



Административное здание

ООО «Новая инструментальная технология» проектирует, разрабатывает и изготавливает сертифицированный импортозамещающий металлорежущий инструмент с механическим креплением сменных режущих пластин для всех видов металлообработки, в том числе станочную оснастку, с применением высокотехнологичного оборудования и САПР ведущих мировых производителей.



Основной производственный корпус

ОГЛАВЛЕНИЕ

Металлорежущий инструмент со сменными режущими пластинами для наружной и внутренней обработки.....	4
Система обозначения резцов для наружной обработки	3
Дополнительное обозначение	5
Резцы для наружной обработки	8
Система обозначения расточных резцов для внутренней обработки	60
Резцы для внутренней обработки	62
Резцы отрезные, головки и вставки для отрезки, прорезки и обработки канавок со сменными режущими пластинами.....	
Система обозначения инструмента для отрезки, прорезки и обработки канавок 3	
-Резцы для отрезки и обработки канавок 6	
-Резцы для обработки внутренних канавок 28	
-Головки для отрезки и прорезки канавок 40	
-Вставки резцовые для отрезки и прорезки канавок 46	
Резьбонарезной инструмент со сменными режущими пластинами	
Система обозначения резцов для наружного резьбонарезания 3	
Дополнительное обозначение 5	
Резцы для наружного резьбонарезания 6	
Система обозначения резцов для внутреннего резьбонарезания 15	
Резцы для внутреннего резьбонарезания 17	
Система обозначения головок для резьбонарезания 25	
Головки для резьбонарезания 27	
Система обозначения головок комбинированных для резьбонарезания 30	
Головки комбинированные для резьбонарезания 32	
Система обозначения вставок для резьбонарезания 35	
Вставки для резьбонарезания 37	



Металлорежущий инструмент со сменными режущими пластинами для наружной и внутренней обработки



ООО «Новая инструментальная технология»
2018 г

ТОЧЕНИЕ



Система обозначения резцов для наружной обработки

P	S	B	N	R
Тип крепления	Форма пластины	Тип державки (угол в плане)	Задний угол пластины	Исполнение державки
C Прижим сверху (прихватом)	C D K H L O P R S T V W Z - Специальной формы	A 90° B 75° C 90° D 45° E 60° F 90° G 90° H 107°30' J 93° K 75° L 95° M 50° N 63° P, Q 117°30' R 75° S 45° T 60° U 93° V 72°30' W 60° Y 85° X - Специальный угол	A B C D E F G N P O - Специальная конструкция	R Правое L Левое N Нейтральное



Система обозначения резцов для наружной обработки

25

Высота державки - h мм



Выражается целым числом, например, если h=8, то ставится 08

25

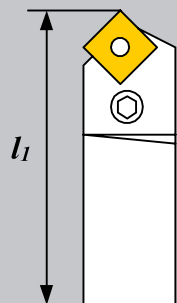
Ширина державки - b мм



Выражается целым числом, например, если b=8, то ставится 08

M

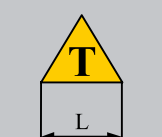
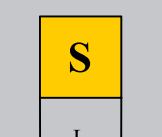
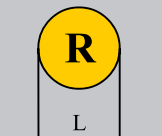
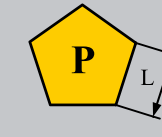
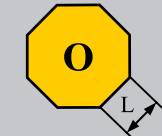
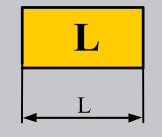
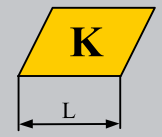
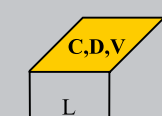
Длина резца - l₁ мм



- A = 32
- B = 40
- C = 50
- D = 60
- E = 70
- F = 80
- G = 90
- H = 100
- J = 110
- K = 125
- L = 140
- M = 150
- N = 160
- P = 170
- Q = 180
- R = 200
- S = 250
- T = 300
- U = 350
- V = 400
- W = 450
- Y = 500
- X = Специальная

12

Длина режущей кромки L мм.



...

Дополнительное обозначение смотрите стр. 5



Дополнительное обозначение

- P- крепление режущей пластины тягой;
- S- крепление режущей пластины эксцентриком или качающимся штифтом;
- W- крепление режущей пластины клином;
- C- применено дополнительное крепление режущей пластины с помощью прихвата;
- T- специальные методы крепления режущей пластины (например: за счет упругих свойств материала);

- F- изменена ширина инструмента по вершине режущей пластины;
- H- изменена высота инструмента по вершине режущей пластины;
- L- изменена длина инструмента по вершине режущей пластины;
- V- радиус при вершине режущей пластины не соответствует рекомендованному для контроля размеров;
- U- изменен угол поворота режущей пластины, угол в плане (φ);
- G- изменены углы наклона режущей пластины;

- I- режущая пластина из керамики;
- J- для обработки алюминия;
- O-отрезной;
- П- для прорезания торцевых канавок;
- Л- для прорезания радиальных канавок;
- R- для нарезания резьбы, если не указано ранее;

- D- наличие на корпусе дополнительных элементов(отверстия, фаски, проточки, скосы и т.д.);
- N- опорная пластина не применяется;
- Q- изменено сечение державки, сечение разной формы или размера;
- X- по специальному заказу;
- Z- специальное расположение державки относительно головы режущего инструмента;

- А- осевая регулировка не предусмотрена;
- В- изменена форма или размеры крепежных отверстий;
- Б- крепежные отверстия не предусмотрены;
- Е- радиальная регулировка не предусмотрена;
- К- изменен или отсутствует угол наклона скоса на державке;

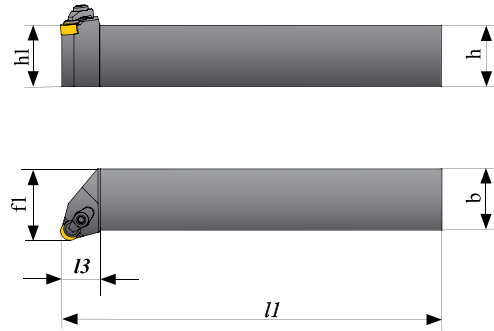
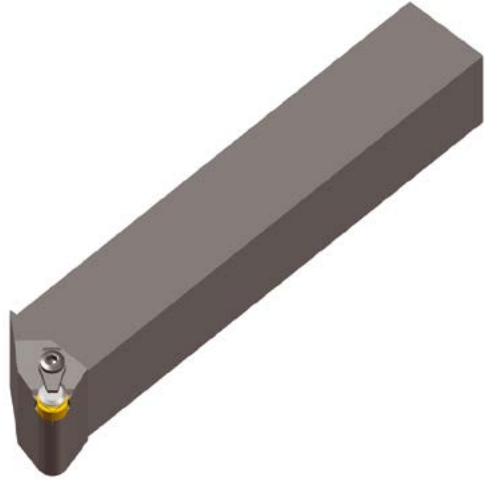
-2- цифра обозначает количество однотипных режущих пластин;

-Y0...Y9- варианты комплектации изделий (согласовывается при заказе, в обозначении допускается не маркировать):

- Y0- комплектация на усмотрение изготовителя;
- Y1- под режущую пластину толщиной 3,18мм;
- Y2- под режущую пластину толщиной 3,97мм;
- Y3- под режущую пластину толщиной 4,76мм;
- Y4- под режущую пластину толщиной 6,35мм;
- Y5- под режущую пластину толщиной 7,94мм;
- Y6- под режущую пластину толщиной 9,52мм;
- Y7- установлен стружколом;
- Y8- без стружколома;
- Y9- дополнительная комплектация по требованию заказчика.



Резец для наружной обработки.

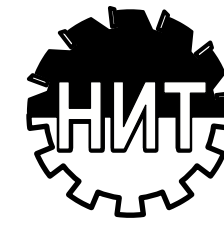


Передний угол- γ°
Угол наклона режущей кромки - λ°
На рисунке изображено правое исполнение.

Код инструмента	Размеры *, мм									Эталонная пластина
		h	h1	b	l1	l3	f1	γ°	λ°	
CRGN R/L2020K06-IY1	6	20	20	20	125	13	23.3	-6°	-6°	

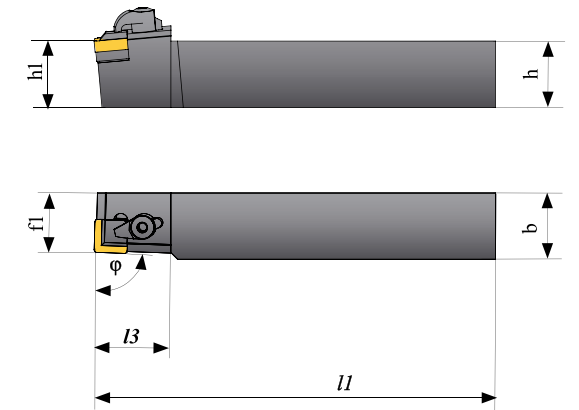
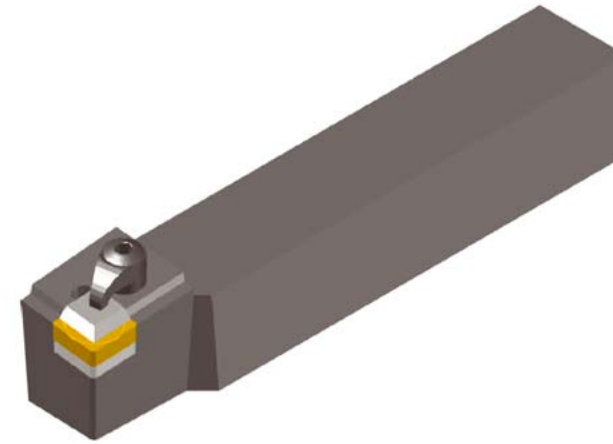
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ					
Код инструмента					
	Прихват	Винт прихвата	Замок	Стружколом	Ключ
CRGN R/L2020K06-IY1	758573.013	758146.006	753616.006	761892.028	764433.001-07

*Размеры, отличные от указанных согласовываются при заказе.



Резец для наружной обработки.

$\Phi 88^\circ$



Передний угол- γ°
Угол наклона режущей кромки - λ°
На рисунке изображено правое исполнение.

Код инструмента	Размеры *, мм									Эталонная пластина
		h	h1	b	l1	l3	f1	γ°	λ°	
CSAN R/L1919J09-L	9	19	19	19	115	22	17	-5°	-7°	

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ							
Код инструмента							
	Пластина опорная	Прихват	Винт прихвата	Замок	Винт	Стружколом	Ключ
CSAN R/L1919J09-L	OSN-0903 ГОСТ19076-80	758573.015	758189.028-06	753616.011	758181.002-01	2009-1001КЗТС	7812-0371ГОСТ 11737-93

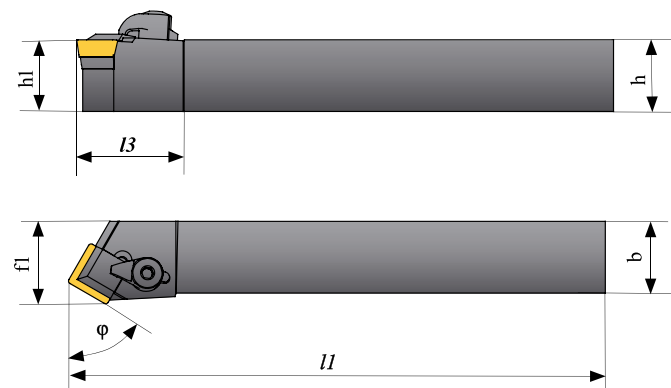
*Размеры, отличные от указанных согласовываются при заказе.



Резец для наружной обработки.

CSTPR/L

$\varnothing 60^\circ$

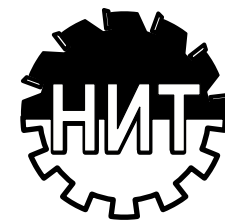


Передний угол- γ°
Угол наклона режущей кромки - λ°
На рисунке изображено правое исполнение.

Код инструмента	Размеры *, мм									Эталонная пластина
		h	h1	b	l1	l3	f1	γ°	λ°	
CSTPR/L 2020M12-IY3	12	20	20	20	150	30	23	-6°	0°	SP..120408

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ							
Код инструмента							
	Пластина опорная	Прихват	Винт прихвата	Замок	Винт	Стружколом	Ключ
CSTPR/L 2020M12-IY3	741124.061	758573.003	758189.019	753616.005	758341.001	2009-1056K3TC	764433.001-05

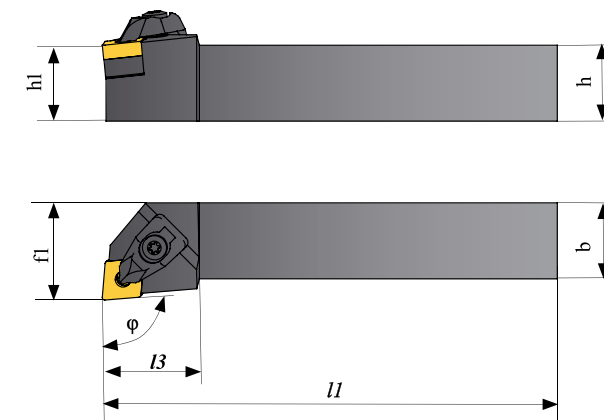
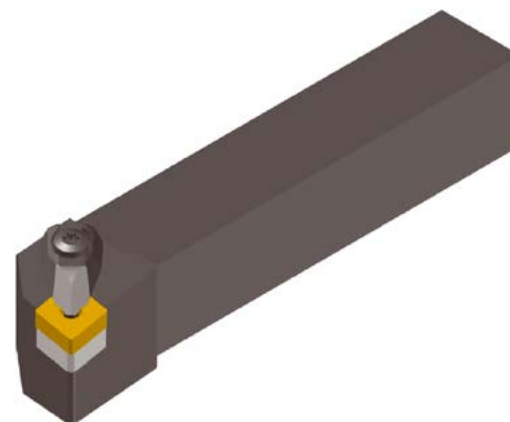
*Размеры, отличные от указанных согласовываются при заказе.



Резец для наружной обработки.

DCLNR/L

$\varnothing 95^\circ$



Передний угол- γ°
Угол наклона режущей кромки - λ°
На рисунке изображено правое исполнение.

Код инструмента	Размеры *, мм									Эталонная пластина
		h	h1	b	l1	l3	f1	γ°	λ°	
DCLNR/L 2525M12-Y9	12	25	25	25	150	32	32	-5°	-6°	CN..120408

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ				
Код инструмента				
	Пластина опорная	Узел крепления		Винт
DCLNR/L 2525M12-Y9	5322234 (Coromant)	5412 028-021(Coromant)		5513020-02 (Coromant)
				5680 049-01 (Coromant)

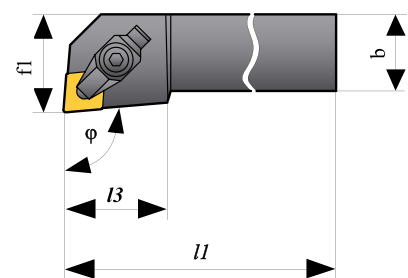
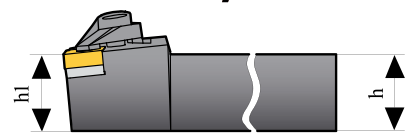
*Размеры, отличные от указанных согласовываются при заказе.

DCLNR/L



Резец для наружной обработки.

$\varnothing 95^\circ$



Передний угол- γ°
Угол наклона режущей кромки - λ°
На рисунке изображено правое исполнение.

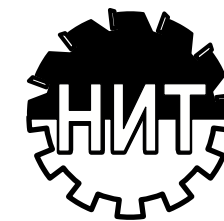


Код инструмента	Размеры *, мм									Эталонная пластина
		h	h1	b	l1	l3	f1	γ°	λ°	
DCLN R/L 3232P16-Y9	16	32	32	32	170	39	40	-6°	-6°	CN..160612
DCLN R/L 4040Q19-UD	19	40	40	40	188	40	50	-7°	-7°	CN..190616

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ								
Код инструмента	Пластина опорная	Прихват-Винт прихвата-Пружина- Штифт				Винт	Болт	Ключ
DCLN R/L 3232P16-Y9	5322 234 (Coromant)	5412 028-031Coromant)				1)5513 020-07 (Coromant)	-----	5680 043-14 (Coromant)
DCLN R/L 4040Q19-UD	OCN-1904 ГОСТ19078-80	758572.093	758169.011	753512.002	-----	2)AM6-6gx12.48.056 ГОСТ 17475-80	M8x6gx25.109.40X.056 ГОСТ 7805-70	764433.001-07

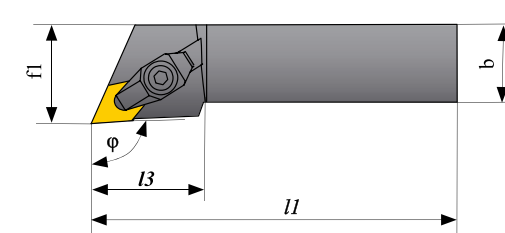
*Размеры, отличные от указанных согласовываются при заказе.

DDJNR/L

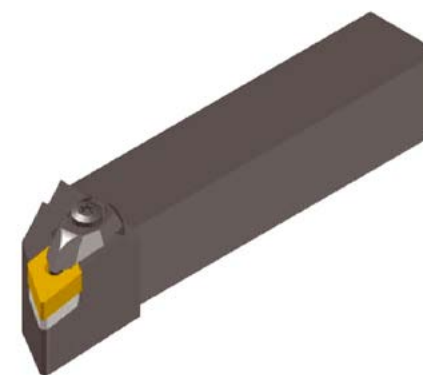


Резец для наружной обработки.

$\varnothing 93^\circ$



Передний угол- γ°
Угол наклона режущей кромки - λ°
На рисунке изображено правое исполнение.



Код инструмента	Размеры *, мм									Эталонная пластина
		h	h1	b	l1	l3	f1	γ°	λ°	
DDJN R/L 2525M15-Y9	15	25	25	25	150	39.4	32	-6°	-7°	DN..150608
DDJN R/L 3232P15-Y9	15	32	32	32	170	39.4	40	-6°	-7°	DN..150608

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ						
Код инструмента	Пластина опорная	Узел крепления			Винт	Ключ
DDJN R/L 2525M15-Y9	5322 266-02 (Coromant)	5412 028-021Coromant)			5513 020-02 (Coromant)	5680 049-01 (Coromant)
DDJN R/L 3232P15-Y9	5322 266-02 (Coromant)	5412 028-021Coromant)			5513 020-02 (Coromant)	5680 049-01 (Coromant)

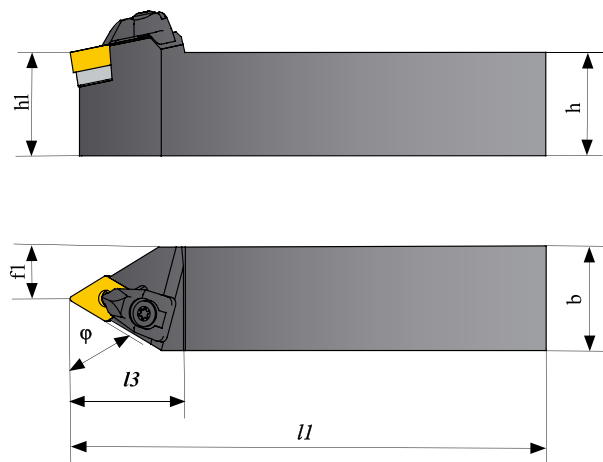
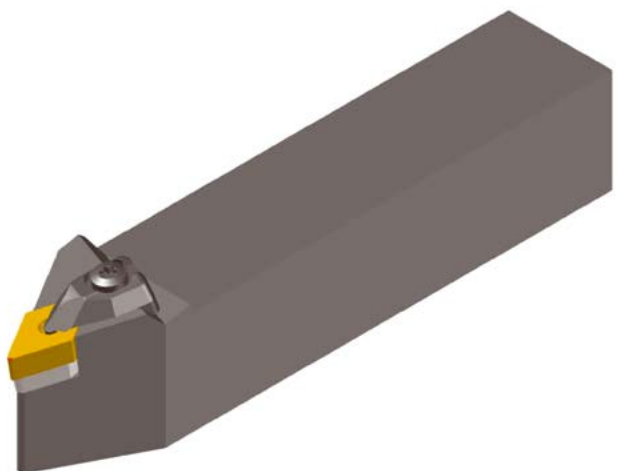
*Размеры, отличные от указанных согласовываются при заказе.

DDNNN



Резец для наружной обработки.

$\Phi 62^{\circ}30'$



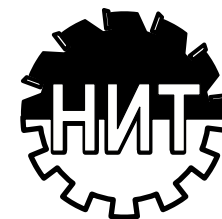
Передний угол - γ°
Угол наклона режущей кромки - λ°

Код инструмента	Размеры *, мм									Эталонная пластина
		h	h1	b	l1	l3	f1	γ°	λ°	
DDNNN 2525P15-Y9	15	25	25	25	170	40.8	11.5	-5°	-9°	DN..150608
DDNNN 3232P15-Y9	15	32	32	32	170	40.8	16.5	-5°	-9°	DN..150608

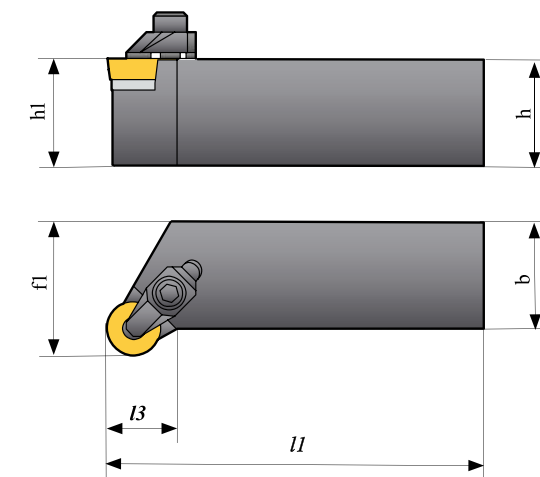
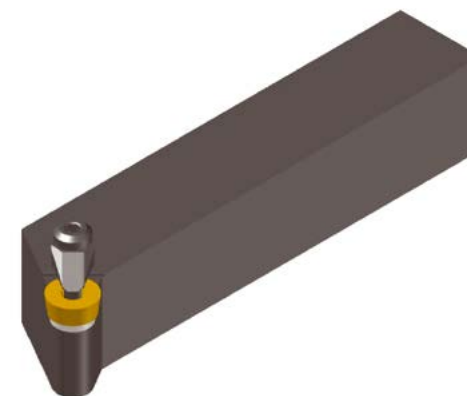
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ				
Код инструмента	Пластина опорная	Узел крепления	Винт	Ключ
DDNNN 2525P15-Y9	5322 266-02 (Coromant)	5412 028-02(Coromant)	5513 020-02 (Coromant)	5680 049-01 (Coromant)
DDNNN 3232P15-Y9	5322 266-02 (Coromant)	5412 028-02(Coromant)	5513 020-02 (Coromant)	5680 049-01 (Coromant)

*Размеры, отличные от указанных согласовываются при заказе.

DRSCR/L



Резец для наружной обработки.



Передний угол - γ°
Угол наклона режущей кромки - λ°
На рисунке изображено правое исполнение.

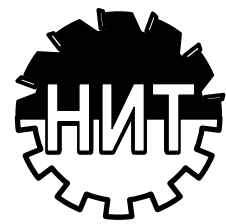
Код инструмента	Размеры *, мм									Эталонная пластина
		h	h1	b	l1	l3	f1	γ°	λ°	
DRSC R/L 3232P16-Y9	16	32	32	32	170	19.7	40	-0°	-0°	RC..1606M0

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ						
Код инструмента	Пластина опорная	Прихват	Винт прихвата	Пружина	Штифт	Ключ
DRSC R/L 3232P16-Y9	2007-2501 ТУ48-19-405-80	758572.018	758169.017	753512.016	758341.001	764433.001-06

*Размеры, отличные от указанных согласовываются при заказе.

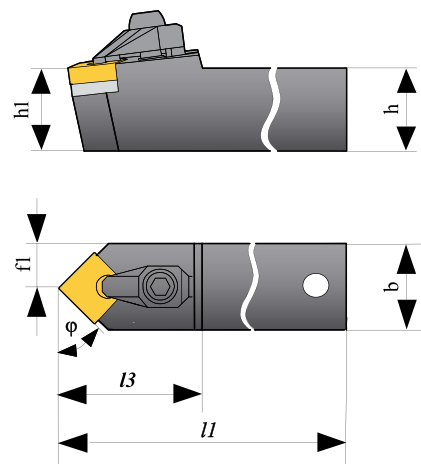


DSDNN



Резец для наружной обработки.

$\varnothing 45^\circ$



Передний угол- γ°
Угол наклона режущей кромки - λ°

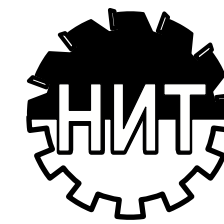
Код инструмента	Размеры *, мм									Эталонная пластина
		h	h1	b	l1	l3	f1	γ°	λ°	
DSDNN 4040M25-D	25	40	40	40	150	57.2	21	-6°	-6°	SN..250924

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ						
Код инструмента						
	Пластина опорная	Прихват	Винт прихвата	Винт	Пружина	Ключ
DSDNN 4040M25-D	OSN-2506 ГОСТ 19076-80	758572.093	758169.011	A.M6-6gx16.48.019 ГОСТ 17475-80	753512.002	764433.001-07

*Размеры, отличные от указанных согласовываются при заказе.

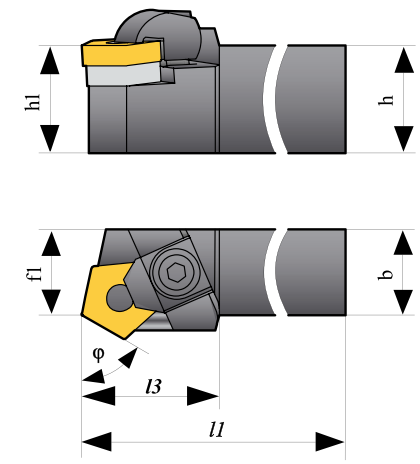


MPTNR/L



Резец для наружной обработки.

$\varnothing 60^\circ$



Передний угол- γ°
Угол наклона режущей кромки - λ°
На рисунке изображено правое исполнение.

Код инструмента	Размеры *, мм									Эталонная пластина
		h	h1	b	l1	l3	f1	γ°	λ°	
MPTN R/L 2925L13-H	13	29	25	25	140	35	25	-7°	-5°	PN..130612 PN..130412
MPTN R/L 3625P16-H	16	36	33	25	170	45	25	-7°20'	-5°20'	PN..160612

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ							
Код инструмента							
	Пластина опорная	Прихват	Винт прихвата	Замок	Винт	Штифт	Ключ
MPTN R/L 2925L13-H	OPN-1306 OPN-1304 ГОСТ19080-80	758572.103	758189.060	753616.005	M5x8СТП01.05-2002	758353.041-01 758353.041	7812-0371; 7812-0373 ГОСТ11737-93
MPTN R/L 3625P16-H	OPN-1604 ГОСТ19080-80	758572.127	758189.070	753616.003	M5x8 СТП 01.05-2002	758353.041	764433.001-04 764433.001-07

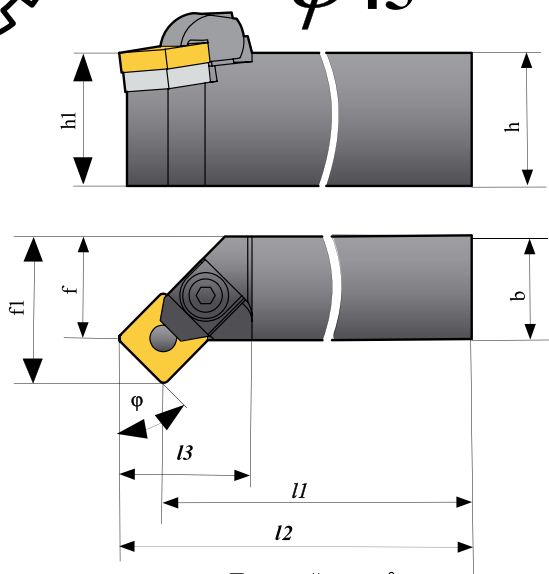
*Размеры, отличные от указанных согласовываются при заказе.

MSSNR/L



Резец для наружной обработки.

$\varnothing 45^\circ$



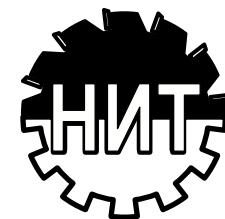
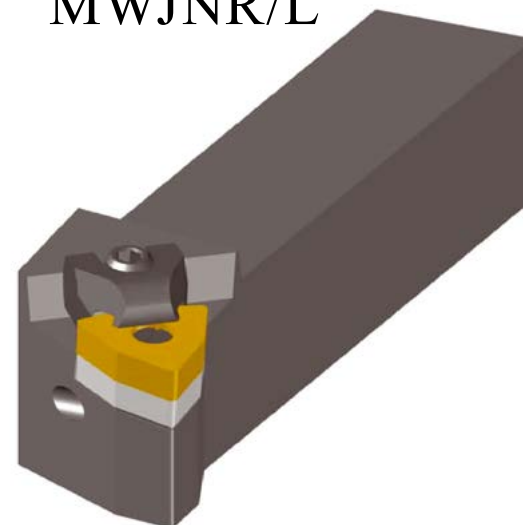
Передний угол- γ°
Угол наклона режущей кромки - λ°
На рисунке изображено правое исполнение.

Код инструмента	Размеры *, мм											Эталонная пластина
		h	h1	b	l1	l2	l3	f1	f	γ°	λ°	
MSSNR/L3232Q15-G	15	32	32	32	170	180.2	42	40	29.8	-8°	3°	SN..150412

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ							
Код инструмента							
Код инструмента	Пластина опорная	Прихват	Винт прихвата	Замок	Винт	Штифт	Ключ
MSSNR/L3232Q15-G	OSN-1504 ГОСТ19076-80	758572.102	758189.060	753616.005	M5x8 СТП 01.05-2002	758353.028-01	764433.001-04 764433.001-06

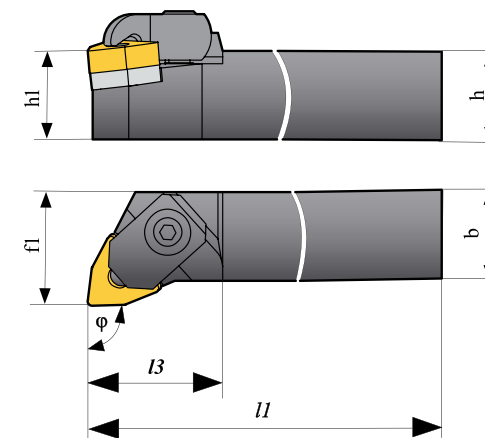
*Размеры, отличные от указанных согласовываются при заказе.

MWJNR/L



Резец для наружной обработки.

$\varnothing 93^\circ$



Передний угол- γ°
Угол наклона режущей кромки - λ°
На рисунке изображено правое исполнение.

Код инструмента	Размеры *, мм										Эталонная пластина
		h	h1	b	l1	l3	f1	γ°	λ°		
MWJN R/L 3232P12-U	12	32	32	32	170	45	40	-5°	-6°	WN..120612	

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ							
Код инструмента							
Код инструмента	Пластина опорная	Прихват	Винт прихвата	Замок	Винт	Штифт	Ключ
MWJN R/L 3232P12-U	OWN-120 ГОСТ19075-80	758572.101	758189.060	753616.005	M5x8 СТП 01.05-2002	758353.041	764433.001-04 764433.001-06

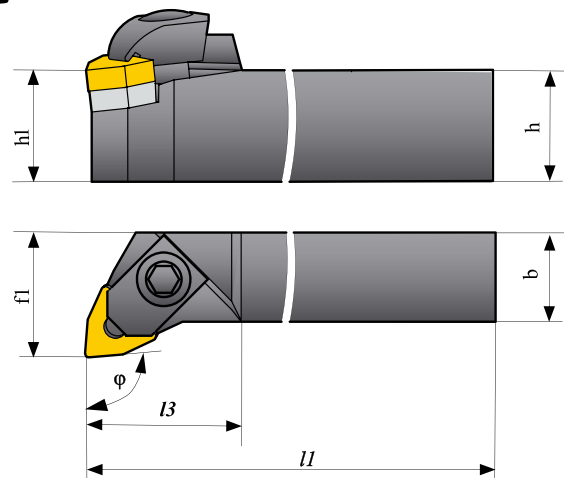
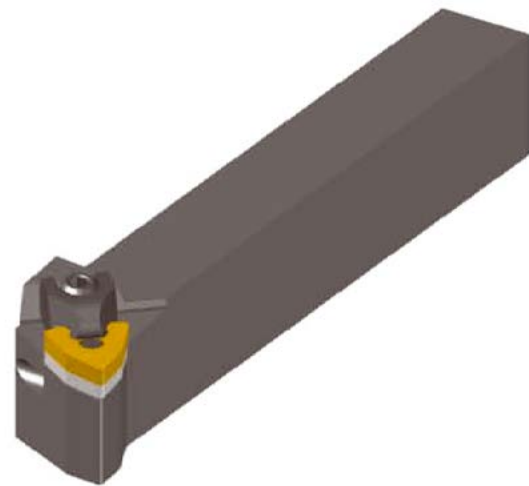
*Размеры, отличные от указанных согласовываются при заказе.

MWLN R/L



Резец для наружной обработки.

$\varnothing 95^\circ$



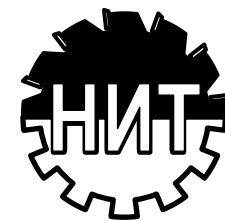
Передний угол- γ°
Угол наклона режущей кромки - λ°
На рисунке изображено правое исполнение.

Код инструмента	Размеры *, мм									Эталонная пластина
		h	h1	b	l	l3	fl	γ°	λ°	
MWLN R/L 2525M10-Y3	10	25	25	25	150	32	32	-6°	-6°	WN..100412
MWLN R/L 2525M10-Y4	10	25	25	25	150	32	32	-6°	-6°	WN..100612
MWLN R/L 2525R10-Y3	10	25	25	25	200	32	32	-5°5'	-6°	WN..100412
MWLN R/L 3225L10-Y3	10	32	32	25	140	32	32	-6°	-6°	WN..100412
MWLN R/L 3225R10-Y3	10	32	32	25	200	32	32	-5°5'	-6°	WN..100412

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ							
Код инструмента							
	Пластина опорная	Прихват	Винт прихвата	Замок	Винт	Штифт	Ключ
MWLN R/L 2525M10-Y3	OWN-1004 ГОСТ19075-80	758572.100	758189.060	753616.005	M5x8 СТП 01.05-2002	758353.028-01	764433.001-04 764433.001-06
MWLN R/L 2525M10-Y4	OWN-1004 ГОСТ19075-80	758572.100	758189.060	753616.005	M5x8 СТП 01.05-2002	758353.028	764433.001-04 764433.001-06
MWLN R/L 2525R10-Y3	OWN-1004 ГОСТ19075-80	758572.100	758189.060	753616.005	M5x8 СТП 01.05-2002	758353.028-01	764433.001-04 764433.001-06
MWLN R/L 3225L10-Y3	OWN-1004 ГОСТ19075-80	758572.100	758189.060	753616.005	M5x8 СТП 01.05-2002	758353.028-01	764433.001-04 764433.001-06
MWLN R/L 3225R10-Y3	OWN-1004 ГОСТ19075-80	758572.100	758189.060	753616.005	M5x8 СТП 01.05-2002	758353.028-01	764433.001-04 764433.001-06

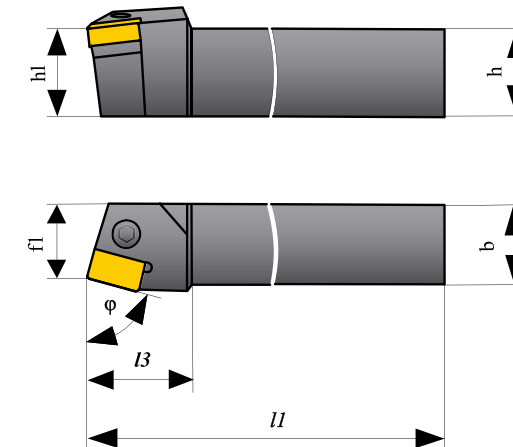
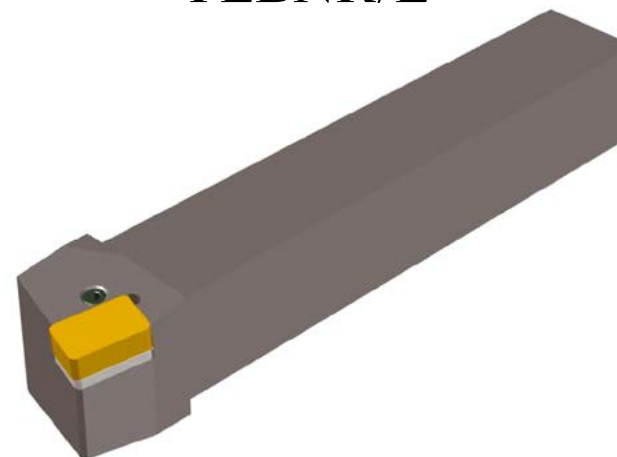
*Размеры, отличные от указанных согласовываются при заказе.

PLBNR/L



Резец для наружной обработки.

$\varnothing 75^\circ$



Передний угол- γ°
Угол наклона режущей кромки - λ°
На рисунке изображено правое исполнение.

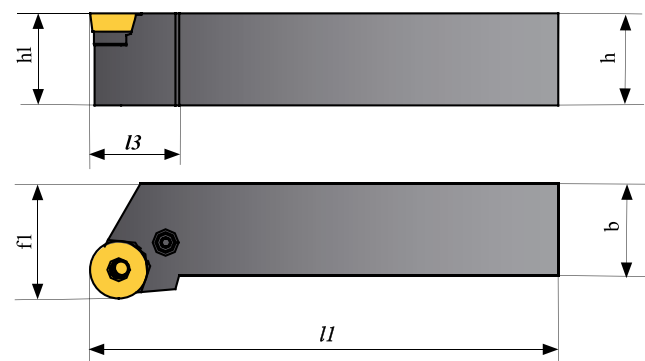
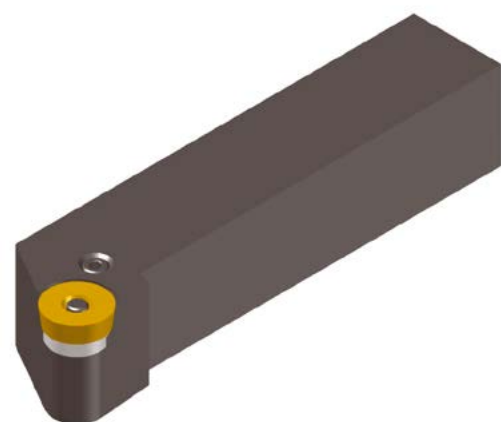
Код инструмента	Размеры *, мм									Эталонная пластина
		h	h1	b	l	l3	fl	γ°	λ°	
PLBN R/L 6060V40-X	40	60	60	60	400	63	61	-6°	-6°	753619.001-04 (Pramet)

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ					
Код инструмента					
	Пластина опорная	Рычаг	Винт	Штифт	Ключ
PLBN R/L 6060V40-X	LNХ400632(Pramet)	743237.016 или PU06 (Pramet)	PS 12040(Pramet)	753619.001-08 или NT 08 (Pramet)	764433.001-07

*Размеры, отличные от указанных согласовываются при заказе.



PRGCR/L

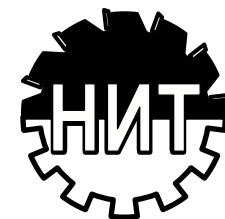


Передний угол- γ°
Угол наклона режущей кромки - λ°
На рисунке изображено правое исполнение.

Код инструмента	Размеры *, мм									Эталонная пластина
		h	h1	b	l1	l3	fl	γ°	λ°	
PRGC R/L3232N20-L	20	32	32	32	163	31	40	0°	0°	RC..2006MO

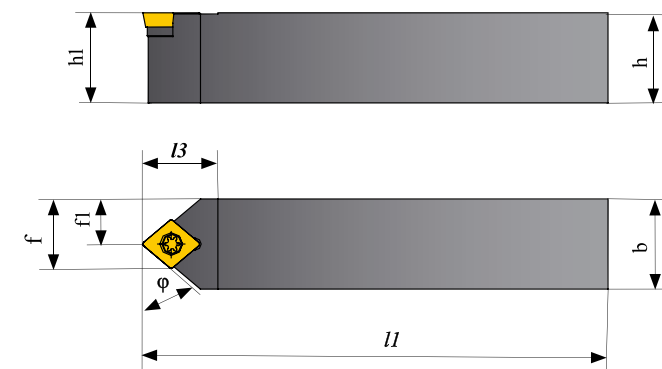
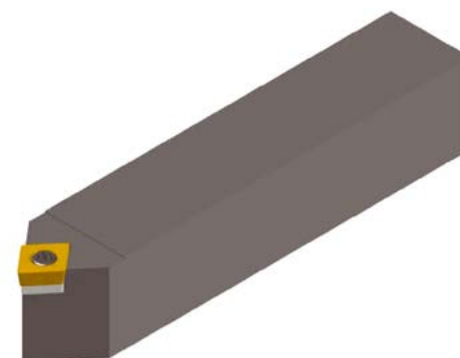
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ					
Код инструмента					
	Пластина опорная	Рычаг	Винт	Штифт	Ключ
PRGC R/L3232N20-L	2007-2514 ТУ48-19-405-80	743237.013	758213.042-12	753619.001-03	7812-0372 ГОСТ11737-93

*Размеры, отличные от указанных согласовываются при заказе.



SCMCN

$\varnothing 50^\circ$

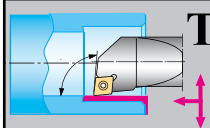


Передний угол- γ°
Угол наклона режущей кромки - λ°

Код инструмента	Размеры *, мм										Эталонная пластина
		h	h1	b	l1	l3	fl	f	γ°	λ°	
SCMCN3030M12-L	12	30	30	30	155	25	15.4	23.1	0°	0°	CC..120408

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ				
Код инструмента				
	Пластина опорная	Футорка	Винт	Ключ
SCMCN3030M12-L	741124.001-02	713561.009	5513 020-18(Coromant)	5680 043-13(Coromant)

*Размеры, отличные от указанных согласовываются при заказе.



ТОЧЕНИЕ



Система обозначения расточных резцов

S

Тип
резца

16

Диаметр
хвостовика

Q

Длина
l1 мм

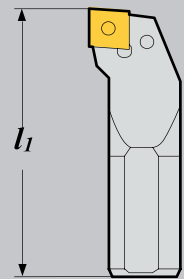
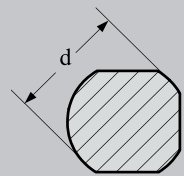
S

Тип
крепления

T

Форма
пластины

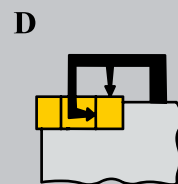
A-Стальной с
внутренним под-
водом СОЖ.
S-Стальной.
X- По специаль-
ному заказу.



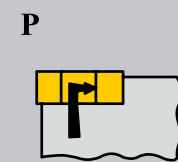
- A = 32
- B = 40
- C = 50
- D = 60
- E = 70
- F = 80
- G = 90
- H = 100
- J = 110
- K = 125
- L = 140
- M = 150
- N = 160
- P = 170
- Q = 180
- R = 200
- S = 250
- T = 300
- U = 350
- V = 400
- W = 450
- Y = 500
- X - Специальная



Прижим сверху
(прихватом)



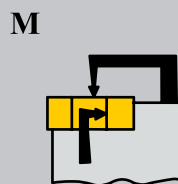
Прижим
повышенной
жесткости.



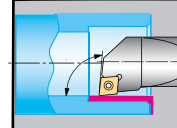
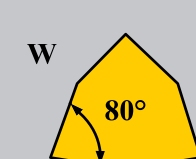
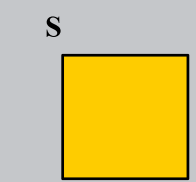
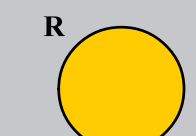
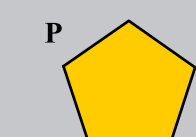
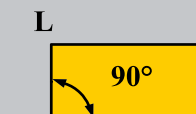
Поджим рычагом в
отверстие



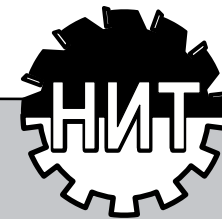
Крепление
винтом



Прижим сверху
и поджим в
отверстие



ТОЧЕНИЕ



Система обозначения расточных резцов

F

Тип державки
(угол в плане)

C

Задний угол
пластины

R

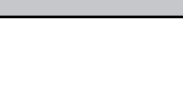
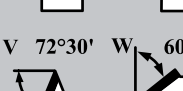
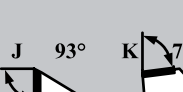
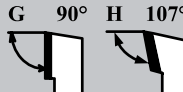
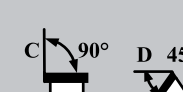
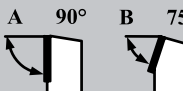
Исполнение
державки

09

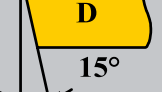
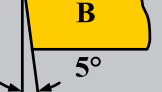
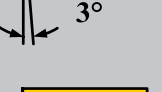
Длина
режущей
кромки L мм.

...

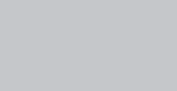
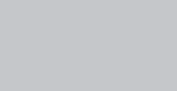
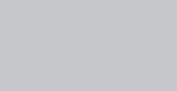
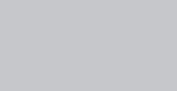
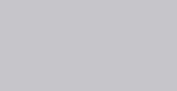
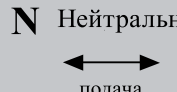
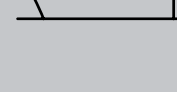
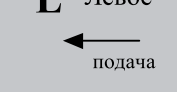
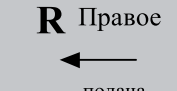
Дополнитель-
ное обозначе-
ние смотрите
стр. 5



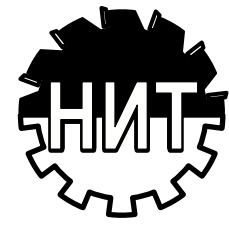
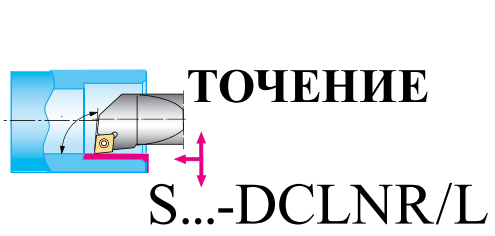
X- Специальный угол



O - Специальная
конструкция

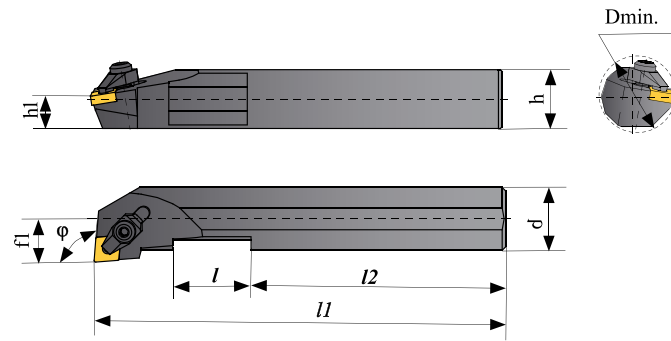


O - Специальная
конструкция



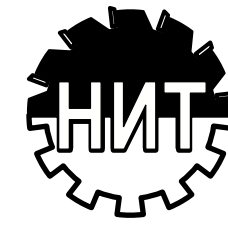
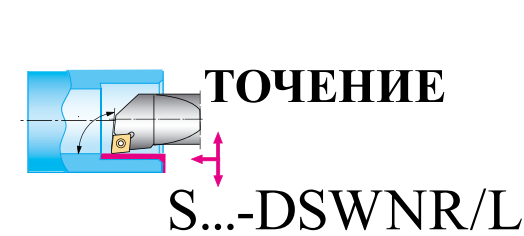
Резец для внутренней обработки.

$\varnothing 95^\circ$



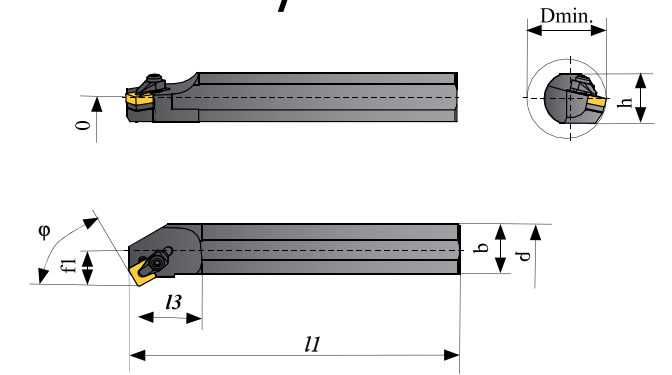
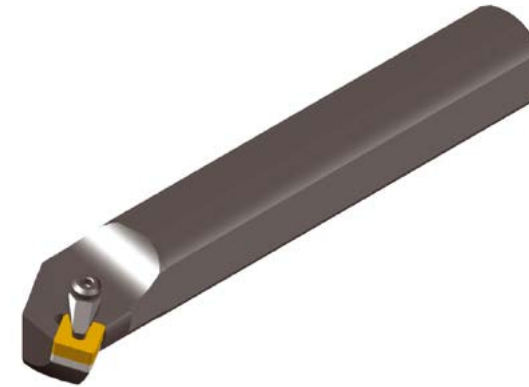
Передний угол- γ°
Угол наклона режущей кромки - λ°
На рисунке изображено правое исполнение.

Код инструмента	Размеры *, мм											Эталонная пластина
		Dmin.	d	h	h1	l	l1	l2	f1	γ°	λ°	
S32R- DCLN R/L 12-LD	12	39	32	30	16.5	40	210	130	22	-8°	-9°	CN..120408



Резец для внутренней обработки.

$\varnothing 60^\circ$



Передний угол- γ°
Угол наклона режущей кромки - λ°
На рисунке изображено правое исполнение.

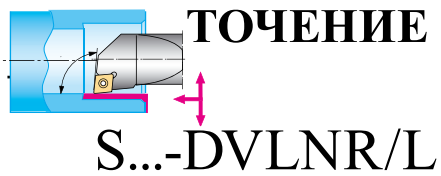
Код инструмента	Размеры *, мм											Эталонная пластина
		Dmin.	d	h	b	l1	l3	f1	γ°	λ°		
S40S-DSWNR/L15-L	15	60	40	37	37.5	250	55	27	-8°	-10°	SN..150616	

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ				
Код инструмента	Прихват	Винт прихвата	Пружина	Ключ
S32R- DCLN R/L 12-LD	758572.077	758169.017	753612.016	764433.001-06

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ						
Код инструмента	Пластина опорная	Прихват	Винт прихвата	Пружина	Винт	Ключ
S40S-DSWNR/L15-L	OSN-1504 ГОСТ19076-80	758572.018	758169.017	753512.016	A.M5-6gx12.109. 40x.016 ГОСТ 17475-80	764433.001-06

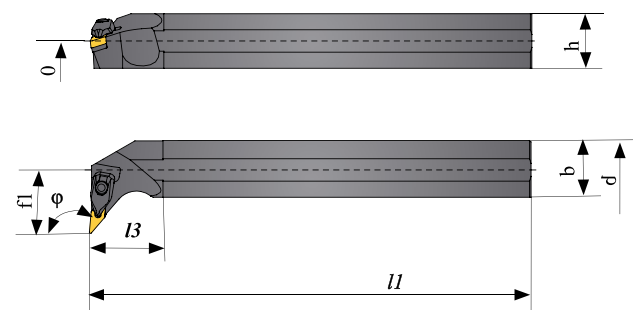
*Размеры, отличные от указанных согласовываются при заказе.

*Размеры, отличные от указанных согласовываются при заказе.



Резец для внутренней обработки.

$\varnothing 95^\circ$

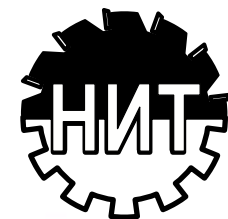
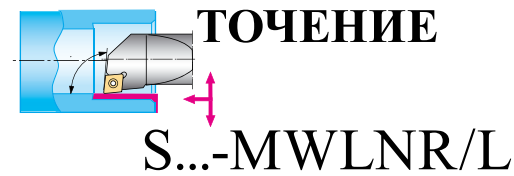


Передний угол γ°
Угол наклона режущей кромки - λ°
На рисунке изображено правое исполнение.

Код инструмента	Размеры *, мм										Эталонная пластина
		d	h	b	l1	l3	f1	γ°	λ°		
S40T-DVLN R/L16-F	16	40	37	38.5	300	50	43	-6°	-10°		VN..160408

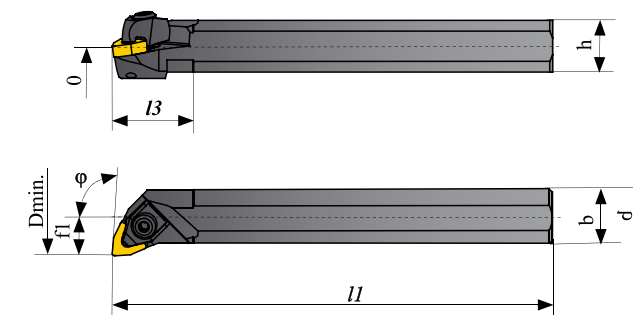
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ						
Код инструмента	Пластина опорная	Узел крепления	Винт	Ключ		
S40T-DVLN R/L16-F	741214.017	5412 028 -061(Coromant)	А.М3-6gx12.109. 40x.016 ГОСТ 17475-80	5680 049-01 (Coromant)		

*Размеры, отличные от указанных согласовываются при заказе.



Резец для внутренней обработки.

$\varnothing 95^\circ$



Передний угол γ°
Угол наклона режущей кромки - λ°
На рисунке изображено правое исполнение.

Код инструмента	Размеры *, мм										Эталонная пластина	
		Dmin.	d	h	b	l1	l3	f1	γ°	λ°		
S20S-MWLNR/L06-Y2	6	25	20	18	18.5	250	28	13	-6°	-11°30'		WN..06T308

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ						
Код инструмента	Прихват	Винт при-хвата	Замок	Винт	Штифт	Ключ
S20S-MWLNR/L06-Y2	758572.114	758189.061	753616.012	М3x8 СТП 01.05 -2002	758353.034-04	764433.001-06 764433.001-01

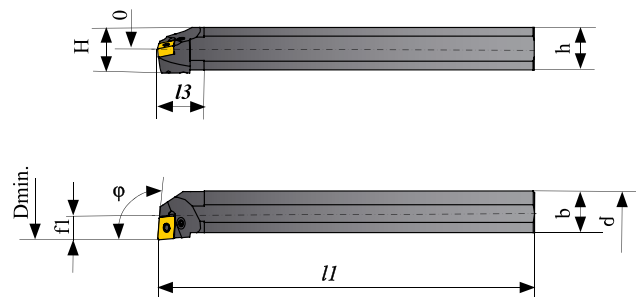
*Размеры, отличные от указанных согласовываются при заказе.

ТОЧЕНИЕ
S...-PCLNR/L



Резец для внутренней обработки.

$\varnothing 95^\circ$



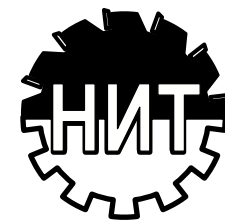
Передний угол - γ°
Угол наклона режущей кромки - λ°
На рисунке изображено правое исполнение.

Код инструмента	Размеры *, мм											Эталонная пластина
		Dmin.	d	h	H	b	l	l3	f1	γ°	λ°	
S25T-PCLN R/L12-DG	12	29	25	23	24.7	23	300	37	14.5	-6°	-13°	CN..120408

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ				
Код инструмента	Рычаг	Винт	Фиксатор	Ключ
S25T-PCLN R/L12-DG	743237.005	758213.042-04	753619.003	7812-0371ГОСТ11737-93

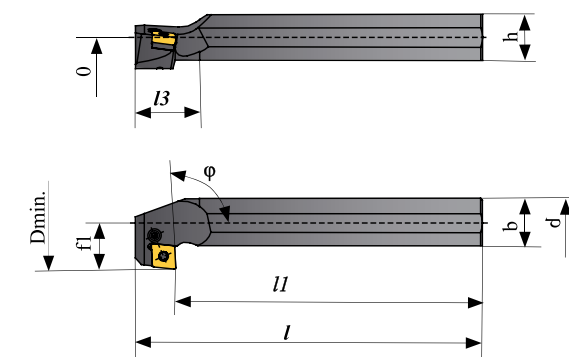
*Размеры, отличные от указанных согласовываются при заказе.

ТОЧЕНИЕ
S...-PCUNR/L



Резец для внутренней обработки.

$\varnothing 93^\circ$

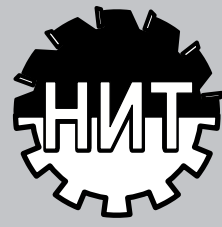


Передний угол - γ°
Угол наклона режущей кромки - λ°
На рисунке изображено правое исполнение.

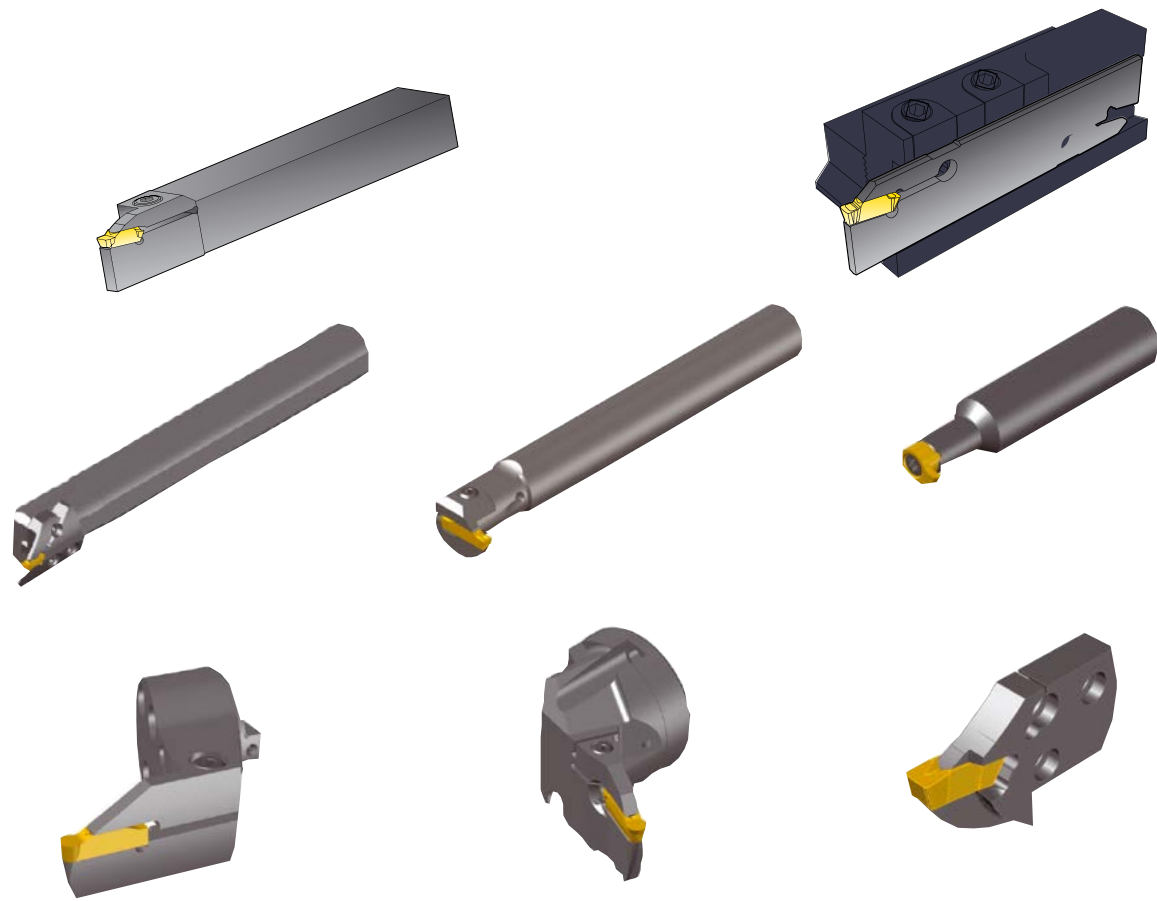
Код инструмента	Размеры *, мм											Эталонная пластина
		Dmin.	d	h	b	l	l	l3	f1	γ°	λ°	
S40V-PCUN R/L19-F	19	85	40	37	38.5	433	400	52	37.5	-6°	-10°	CN..190612

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ					
Код инструмента	Пластина опорная	Рычаг	Винт	Штифт	Ключ
S40V-PCUN R/L19-F	2007-1672 ТУ48-19-405-80	743237.014	758213.042-15	753619.001-04	764433.001-06

*Размеры, отличные от указанных согласовываются при заказе.



Резцы отрезные, головки и вставки для отрезки, прорезки и обработки канавок со сменными режущими пластинами

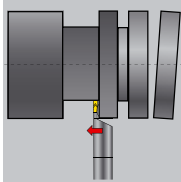


ООО «Новая инструментальная технология»
2018 г



Система обозначения отрезных резцов

C	L	C	F	R
Тип крепления	Форма пластины	Установочный угол державки (угол в плане)	Задний угол пластины	Исполнение державки
C Зажим	L 90°	A 90° B 75° C 90° D 45° E 60° F 90° G 90° H 107°30' J 93° K 75° L 95° M 50° N 63° P, Q 117°30' R 75° S 45° T 60° U 93° V 72°30' W 60° Y 85°	A 3° B 5° C 7° D 15° E 20° F 25° G 30° N 0° P 11°	R Правое N Нейтральное L Левое
S Крепление винтом	R	X = Специальная	O - Специальная конструкция	



ТОЧЕНИЕ



Система обозначения отрезных резцов

25

Высота державки, h мм

25

Ширина державки, b мм

P

Длина резца l1 мм

08

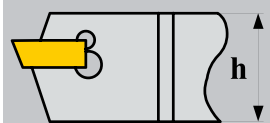
Длина режущей кромки l мм

25

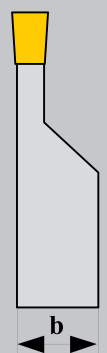
Максимальный вылет a, мм

...

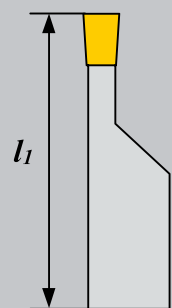
Дополнительное обозначение



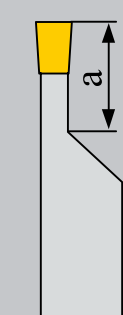
Выражается целым числом, например, если h=8 то ставится 08



Выражается целым числом, например, если b=8 то ставится 08

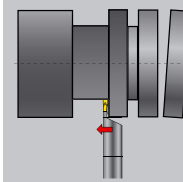


- A = 32
- B = 40
- C = 50
- D = 60
- E = 70
- F = 80
- G = 90
- H = 100
- J = 110
- K = 125
- L = 140
- M = 150
- N = 160
- P = 170
- Q = 180
- R = 200
- S = 250
- T = 300
- U = 350
- V = 400
- W = 450
- Y = 500
- X = Специальная

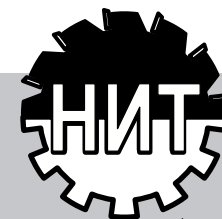


Выражается целым числом, например, если a=9 то ставится 09

Смотрите стр.35



ТОЧЕНИЕ



Дополнительное обозначение

- P- крепление режущей пластины тягой;
- S- крепление режущей пластины эксцентриком или качающимся штифтом;
- W- крепление режущей пластины клином;
- C- применено дополнительное крепление режущей пластины с помощью прихвата;
- T- специальные методы крепления режущей пластины (например: за счет упругих свойств материала);

- F- изменена ширина инструмента по вершине режущей пластины;
- H- изменена высота инструмента по вершине режущей пластины;
- L- изменена длина инструмента по вершине режущей пластины;
- V- радиус при вершине режущей пластины не соответствует рекомендованному для контроля размеров;
- U- изменен угол поворота режущей пластины, угол в плане (φ);
- G- изменены углы наклона режущей пластины;

- I- режущая пластина из керамики;
- J- для обработки алюминия;
- O-отрезной;
- П- для прорезания торцевых канавок;
- Л- для прорезания радиальных канавок;
- R- для нарезания резьбы, если не указано ранее;

- D- наличие на корпусе дополнительных элементов(отверстия, фаски, проточки, скосы и т.д.);
- N- опорная пластина не применяется;
- Q- изменено сечение державки, сечение разной формы или размера;
- X- по специальному заказу;
- Z- специальное расположение державки относительно головы режущего инструмента;

- А- осевая регулировка не предусмотрена;
- В- изменена форма или размеры крепежных отверстий;
- Б- крепежные отверстия не предусмотрены;
- Е- радиальная регулировка не предусмотрена;
- К- изменен или отсутствует угол наклона скоса на державке;

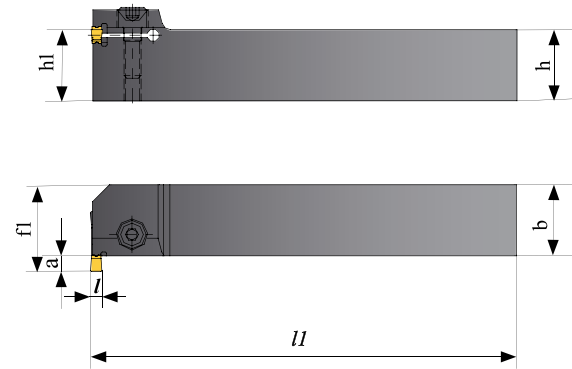
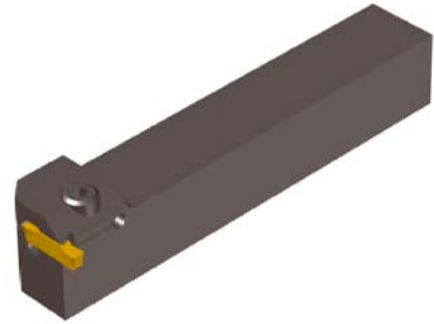
-2- цифра обозначает количество однотипных режущих пластин;

-Y0...Y9- варианты комплектации изделий (согласовывается при заказе, в обозначении допускается не маркировать):




- Y0- комплектация на усмотрение изготовителя;
- Y1- под режущую пластину толщиной 3,18мм;
- Y2- под режущую пластину толщиной 3,97мм;
- Y3- под режущую пластину толщиной 4,76мм;
- Y4- под режущую пластину толщиной 6,35мм;
- Y5- под режущую пластину толщиной 7,94мм;
- Y6- под режущую пластину толщиной 9,52мм;
- Y7- установлен стружколом;
- Y8- без стружколома;
- Y9- дополнительная комплектация по требованию заказчика.

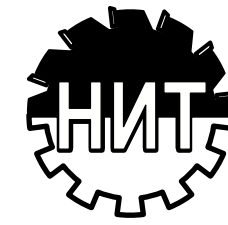


Резец для отрезки и обработки канавок

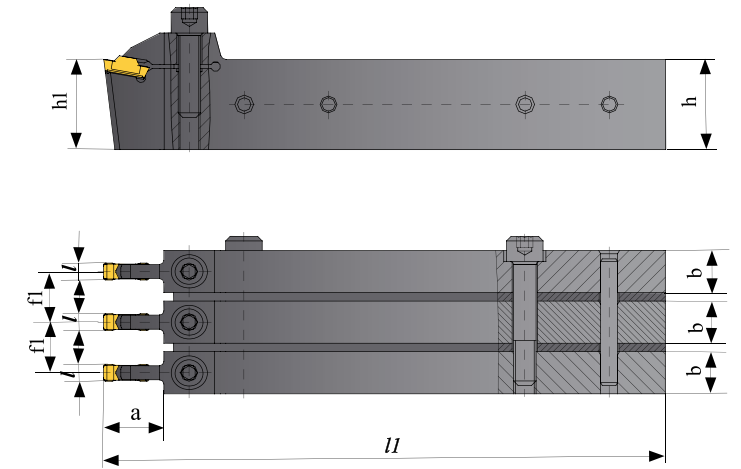







На рисунке изображено правое исполнение.

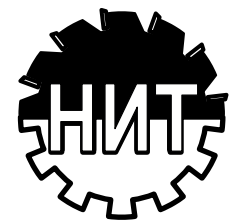
Код инструмента	Эталонная пластина 	Размеры*, мм							Комплектующие изделия.	
		h	h1	b	l1	l	a	f1		
CLACR/L 2525 M0405-П	MGMN 400-M (Korloy)	25	25	25	150	4	5.5	30.5	M6x18 СТП 01.01-2002	764433.001-06



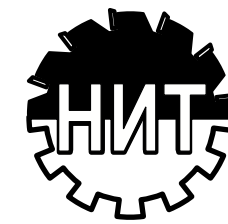
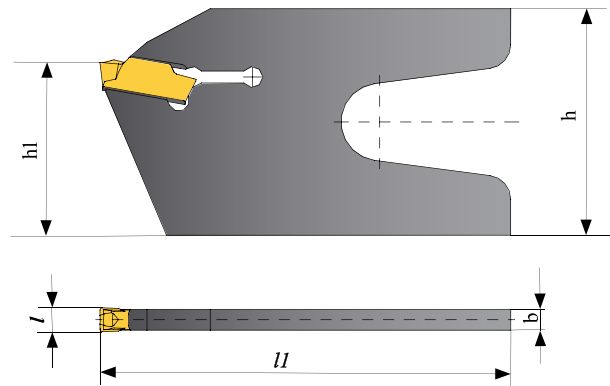
Резец для отрезки и обработки канавок



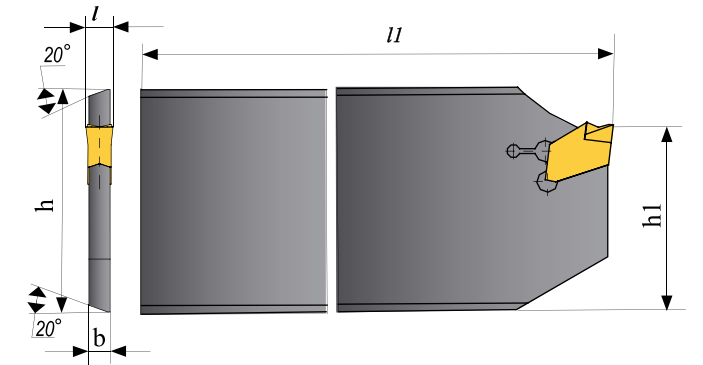
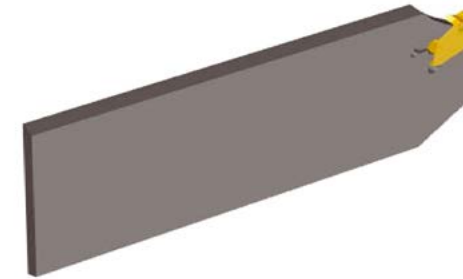
Код инструмента	Эталонная пластина 	Размеры*, мм							Комплектующие изделия			
		h	h1	b	l1	l	a	f1				
CLCCN 3215 R06 20x3-Л	LCMF 161608-0600-MT (Seco)	32	31.95	15	200	6	20	15	M8x40/16 и M8x30 СТП 01.01-2002	2.6n6x45 ГОСТ 3128-70	764433.001-07	-----
CLCCN 3218 R06 20x3-Л	LCMF 160608-0600-MT (Seco)	32	31.95	15	200	6	20	18	M8x40/16 и M8x30 СТП 01.01-2002	2.6n6x45 ГОСТ 3128-70	764433.001-07	741254.012




Резец для отрезки и обработки канавок



Резец для отрезки и обработки канавок

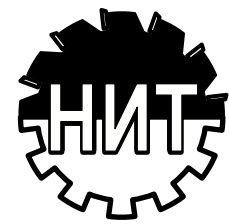


Код инструмента	Эталонная пластина 	Размеры*, мм					Комплектующие изделия.
		h	h1	b	II	l	Ключ
CLCCN 3803E04-LHX	LCMR160404-0400-MC(Seco)	38	29	3.5	69	4	764441.001

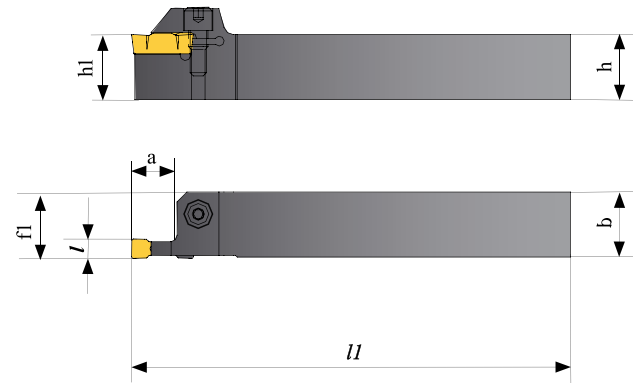
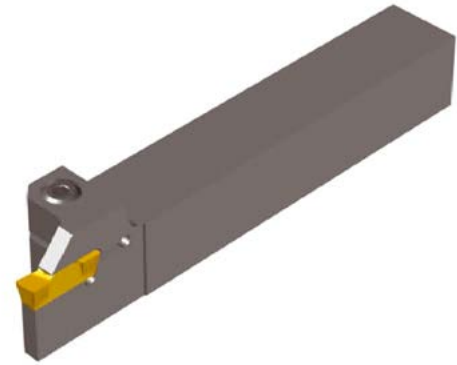
Код инструмента	Эталонная пластина 	Размеры*, мм					Комплектующие изделия.
		h	h1	b	II	l	Ключ
CLCC N4204K05-LTO	02504-6413 (Coromant)	42	34.8	4.0	130	5.1	764441.001

*Размеры, отличные от указанных согласовываются при заказе.


*Размеры, отличные от указанных согласовываются при заказе.



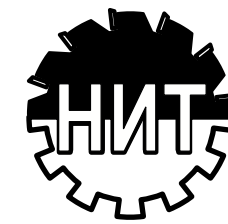
Резец для отрезки и обработки канавок



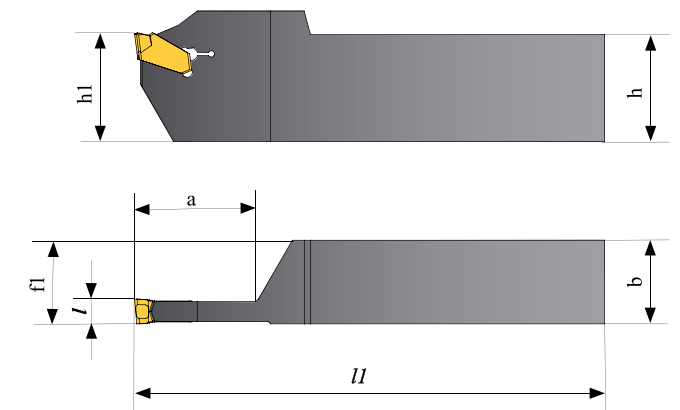
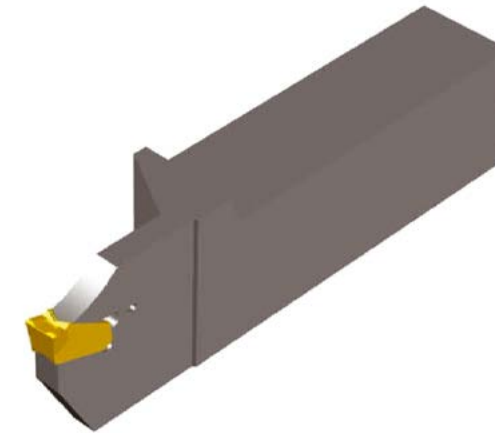
На рисунке изображено правое исполнение.

Код инструмента	Эталонная пластина 	Размеры*, мм							Комплектующие изделия.	
		h	h1	b	l1	l	a	fl	 Винт	 Ключ
CLCCR/L2020K0612-L	GRIP 6005 Y (Iscar)	20	20	20	135	6	12	20.4	M5x14 СТП 01.01-2002	764433.001-05
CLCCR/L2525K0612-L	GRIP 6005 Y (Iscar)	25	25	25	135	6	12	25.4	M5x14 СТП 01.01-2002	764433.001-05

*Размеры, отличные от указанных согласовываются при заказе.



Резец для отрезки и обработки канавок

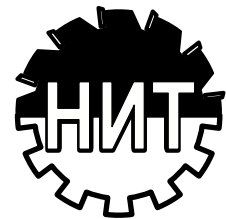


На рисунке изображено правое исполнение.

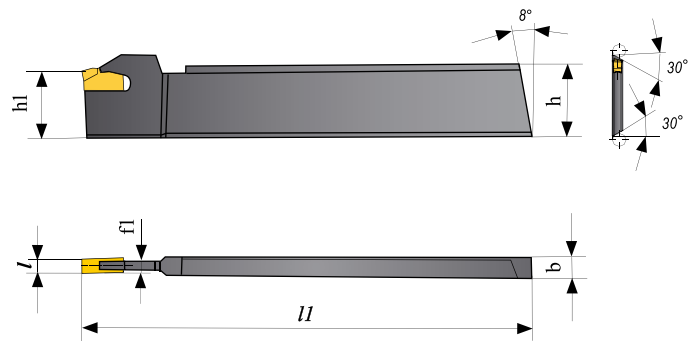
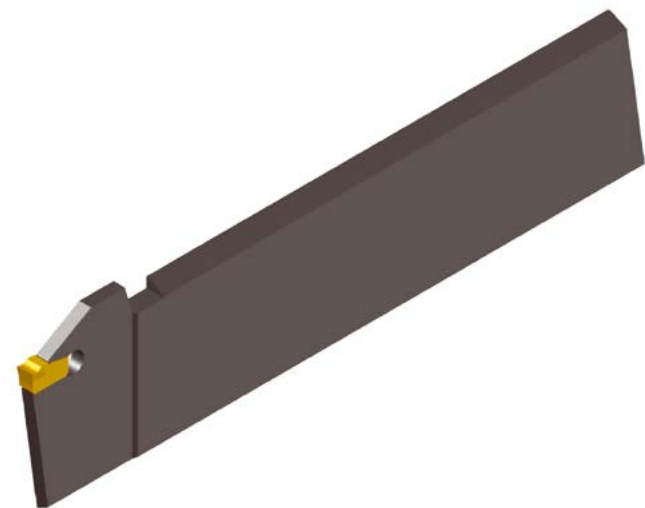
Код инструмента	Эталонная пластина 	Размеры*, мм							Комплектующие изделия.
		h	h1	b	l1	l	a	fl	 Ключ
CLCC R/L3225L0735-UTO	C/86763-Ceratizit	32	32	25	140	7.4	35.4	25	764441.001

*Размеры, отличные от указанных согласовываются при заказе.



ТОЧЕНИЕ
CLCCR/L



Резец для отрезки и обработки канавок

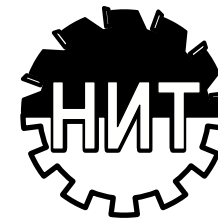


На рисунке изображено левое исполнение.

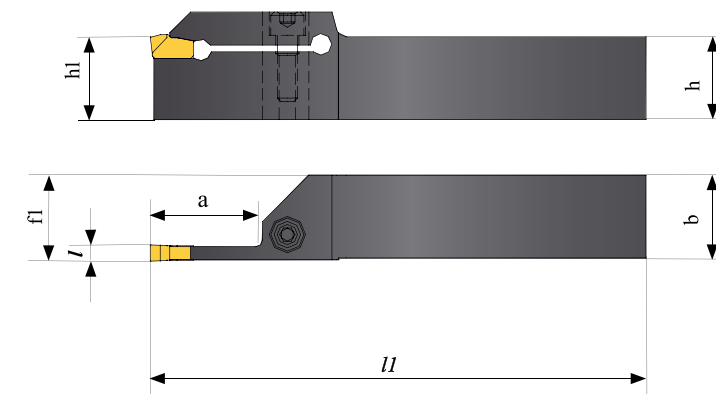
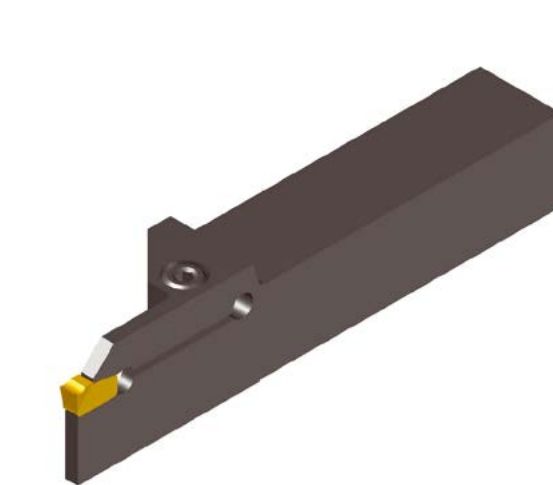
Код инструмента	Эталонная пластина 	Размеры*, мм						Комплектующие изделия.
		h	h1	b	l1	l	fl	 Ключ
CLCCR/L4906R05-LTO	R/L151.2-50005-5E (Coromant)	49	45	6	210	5	4.5	764441.001

*Размеры, отличные от указанных согласовываются при заказе.

ТОЧЕНИЕ
CLCFR/L



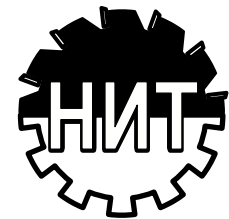
Резец для отрезки и обработки канавок



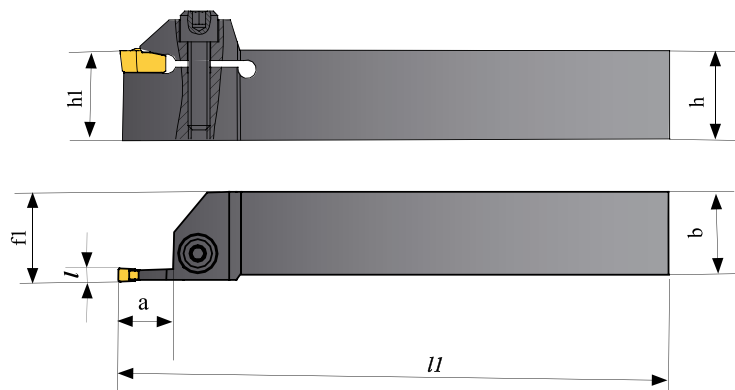
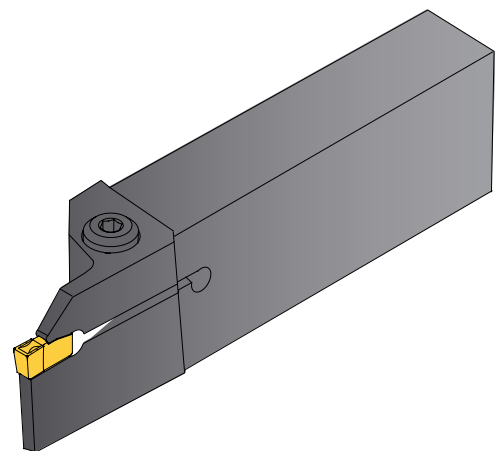
На рисунке изображено правое исполнение.

Код инструмента	Эталонная пластина 	Размеры*, мм								Комплектующие изделия.	
		h	h1	b	l1	l	a	fl	 Винт	 Ключ	
CLCF R/L2525M0532-O	N151.2-500-5E(Coromant)	25	25	25	150	5	32	26	M6x20 СТП 01.01-2002	764433.001-06	

*Размеры, отличные от указанных согласовываются при заказе.

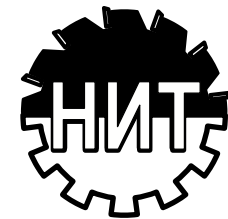


Резец для отрезки и обработки канавок

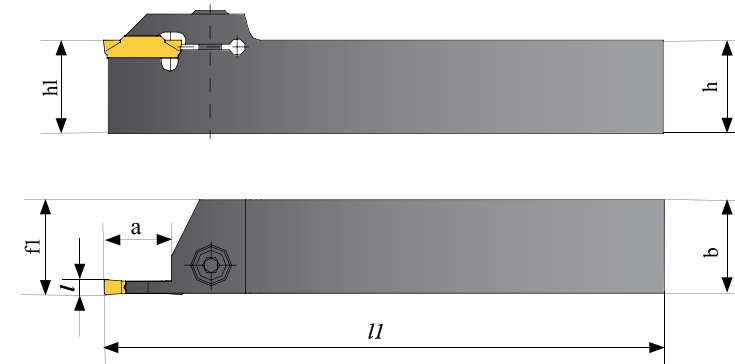
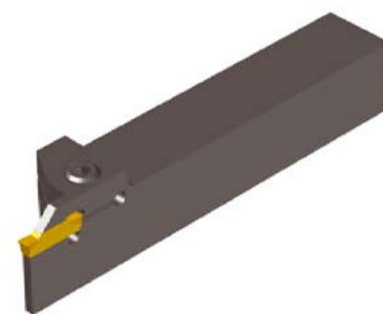


На рисунке изображено правое исполнение.

Код инструмента	Эталонная пластина 	Размеры*, мм							Комплектующие изделия.	
		h	h1	b	l1	l	a	fl		
CLFCR/L 2525 M0320-OF	N151.2-300-4E(Coromant)	25	25	25	150	3	20	26	M5x14 СТП 01.01-2001	764433.001-05
CLFCR/L 2525 M0425-OF	N151.2-400-4E(Coromant)	25	25	25	150	4	25	26	M6x20 СТП 01.01-2002	764433.001-06



Резец для отрезки и обработки канавок



На рисунке изображено правое исполнение.

Код инструмента	Эталонная пластина 	Размеры*, мм							Комплектующие изделия.	
		h	h1	b	l1	l	a	fl		
CLFCR/L 2525 M0418-Л	MGMN400-M(Korloy)	25	25	25	150	4	18	25.4	M6x18 СТП 01.01-2002	764433.001-06

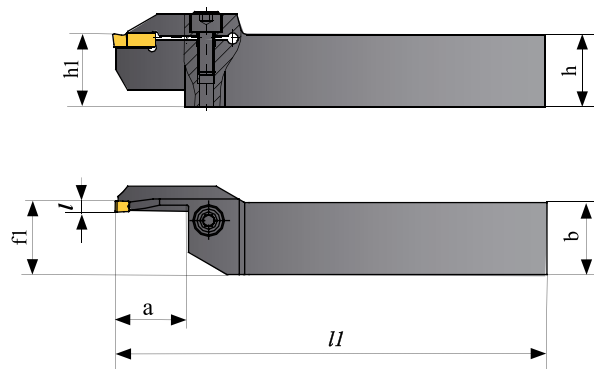
*Размеры, отличные от указанных согласовываются при заказе.

*Размеры, отличные от указанных согласовываются при заказе.

ТОЧЕНИЕ
CLFCR/L

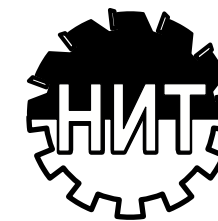


Резец для отрезки и обработки канавок

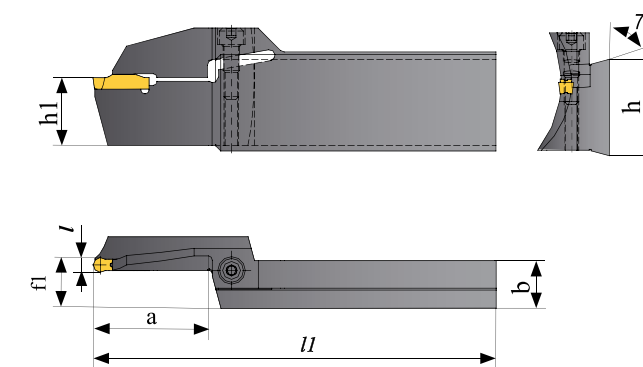


На рисунке изображено левое исполнение.



ТОЧЕНИЕ
CLFCL




Резец для отрезки и обработки канавок



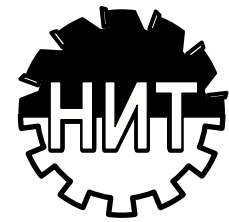
На рисунке изображено левое исполнение.

Код инструмента	Эталонная пластина 	Размеры*, мм							Комплектующие изделия.	
		h	hl	b	ll	l	a	fl		
CLFCR/L 2525 M0425-П	FGD 400R-04 (Korloy)	25	25	25	150	4	25	25.6	M6x22 СТП 01.01-2002	764433.001-06

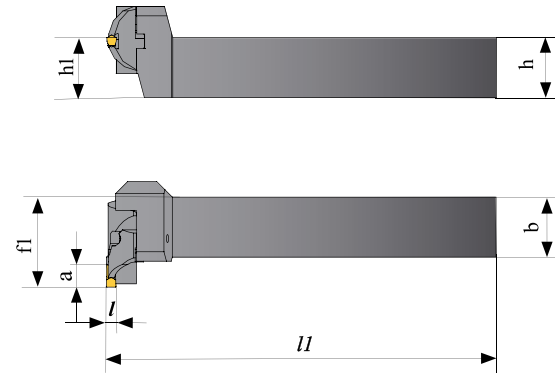
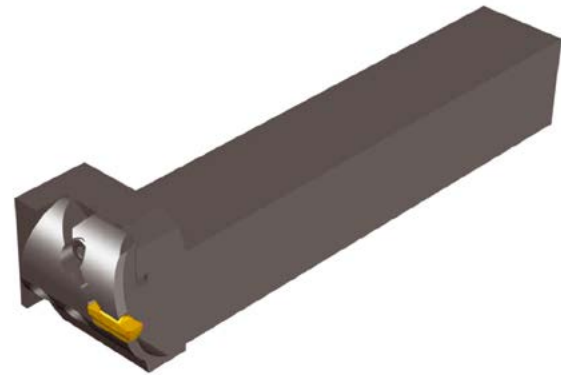
Код инструмента	Эталонная пластина 	Размеры*, мм							Комплектующие изделия.	
		h	hl	b	ll	l	a	fl		
CLFCL 5226 R0863-ПЛ	N123L1-0800-RM(Coromant)	52.6	40	26	220	8	63	27.7	M8x30 СТП 01.01-2002	764433.001-07
CLFCL 5226 R0843-П	N123L1-0800-RM(Coromant)	52.6	40	26	200	8	43	27.7	M8x30 СТП 01.01-2002	764433.001-07
CLFCL 5226 R0863-ПЛZ	N123L1-0800-RM(Coromant)	52.6	40	26	220	8	63	27.7	M8x40 СТП 01.01-2002	764433.001-07
CLFCL 5226 R0843-ПZ	N123L1-0800-RM(Coromant)	52.6	40	26	200	8	43	27.7	M8x40 СТП 01.01-2002	764433.001-07
CLFCL 5228 R0863-ПЛX	N123L1-0800-RM(Coromant)	52.6	40	28	220	8	63	29.7	M8x40 СТП 01.01-2002	764433.001-07
CLFCL 5228 R0843-ПX	N123L1-0800-RM(Coromant)	52.6	40	28	200	8	43	29.7	M8x40 СТП 01.01-2002	764433.001-07

*Размеры, отличные от указанных согласовываются при заказе.


*Размеры, отличные от указанных согласовываются при заказе.



Резец для отрезки и обработки канавок

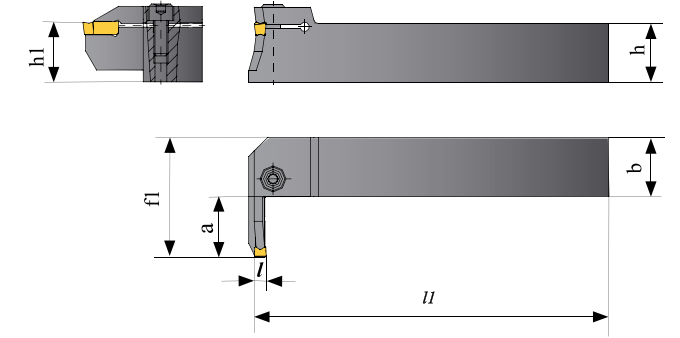


На рисунке изображено правое исполнение.


Код инструмента	Эталонная пластина 	Размеры*, мм								Комплектующие изделия.			
		h	hl	b	ll	l	a	fl	Винт	Винт	Вставка	Ключ	
CLGCR/L 2525N0409-ПХ	LC...1304...0400... (SECO)	25	25	25	162.5	4	9.5	37.5	M4x12 СТП 01.01-2002	758189.058	724125.639/724125.639.01	764433.001-04	
CLGCR/L 2525N0311-ПХ	LC...1303...0300... (SECO)	25	25	25	160.5	3	11	39	M4x12 СТП 01.01-2002	758189.058	724125.640/724125.640.01	764433.001-04	



Резец для отрезки и обработки канавок



На рисунке изображено правое исполнение.

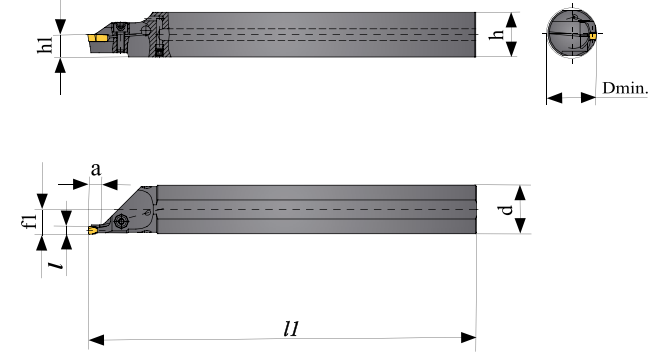
Код инструмента	Эталонная пластина 	Размеры*, мм								Комплектующие изделия.	
		h	hl	b	ll	l	a	fl	Винт	Ключ	
CLGCR2525M0525-П	FGD 500R-04 (Korloy)	25	25	25	150	5	25	50.5	M6x22СТП01.012002	764433.001-06	

*Размеры, отличные от указанных согласовываются при заказе.

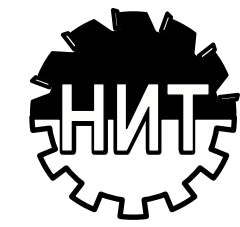
*Размеры, отличные от указанных согласовываются при заказе.



Резец для обработки внутренних канавок

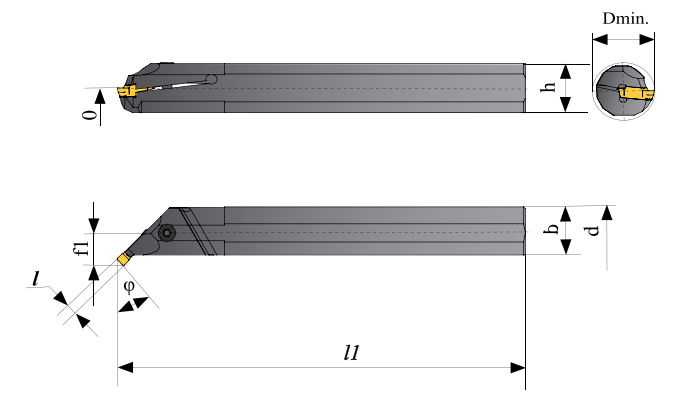


На рисунке изображено правое исполнение.










Резец для обработки внутренних канавок

$\varnothing 45^\circ$



На рисунке изображено правое исполнение.

Код инструмента	Эталонная пластина 	Размеры*, мм								Комплекующие изделия.		
		Dmin	d	h	h1	l1	l	a	fl			
A25R-CLCC R/L0405-П	N151.3-400-30-7G (Coromant)	26	25	23	11.5	200	4	5.3	12.7	M4x12СТП 01.01-2001	M4x4СТП01.03-2002	764433.001-04
A25R-CLCC R/L0412-П	N151.3-400-30-7G (Coromant)	26	25	23	11.5	200	4	12	12.7	M5x14СТП 01.01-2001	M4x4СТП01.03-2002	764433.001-03 764433.001-04

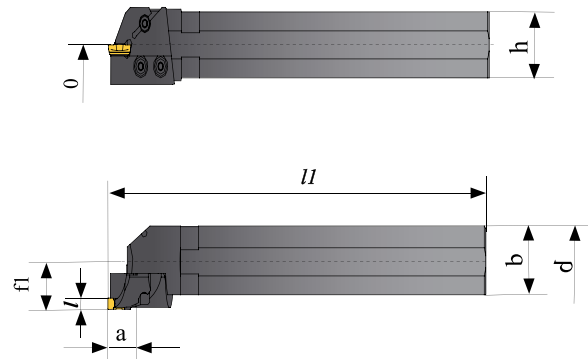
Код инструмента	Эталонная пластина 	Размеры*, мм							Комплекующие изделия.	
		Dmin	d	h	b	l1	l	fl		
S32S-CLDC R/L06-П	MGMN600-М или MRMN600-М(Korloy)	40	32	30	29.5	250.9	6	19.9	M6x20СТП 01.01-2001	764433.001-06

*Размеры, отличные от указанных согласовываются при заказе.


*Размеры, отличные от указанных согласовываются при заказе.



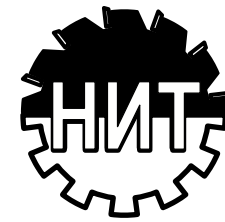
Резец для обработки внутренних канавок



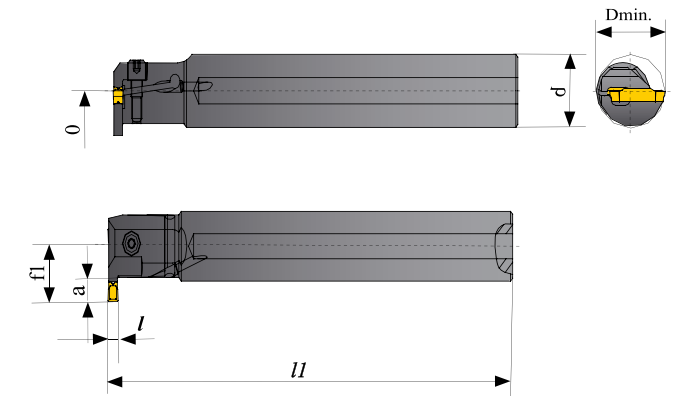
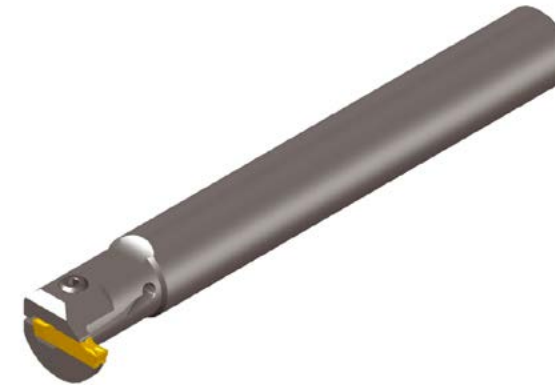
На рисунке изображено правое исполнение.

Код инструмента	Эталонная пластина 	Размеры*, мм							Комплектующие изделия.			
		d	h	b	l	l	a	fl	Винт	Винт	Вставка	Ключ
S25R-CLFC R/L0311-ПХ	LC..1303..0300.(Seco)	25	23	24	212.3	3	11	16.4	M4x12СТП 01.01-2001	758189.058	724125.640-R 724125.640.01-L	764433.001-04
S25R-CLFC R/L0409-ПХ	LC..1304..0400.(Seco)	25	23	24	210.8	4	9.5	16.6	M4x12СТП 01.01-2001	758189.058	724125.639-R 724125.639.01-L	764433.001-04


*Размеры, отличные от указанных согласовываются при заказе.



Резец для обработки внутренних канавок



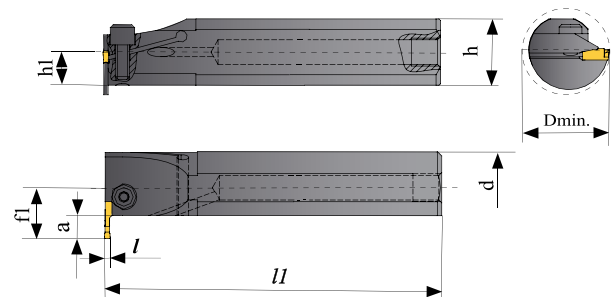
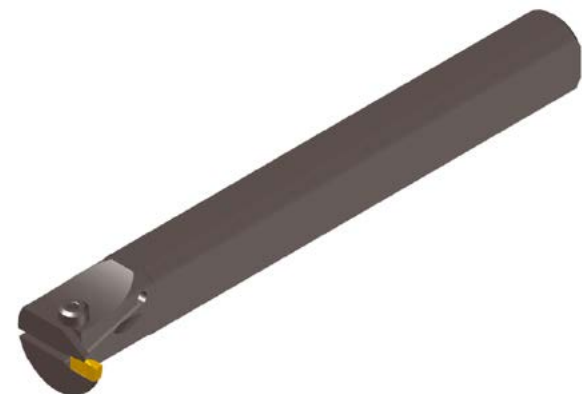
На рисунке изображено правое исполнение.

Код инструмента	Эталонная пластина 	Размеры*, мм						Комплектующие изделия.	
		Dmin	d	l	l	a	fl	Винт	Ключ
A25R-CLGC R/L0508-Л	T123J2-GF (Coromant)	32	25	200	5	8	19.7	M5x14СТП 01.01-2001	764433.001-06




*Размеры, отличные от указанных согласовываются при заказе.



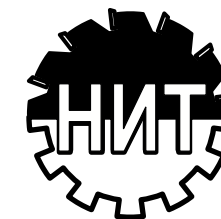
Резец для обработки внутренних канавок



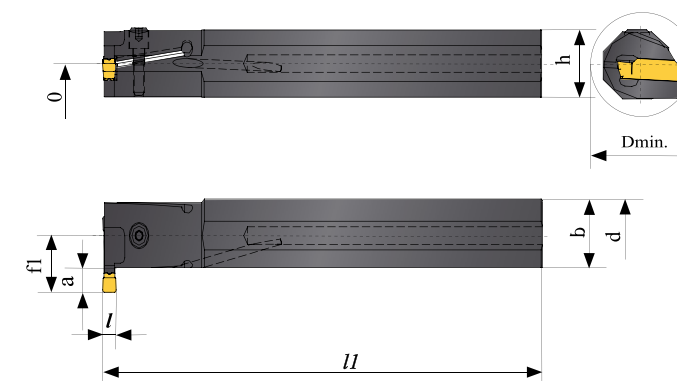
На рисунке изображено правое исполнение.

Код инструмента	Эталонная пластина 	Размеры*, мм								Комплектующие изделия.	
		Dmin	d	h	h1	l1	l	a	fl		
A25R-CLGC R/L0208-ОЛ	N151.2-200-20-4G (Coromant)	32	25	23	11.5	200	2	8	17.7	M5x12СТП 01.01-2001	764433.001-05
A25R-CLGC R/L0308-ОЛ	N151.2-300-25-4G (Coromant)	32	25	23	11.5	200	3	7.8	18.6	M5x14СТП 01.01-2001	764433.001-05
A32S-CLGC R/L0511-ОЛ	N151.2-500-50-5G (Coromant)	40	32	30	15	250	5	11.5	24	M5x16СТП 01.01-2001	764433.001-06




*Размеры, отличные от указанных согласовываются при заказе.



Резец для обработки внутренних канавок



На рисунке изображено правое исполнение.

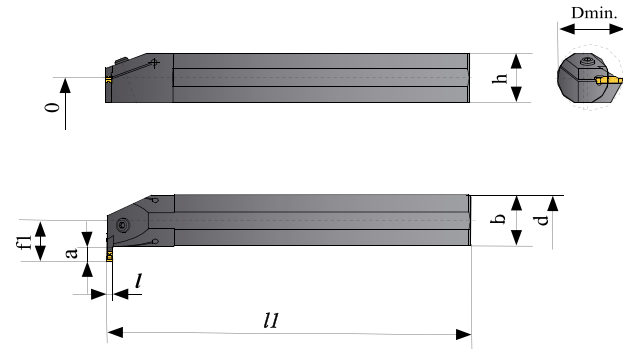
Код инструмента	Эталонная пластина 	Размеры*, мм								Комплектующие изделия.	
		Dmin	d	h	b	l1	l	a	fl		
A25R-CLGC R/L0608-Л	MGMN600-M (Korloy)	31	25	23	23.4	200	6	8	19.4	M6x18СТП 01.01-2001	764433.001-06
A32S-CLGC R/L0406-Л	MGMN400-M (Korloy)	37	32	30	30.5	250	4	6.5	21.5	M8x25СТП 01.01-2001	764433.001-07

*Размеры, отличные от указанных согласовываются при заказе.




ТОЧЕНИЕ
S...-CLGCR/L



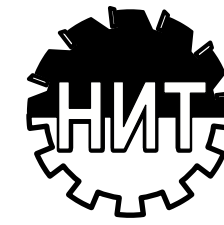
Резец для обработки внутренних канавок



На рисунке изображено правое исполнение.

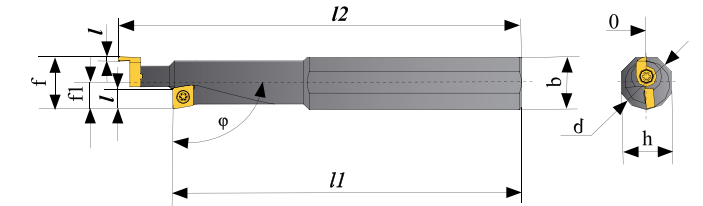
Код инструмента	Эталонная пластина 	Размеры*, мм								Комплектующие изделия.	
		Dmin	d	h	b	l1	l	a	fl		
S32U-CLGC R/L0611-JI	N123K2-0600-0002-GF (Coromant)	50	32	30	29.5	350	6	11	27	M6x18CTП 01.01-2001	764433.001-06
S50U-CLGC R/L0613-JI	N123K2-0600-0002-GF (Coromant)	64	50	47	48.5	350	6	13	38.3	M8x25CTП 01.01-2001	764433.001-07

ТОЧЕНИЕ
S...-SLFBR
SCFCR






Резец для обработки внутренних канавок

$\phi 90^\circ$

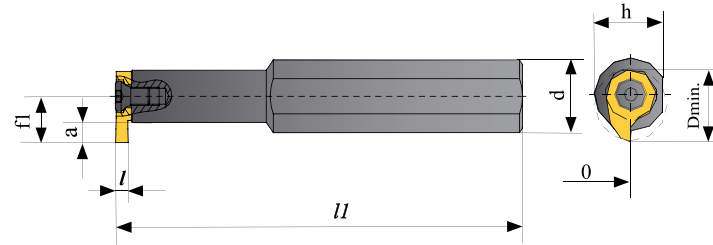


Передний угол- γ°
Угол наклона режущей кромки - λ°
На рисунке изображено правое исполнение.




Код инструмента	Эталонная пластина 	Размеры*, мм										Комплектующие изделия.	
		d	h	b	l	l1	l2	fl	f	γ°	λ°		
S25X-SLFBR0205-II SCFCR09	(MВ-09FA200-02-14R Coromant);CC..09T308	25	25	24	2/9	160	185	12.1	23.8	$\frac{0^\circ}{-6^\circ}$	0°	5513 020-09(Coromant) 5513 039-02(Coromant)	5680 043-13 (Coromant)



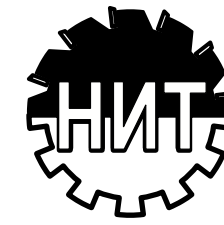
Резец для обработки внутренних канавок



На рисунке изображено правое исполнение.

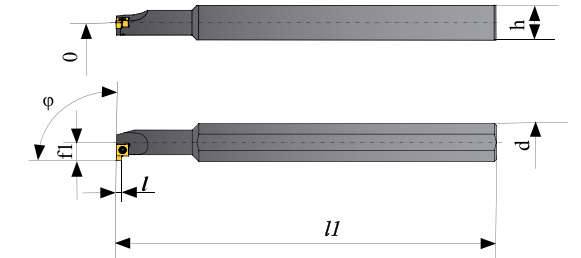
Код инструмента	Эталонная пластина 	Размеры*, мм							Комплектующие изделия.	
		Dmin	d	h	II	l	a	fl	 Винт	 Ключ
S16K-SLGDR/L0404-J	NFTG16402R или NFTT1640MR (Korloy)	16	16	15	130	4	4.5	10.2	5513 020-17(Coromant)	5680 043-13 (Coromant)

*Размеры, отличные от указанных согласовываются при заказе.






Резец для обработки внутренних канавок

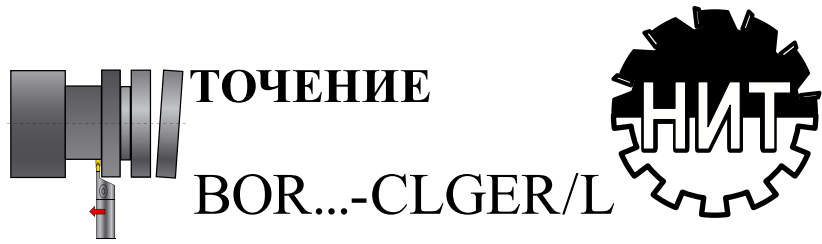
$\varnothing 92^\circ$



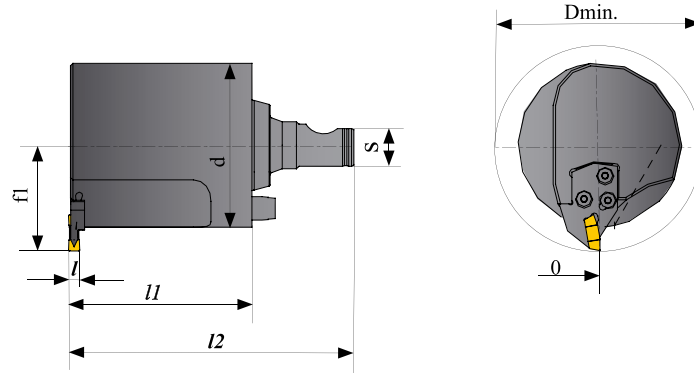
На рисунке изображено правое исполнение.

Код инструмента	Эталонная пластина 	Размеры*, мм					Комплектующие изделия.	
		d	h	II	l	fl	 Винт	 Ключ
S20M-SLGDR02-FJ	IGH 280(Korloy)	20	18	200	2	9.6	5513 020-03(Coromant)	5680 051-02 (Coromant)






*Размеры, отличные от указанных согласовываются при заказе.



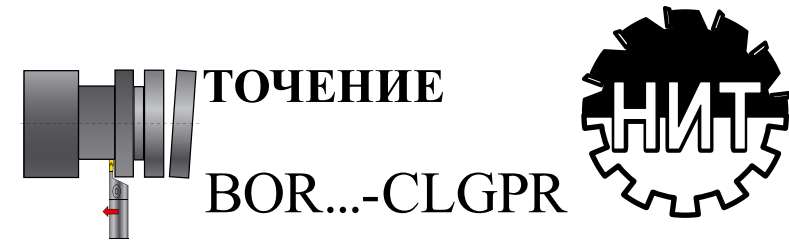
Головка для отрезки и прорезки канавок



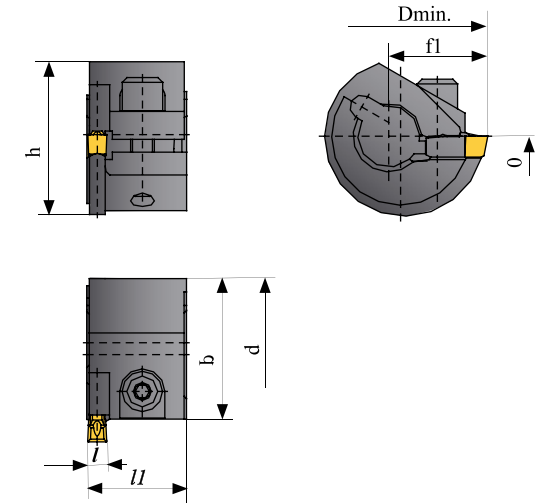
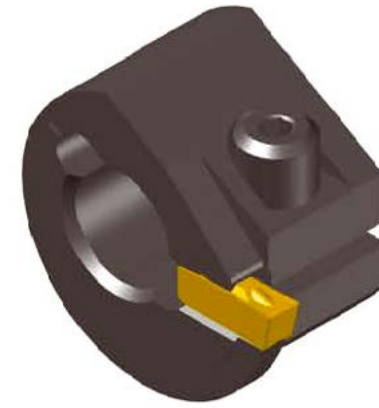
На рисунке изображено правое исполнение.

Код инструмента	Эталонная пластина 	Размеры*, мм							Комплектующие изделия.			
		D min	d	l	ll	l2	fl	s				
Bor 70X-CLGER/L04-4577-TX	Gx16.3 (Ceratzit)	90.4	70	4	76	122	45.2	16.1	C5471 и C5472	758189.002-02	758365.005	764433.001-04




*Размеры, отличные от указанных согласовываются при заказе.



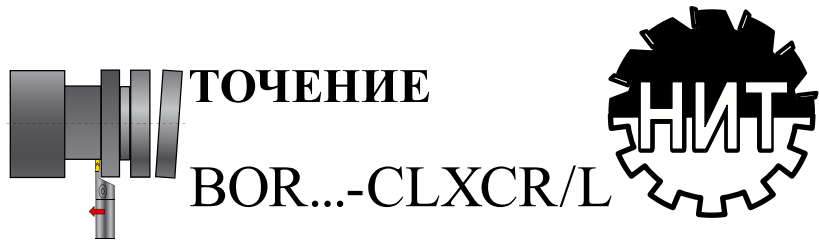
Головка для отрезки и прорезки канавок



На рисунке изображено правое исполнение.

Код инструмента	Эталонная пластина 	Размеры*, мм							Комплектующие изделия.	
		D min.	d	h	b	l	ll	fl		
BOX32F-CLGPR04-2020ДЛХ	N151.3-400-40 - 4G (Coromant)	35	32	32.2	29.6	4	20.8	20.9	M5x18 СТП 01.01-2002	764433.001-05
BOX42F-CLGPR04-2419ДЛХ	N151.3-400-40 - 4G (Coromant)	46	42	42.2	40.6	4	19.7	24.4	M5x18 СТП 01.01-2002	764433.001-05

*Размеры, отличные от указанных согласовываются при заказе.

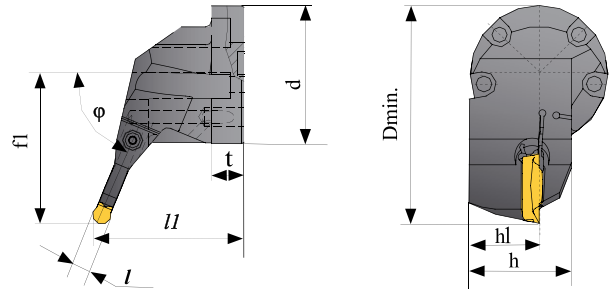


ТОЧЕНИЕ


BOR...-CLXCR/L

Головка для отрезки и прорезки канавок

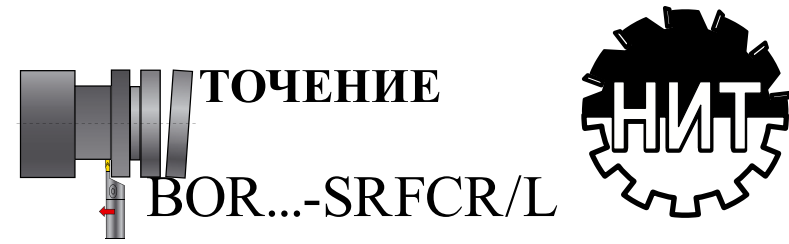
$\varnothing 67^{\circ}30'$



На рисунке изображено правое исполнение.

Код инструмента	Эталонная пластина 	Размеры*, мм								Комплектующие изделия.	
		D _{min.}	d	h	hl	l	l	fl	t	Винт	Ключ
BOR59X-CLXCR/L08-6464	X32-R4.00N-27-P (Ceratzit)	94	59	43.8	30	64.9	8	64	14	M5x20 СТП 01.01-2002	764433.001-05

*Размеры, отличные от указанных согласовываются при заказе.

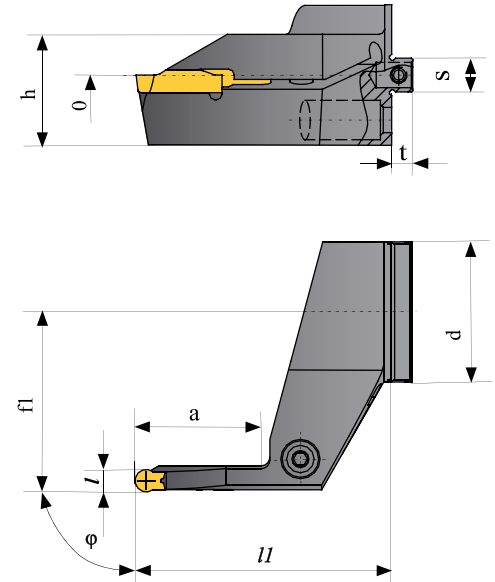


ТОЧЕНИЕ


BOR...-SRFCR/L

Головка для отрезки и прорезки канавок

$\varnothing 90^{\circ}$

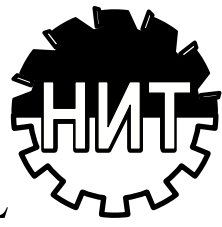


На рисунке изображено правое исполнение.

Код инструмента	Эталонная пластина 	Размеры*, мм								Комплектующие изделия.		
		d	h	l	l	a	fl	s	t	Винт	Винт	Ключ
BOR50A-SRFCR/L08-6491-X	N123L1-0800RM (Coromant)	50	39	91	8	45	64	12	7.8	M8x25 СТП 01.01-2002	M6x20СТП 01.06-2002	764433.001-05 764433.001-07

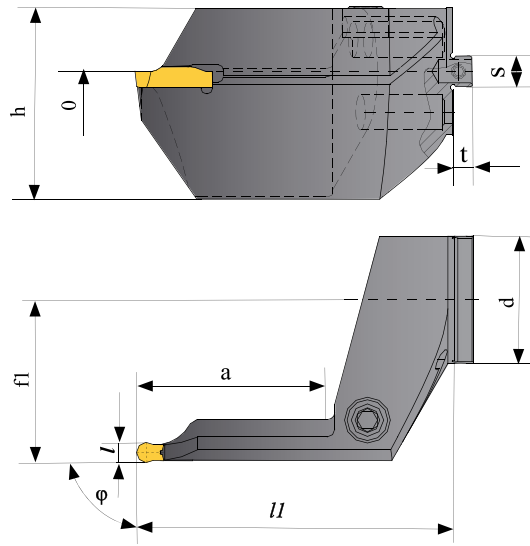
*Размеры, отличные от указанных согласовываются при заказе.

ТОЧЕНИЕ
BOR...-SRFCR/L







Головка для отрезки и прорезки канавок

$\varnothing 90$

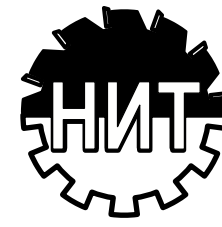


На рисунке изображено правое исполнение.

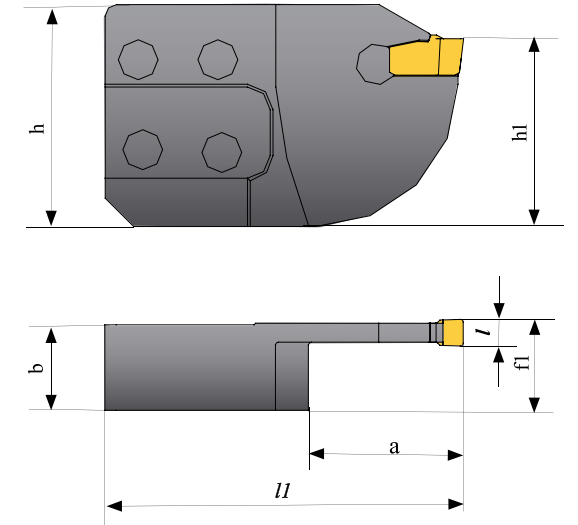
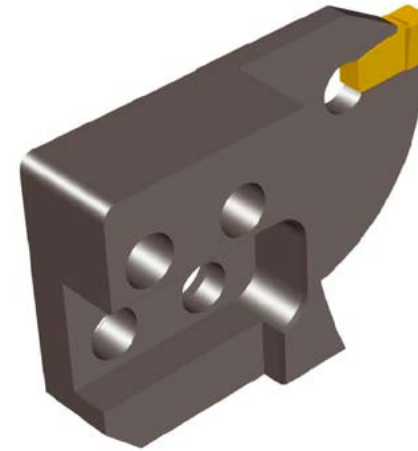
Код инструмента	Эталонная пластина 	Размеры*, мм								Комплекующие изделия.		
		d	h	ll	l	a	fl	s	t			
BOR50A-SRFCR/L08-641 25-X	N123L1-0800RM (Coromant)	50	75	125	8	75	64	12	7.5	M10x35 СТП 01.01-2002	M6x20СТП 01.06-2002	764433.001-05 764433.001-07

*Размеры, отличные от указанных согласовываются при заказе.

ТОЧЕНИЕ
CLFCR/L-CX



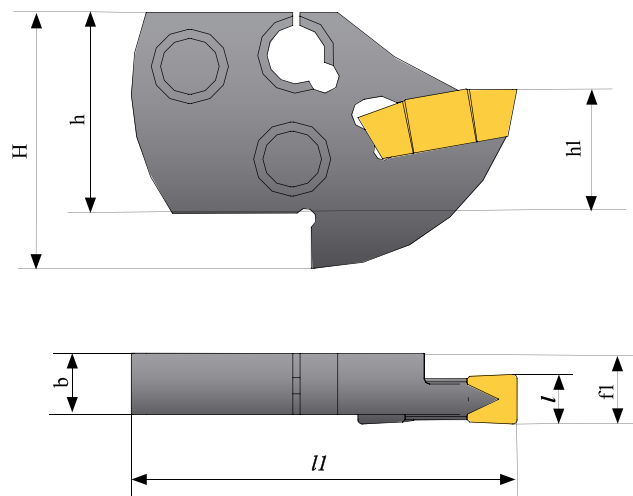
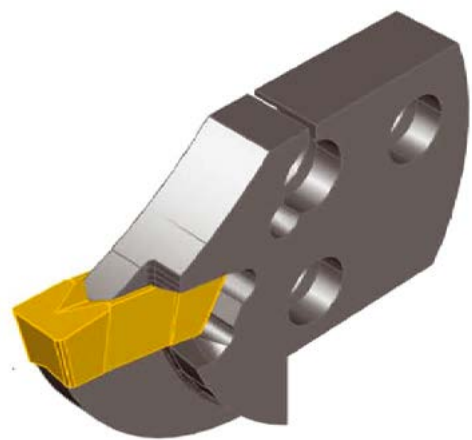
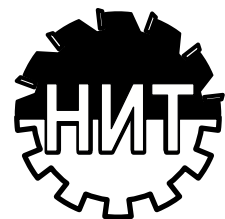
Резцовая вставка для отрезки и прорезки канавок



На рисунке изображено правое исполнение.

Код инструмента	Эталонная пластина 	Размеры*, мм								Комплекующие изделия.
		h	hl	b	ll	l	a	fl		
CLFCR/L33CX6304-TOD	N151.2-A185-40-46 (Coromant)	39	33	15	63	4	33	16	64441.004	

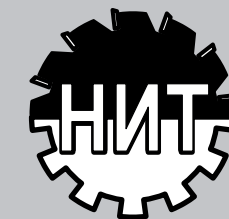
*Размеры, отличные от указанных согласовываются при заказе.



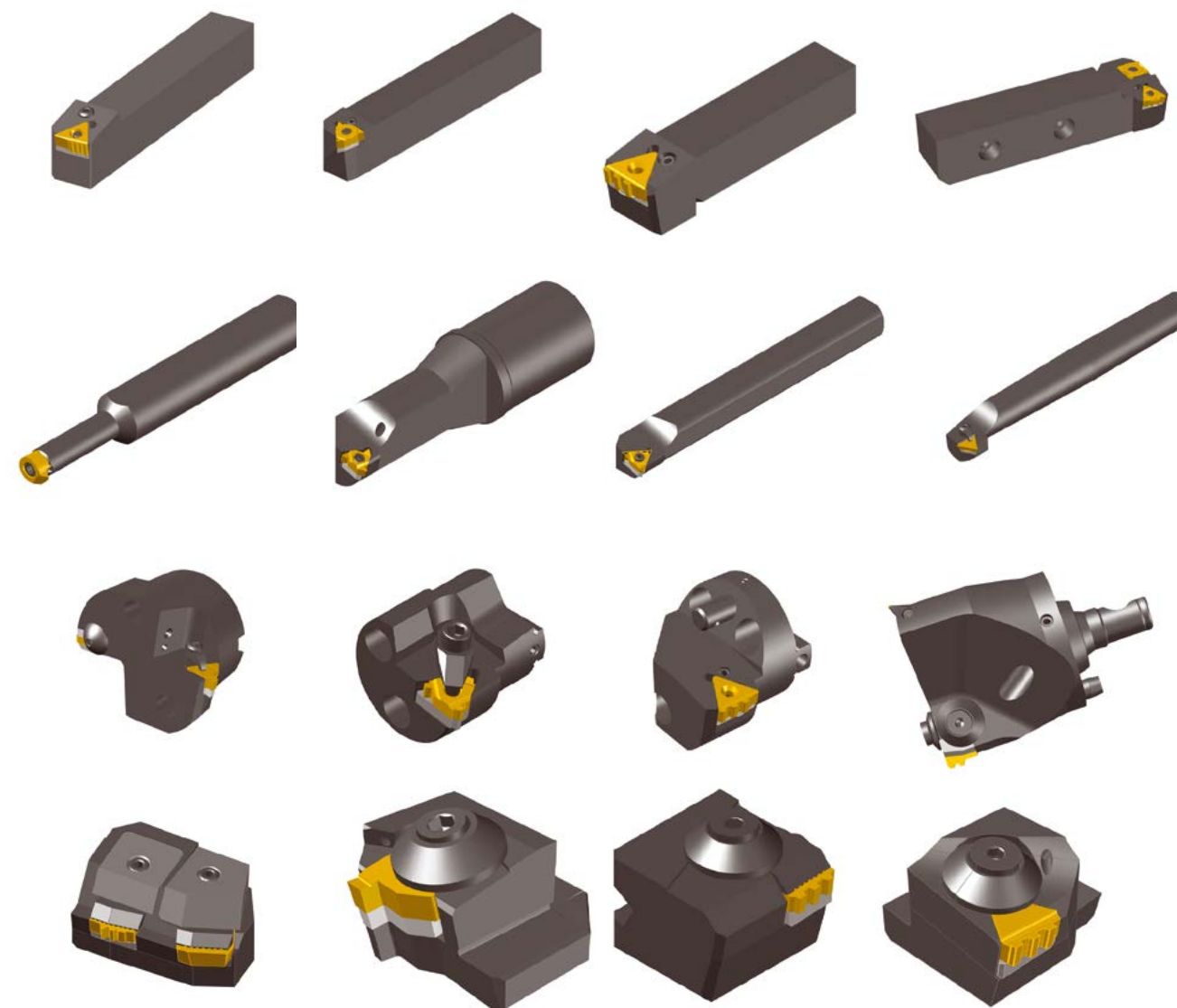
На рисунке изображено правое исполнение.

Код инструмента	Эталонная пластина 	Размеры*, мм							Комплектующие изделия.
		H	h	hl	b	l	l1	fi	 Ключ
CLFER/L12CX3704-TOD	Gx16-3(Ceratizit)	24.8	19.5	12	5.9	37.5	4	6.8	64441.004

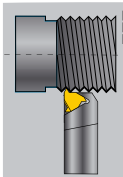
*Размеры, отличные от указанных согласовываются при заказе.



Резьбонарезной инструмент со сменными режущими пластинами



ООО «Новая инструментальная технология»
2018 г

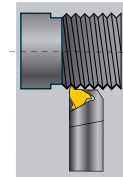


РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЕ



Система обозначения резцов для наружного резбонарезания

T	C	T	F	N	R
Предназначен для нарезания резьбы	Тип крепления	Форма пластины	Тип державки (угол в плане)	Задний угол пластины	Исполнение державки
C 	D 	L 	A 90° B 75° 	R Правое 	L Левое
D 	S 	E 60° F 90° 	C 90° D 45° 	A 3° 	R Правое
M 	T 	G 90° H 107°30' 	E 7° 	B 5° 	L Левое
P 	Z 	J 93° K 75° 	D 15° 	C 7° 	N Нейтральное
S 		L 95° M 50° 	E 20° 	D 15° 	N Нейтральное
		N 63° P, Q 117°30' 	F 25° 	D 15° 	N Нейтральное
		R 75° S 45° 	G 30° 	D 15° 	N Нейтральное
		T 60° U 93° 	N 0° 	D 15° 	N Нейтральное
		V 72°30' W 60° 	P 11° 	D 15° 	N Нейтральное
		Y 85° 	O - Специальная конструкция	D 15° 	N Нейтральное

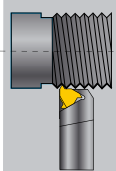


РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЕ



Система обозначения резцов для наружного резбонарезания

32	32	N	12 - ...
Высота державки - h мм	Ширина державки - b мм	Длина резца - l1 мм	Длина режущей кромки l мм. Дополнительное обозначение смотрите стр. 70
Выражается целым числом, например, если h=8, то ставится 08	Выражается целым числом, например, если b=8, то ставится 08		
		A = 32 B = 40 C = 50 D = 60 E = 70 F = 80 G = 90 H = 100 J = 110 K = 125 L = 140 M = 150 N = 160 P = 170 Q = 180 R = 200 S = 250 T = 300 U = 350 V = 400 W = 450 Y = 500 X = Специальная	
Размер пластины			
Длина l, мм = диаметру вписанной окружности d, мм			
11 = 6,35 мм			
16 = 9,52 мм			
22 = 12,70 мм			
27 = 15,88 мм			



РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЕ



Дополнительное обозначение

- P- крепление режущей пластины тягой;
- S- крепление режущей пластины эксцентриком или качающимся штифтом;
- W- крепление режущей пластины клином;
- C- применено дополнительное крепление режущей пластины с помощью прихвата;
- T- специальные методы крепления режущей пластины (например: за счет упругих свойств материала);

- F- изменена ширина инструмента по вершине режущей пластины;
- H- изменена высота инструмента по вершине режущей пластины;
- L- изменена длина инструмента по вершине режущей пластины;
- V- радиус при вершине режущей пластины не соответствует рекомендованному для контроля размеров;
- U- изменен угол поворота режущей пластины, угол в плане (ϕ);
- G- изменены углы наклона режущей пластины;

- I- режущая пластина из керамики;
- J- для обработки алюминия;
- O-отрезной;
- П- для прорезания торцевых канавок;
- Л- для прорезания радиальных канавок;
- R- для нарезания резьбы, если не указано ранее;

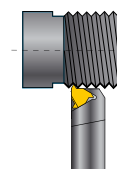
- D- наличие на корпусе дополнительных элементов(отверстия, фаски, проточки, скосы и т.д.);
- N- опорная пластина не применяется;
- Q- изменено сечение державки, сечение разной формы или размера;
- X- по специальному заказу;
- Z- специальное расположение державки относительно головы режущего инструмента;

- A- осевая регулировка не предусмотрена;
- B- изменена форма или размеры крепежных отверстий;
- Б- крепежные отверстия не предусмотрены;
- E- радиальная регулировка не предусмотрена;
- K- изменен или отсутствует угол наклона скоса на державке;

-2- цифра обозначает количество однотипных режущих пластин;

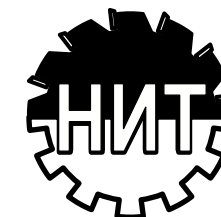
-Y0...Y9- варианты комплектации изделий (согласовывается при заказе, в обозначении допускается не маркировать):

- Y0- комплектация на усмотрение изготовителя;
- Y1- под режущую пластину толщиной 3,18мм;
- Y2- под режущую пластину толщиной 3,97мм;
- Y3- под режущую пластину толщиной 4,76мм;
- Y4- под режущую пластину толщиной 6,35мм;
- Y5- под режущую пластину толщиной 7,94мм;
- Y6- под режущую пластину толщиной 9,52мм;
- Y7- установлен стружколом;
- Y8- без стружколома;
- Y9- дополнительная комплектация по требованию заказчика.

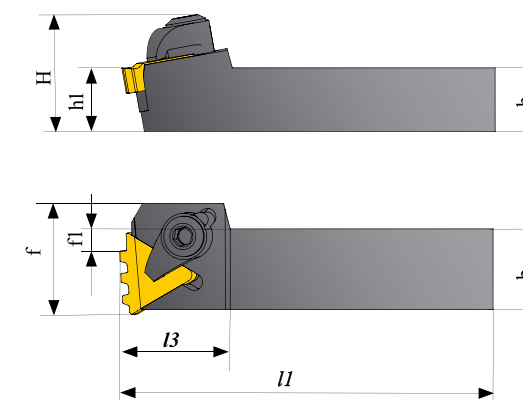
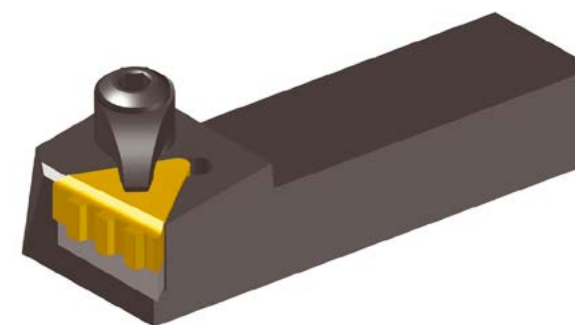


РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЕ

T-CTCNR



Резец для наружного резьбонарезания



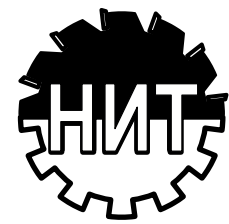
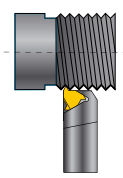
Передний угол- γ°
Угол наклона режущей кромки - λ°
На рисунке изображено правое исполнение.

Код инструмента	Размеры *, мм											Эталонная пластина
		H	h1	h	b	l	l1	f1	f	γ°	λ°	
T-CTCNR1519G22-DEL	22	27.5	15	15	19	88	26	5.3	26.1	-10°	-1°	ИР1868 МИЗ

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ						
Код инструмента						
	Опорная пластина	Прихват	Винт	Замок	Винт	Ключ
T-CTCNR1519G22-DEL	741114.002	758573.002	758189.018.01	753616.003	A.M3-6gx8.48 ГОСТ17475-80	7812-0373 ГОСТ11737-93

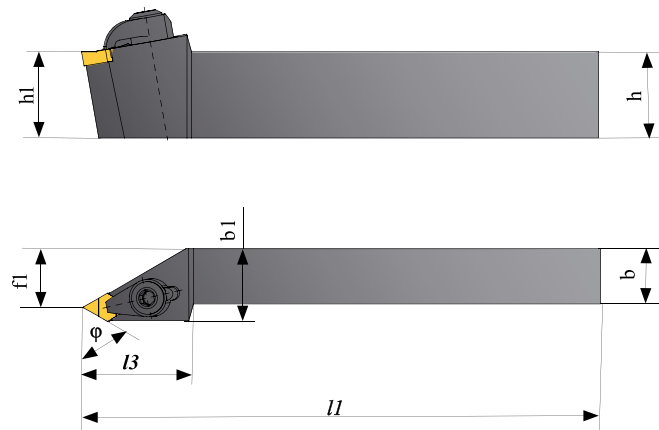
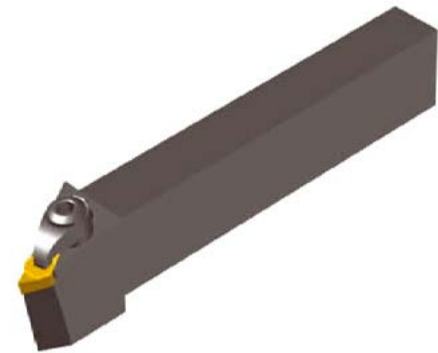
*Размеры, отличные от указанных согласовываются при заказе.

РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЕ
T-CZTNR/L



Резец для наружного резьбонарезания

$\varnothing 60^\circ$



Передний угол- γ°
Угол наклона режущей кромки - λ°
На рисунке изображено правое исполнение.

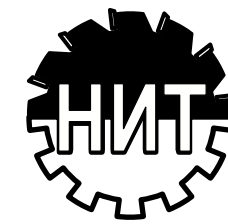
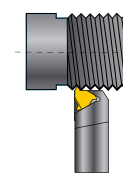
Код инструмента	Размеры *, мм										Эталонная пластина
		h1	h	b	b1	l1	B	f1	γ°	λ°	
T-CZTN R/L2516M07-N	7	25	25	16	20.8	150	32	17	-10°	-1°	ZNUR-070402 MKTC

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ

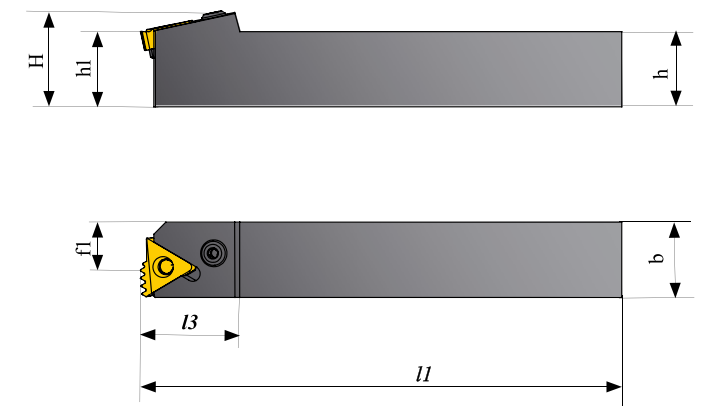
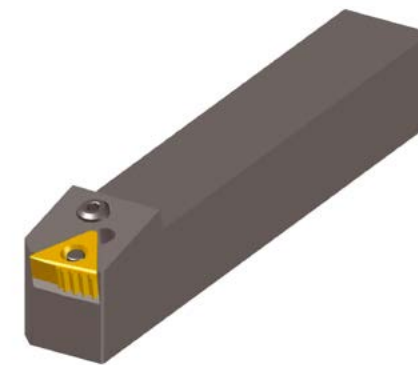
Код инструмента	Прихват	Винт	Замок	Ключ
T-CZTN R/L2516M07-N	758573.002	758189.018-01	753616.003	764433.001-06

*Размеры, отличные от указанных согласовываются при заказе.

РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЕ
T-PTCNR/L



Резец для наружного резьбонарезания



Передний угол- γ°
Угол наклона режущей кромки - λ°
На рисунке изображено правое исполнение.

Код инструмента	Размеры *, мм										Эталонная пластина
		H	h1	h	b	l1	B	f1	γ°	λ°	
T-PTCN R/L2525N12-Y4	12	32	25	25	25	160	33	16	-12°	-1°	761842.010-R 761842.010.01-L

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ

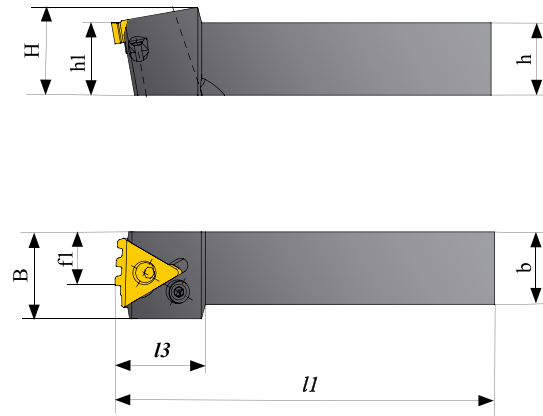
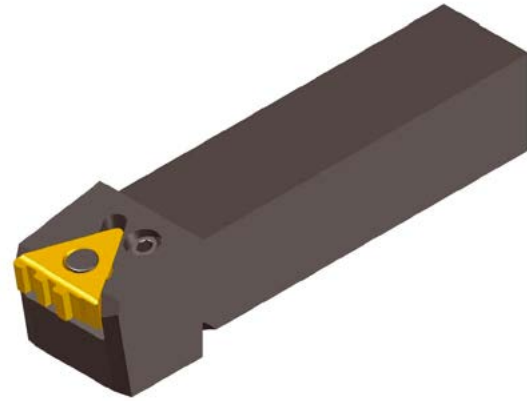
Код инструмента	Опорная пластина	Рычаг	Винт	Штифт	Ключ
T-PTCN R/L2525N12-Y4	741114.040	743237.011	758213.042-12	753619.001-02	764433.001-05

*Размеры, отличные от указанных согласовываются при заказе.

РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЕ
T-PTFNR



Резец для наружного резьбонарезания



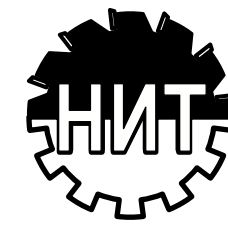
Передний угол - γ°
Угол наклона режущей кромки - λ°
На рисунке изображено правое исполнение.

Код инструмента	Размеры *, мм											Эталонная пластина
		H	h1	h	b	B	l2	l3	f1	γ°	λ°	
T-PTFNR2020H22-L	22	24	20	20	20	24	105	25	14.8	-10°	0°	T1-22.INR-5.08TRO MKTC

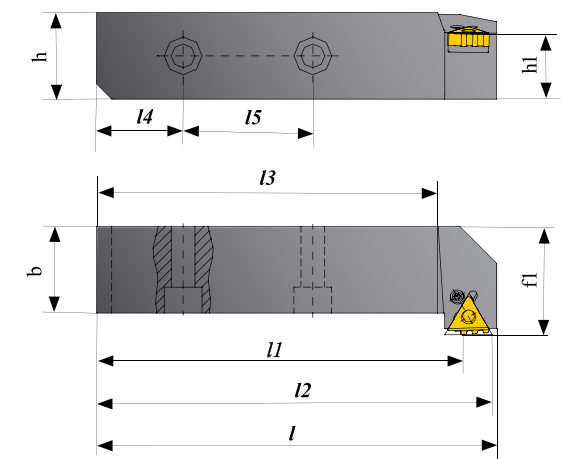
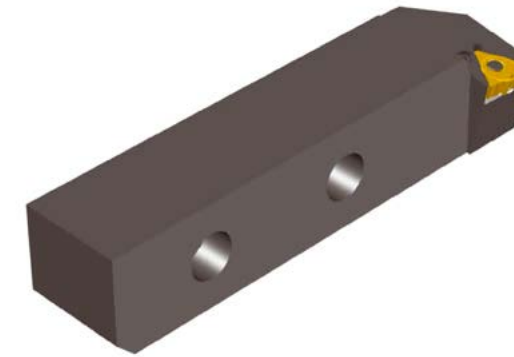
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ					
Код инструмента					
	Опорная пластина	Тяга	Винт	Штифт	Ключ
T-PTFNR2020H22-L	741114.010.01	758189.005	758213.011-01	758341.001-01	764433.001-04

*Размеры, отличные от указанных согласовываются при заказе.

РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЕ
T-PTGNL



Резец для наружного резьбонарезания



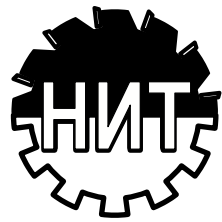
Передний угол - γ°
Угол наклона режущей кромки - λ°
На рисунке изображено левое исполнение

Код инструмента	Размеры *, мм													Эталонная пластина
		h1	h	b	l	l1	l2	l3	l4	l5	f1	γ°	λ°	
T-PTGNL 4040Q12-PLD	22	30	40	40	185	168.7	183	164	40	60	50	-10°	-1°	T1-22.1ER-5.08 TRO MKTC

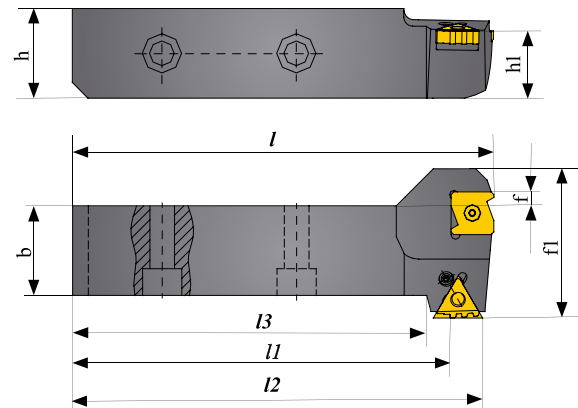
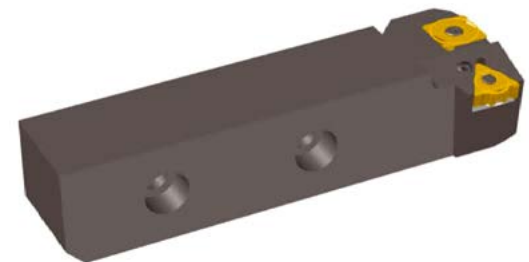
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ					
Код инструмента					
	Опорная пластина	Тяга	Винт	Штифт	Ключ
T-PTGNL 4040Q12-PLD	741114.010	758189.005	758213.011-01	758341.001-01	764433.001-04

*Размеры, отличные от указанных согласовываются при заказе.

РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЕ
T-PTGNL/SXFNR



Резец для наружного резьбонарезания



Передний угол $-\gamma^\circ$
Угол наклона режущей кромки $-\lambda^\circ$
На рисунке изображено левое исполнение

Код инструмента	Размеры *, мм												Эталонная пластина	
		h1	h	b	l	I1	I2	I3	f1	f	γ°	λ°		
T-PTGNL 4040Q12-P SXFNR4040R19 -LD		22/ 19	30	40	40	188	168.7	183	158	66.5	6.2	-10°/ 0°	-1°/ 0°	T1-22.1ER-5.08 TRO MKTC C/29748F (CERATIZIT)

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ

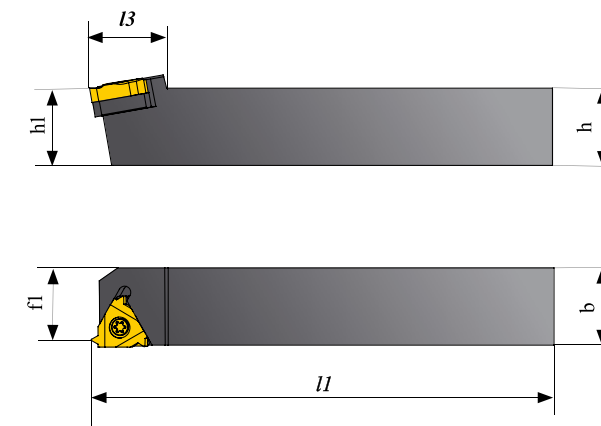
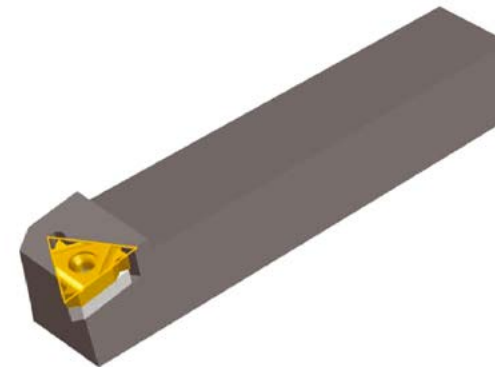
Код инструмента	Опорная пластина	Тяга	Винт	Штифт	Винт	Ключ
T-PTGNL4040Q12-P SXFNR4040R19 -LD	741114.010.	758189.005	758213.011-01	758341.001-01	5513 020-26 (Coromant)	764433.001-04 5680 043-14(Coromant)

*Размеры, отличные от указанных согласовываются при заказе.

РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЕ
T-STGNR/L



Резец для наружного резьбонарезания



Передний угол $-\gamma^\circ$
Угол наклона режущей кромки $-\lambda^\circ$
На рисунке изображено правое исполнение

Код инструмента	Размеры *, мм										Эталонная пластина
		h1	h	b	I1	I3	f1	γ°	λ°		
T-STGNR/L2525M22-Y9		22	25	25	25	150	25	23.3	-10°	-1°	TN22ER/L350M-Prament
T-STGNR/L3225P22-Y9		22	32	32	25	170	25	23.3	-10°	-1°	TN22ER/L350M-Prament

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ

Код инструмента	Опорная пластина	Футорка	Винт	Ключ
T-STGNR/L2525M22-Y9	741114.045 741114.045.01	713561.009-01	5513 020-13(Coromant)	5680 043-13
T-STGNR/L3225P22-Y9	741114.045 741114.045.01	713561.009-01	5513 020-13(Coromant)	5680 043-13

*Размеры, отличные от указанных согласовываются при заказе.

Система обозначения резцов для внутреннего резьбонарезания

T	-	S		32		S	-	P		T
Предназначен для нарезания резьбы		Тип реза		Диаметр хвостовика		Длина <i>l</i> мм		Тип крепления		Форма пластины
		A-Стальной с внутренним подводом СОЖ. S-Стальной. X- По специальному заказу.								

A = 32
B = 40
C = 50
D = 60
E = 70
F = 80
G = 90
H = 100
J = 110
K = 125
L = 140
M = 150
N = 160
P = 170
Q = 180
R = 200
S = 250
T = 300
U = 350
V = 400
W = 450
Y = 500
X - Специальная

Система обозначения резцов для внутреннего резьбонарезания

F		N		R		09	-	...
Тип державки (угол в плане)		Задний угол пластины		Исполнение державки		Длина режущей кромки <i>l</i> мм.		Дополнительное обозначение смотрите стр.5

X - Специальный угол
O - Специальная конструкция

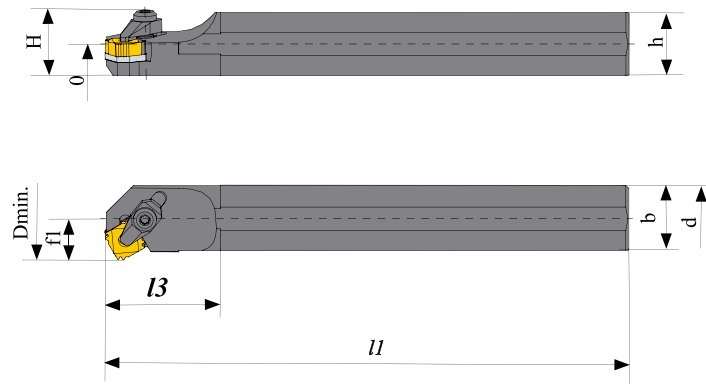
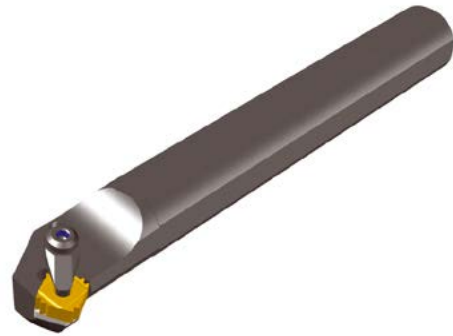
Размер пластины	
Длина <i>l</i> , мм	= диам. впис. окружности <i>d</i> , мм
11	= 6,35 мм
16	= 9,52 мм
22	= 12,70 мм
27	= 15,88 мм



РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЕ

Резец для внутреннего резьбонарезания

T-S...-DSWNR



Передний угол $-\gamma^\circ$
Угол наклона режущей кромки $-\lambda^\circ$
На рисунке изображено правое исполнение

Код инструмента	Размеры *, мм										Эталонная пластина
		Dmin	h	d	b	l2	l3	f1	γ°	λ°	
T-S32S-DSWN R15-L	15	39	30	32	31	250	55	19.6	-10°	-1°	T1-15.INR-2.54VMO MKTC

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ						
Код инструмента						
	Опорная пластина	Прихват	Винт	Пружина	Винт	Ключ
T-S32S-DSWNR15-L	741124.052	758572.018	758169.017	753512.016	758181.001	764433.001-06

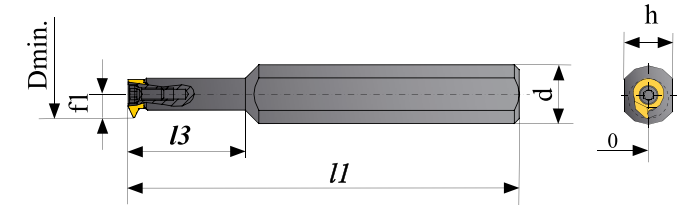
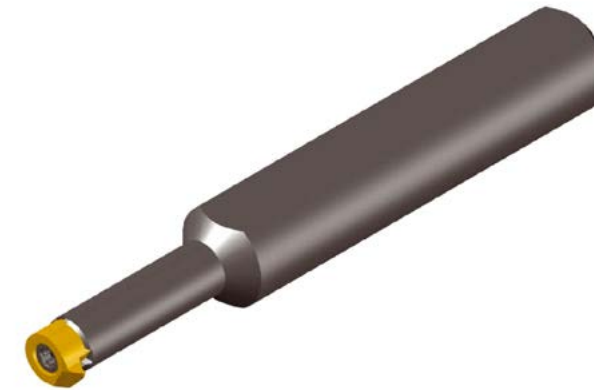
*Размеры, отличные от указанных согласовываются при заказе.



РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЕ

Резец для внутреннего резьбонарезания

T-S...-SLGDR

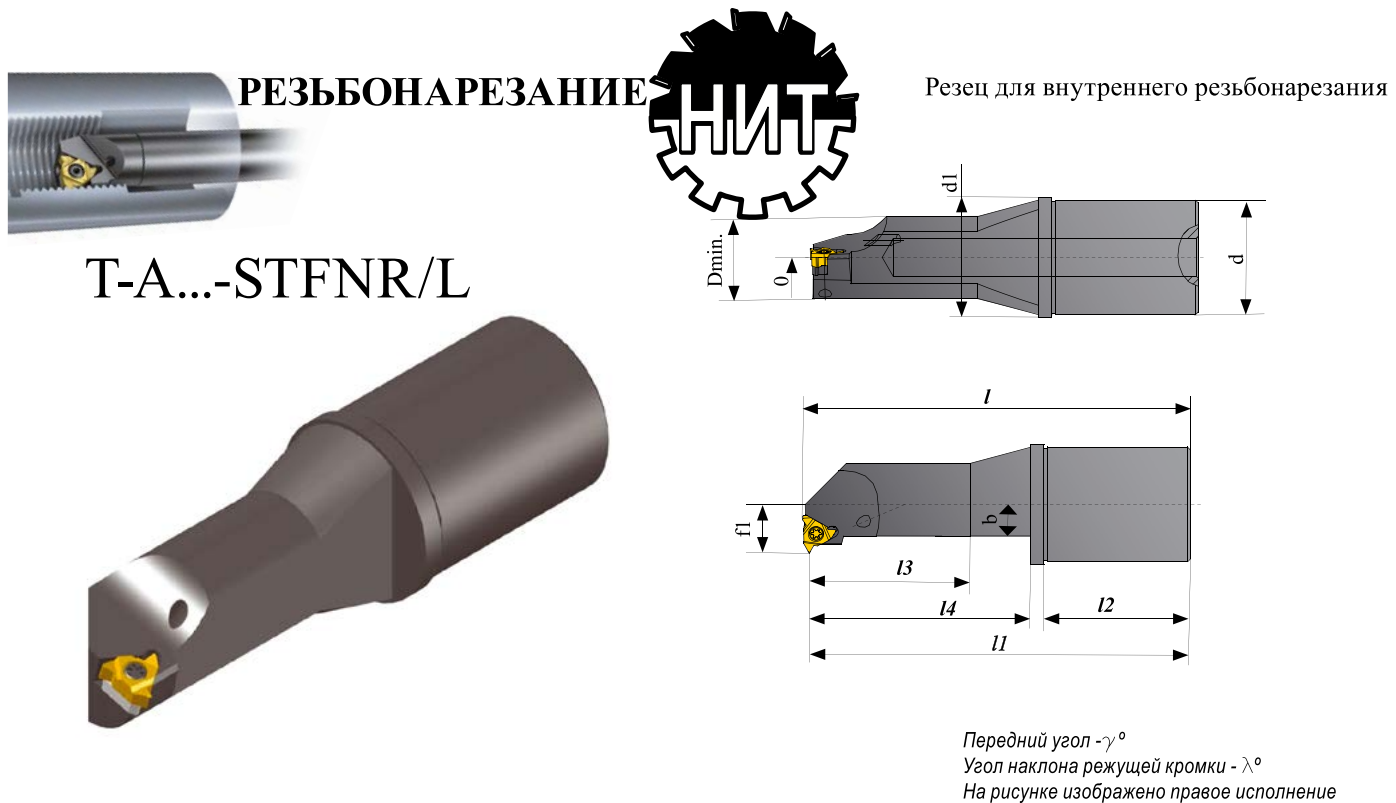


Передний угол $-\gamma^\circ$
Угол наклона режущей кромки $-\lambda^\circ$
На рисунке изображено правое исполнение

Код инструмента	Размеры *, мм										Эталонная пластина
		Dmin	h	d	l2	l3	f1	γ°	λ°		
T-S12F-SLGDR06-X	6	12	10	12	80	24	4.75	0°	0°	NFTT 0815 MR (Korloy)	

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ		
Код инструмента		
	Винт	Ключ
T-S12F-SLGDR06-X	758189.002-03 или (5513 020-20 Coromant)	764433.001-03 или (5680 051-02 Coromant)

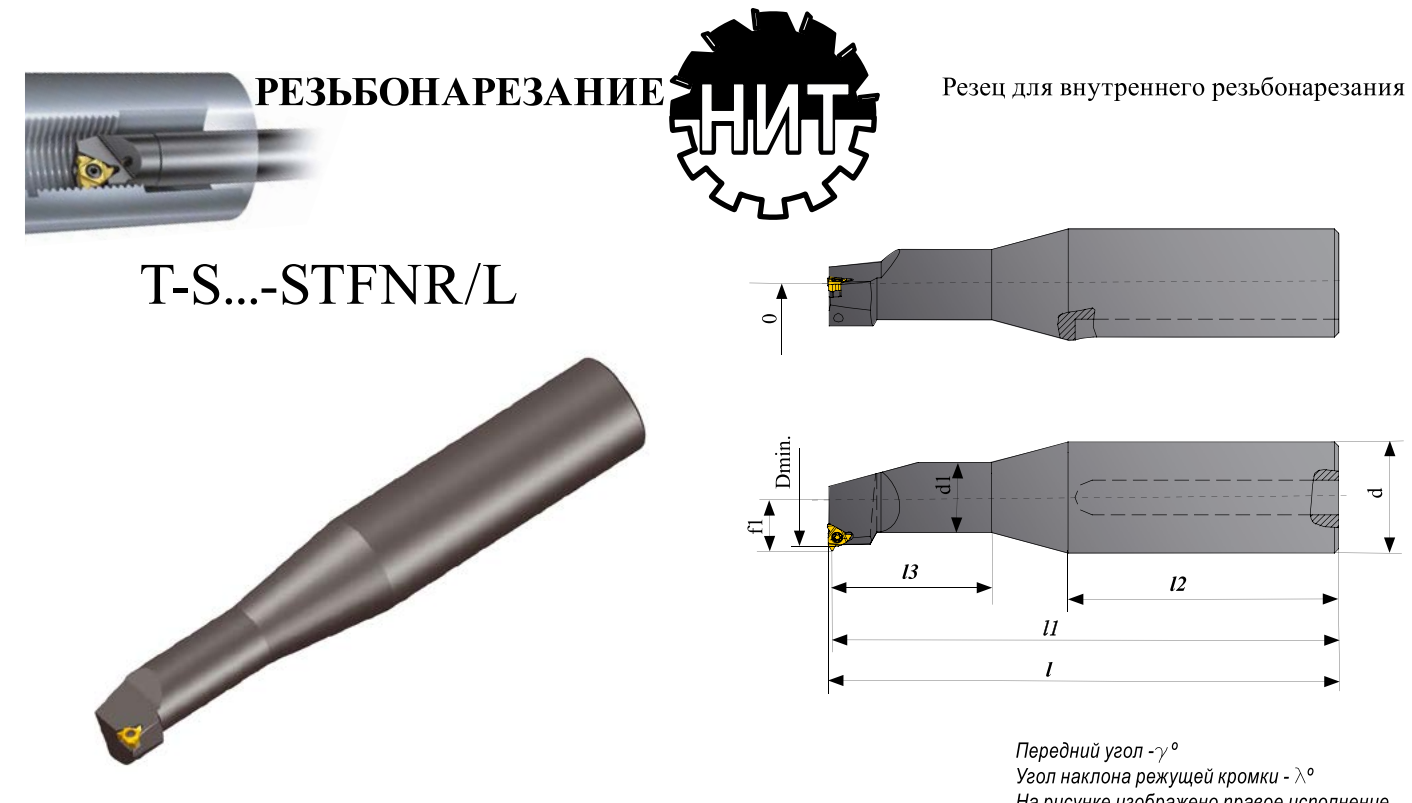
*Размеры, отличные от указанных согласовываются при заказе.



Код инструмента	Размеры *, мм													Эталонная пластина
		Dmin	b	d	dl	l	l1	l2	l3	l4	f1	γ°	λ°	
T-A60R-STFNR/L22-DX	22	43	16.5	60	63	203.6	200	77	84.3	116	25	-15°	1°30'	R166.OL-22V501-0402 R R166.OG-22V501-0402L (Coromant)

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ				
Код инструмента				
	Пластина опорная	Футорка	Винт	Ключ
T-A60R-STFNR/L22-DX	741114.044-R 741114.044.01-L	713561.013	5513 020-26 (Coromant)	5680 043.14 (Coromant) 764433.001-07

*Размеры, отличные от указанных согласовываются при заказе.



Код инструмента	Размеры *, мм													Эталонная пластина
		Dmin	d	dl	l	l1	l2	l3	f1	γ°	λ°			
T-S80U-STFNR/L22-LX	22	70	80	50.5	368	365	192	115	38.5	-15°	1°30'	R166.OL-22V501-0402 R (Coromant) R166.OG-22V501-0402L (Coromant)		
T-S80Y-STFNR/L22-LX	22	70	80	50.5	483	480	240	135	38.5	-15°	1°30'	R166.OL-22V501-0402 R (Coromant) R166.OG-22V501-0402L (Coromant)		

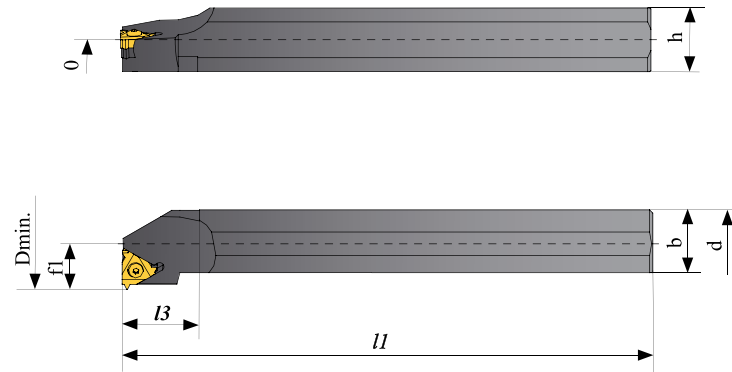
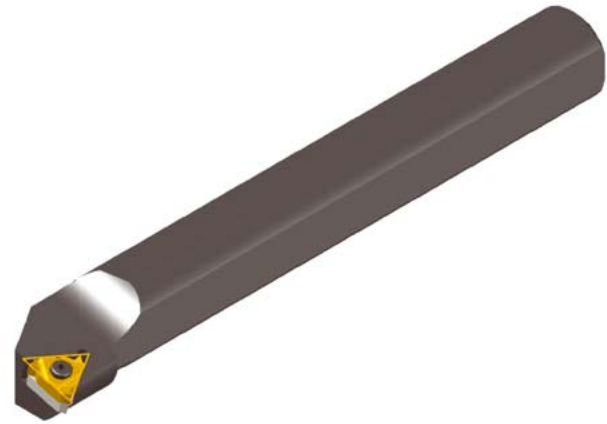
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ				
Код инструмента				
	Пластина опорная	Футорка	Винт	Ключ
T-S80U-STFNR/L22-LX	741114.044-R 741114.044.01-L	713561.013	5513 020-26 (Coromant)	5680 043.14 (Coromant) 764433.001-07
T-S80Y-STFNR/L22-LX	741114.044-R 741114.044.01-L	713561.013	5513 020-26 (Coromant)	5680 043.14 (Coromant) 764433.001-07

*Размеры, отличные от указанных согласовываются при заказе.



Резец для внутреннего резьбонарезания

T-S...-STFNR/L



Передний угол $-\gamma^\circ$
Угол наклона режущей кромки $-\lambda^\circ$
На рисунке изображено правое исполнение

Код инструмента	Размеры *, мм										Эталонная пластина
		Dmin	h	b	d	l2	l3	f1	γ°	λ°	
T-S20P-STFNR16-Q	16	27	18	18.5	20	170	25.8	12.8	-15°	-1°30'	TN16NR150-300 (Pramet)
T-S32S-STFNR/L22-X	22	38	30	29.6	32	250	36.4	21.5	-15°	-1°	22 IR 3.5 ISO IC 250 (ISKAR) 22 IL 3.5 ISO IC 250 (ISKAR)

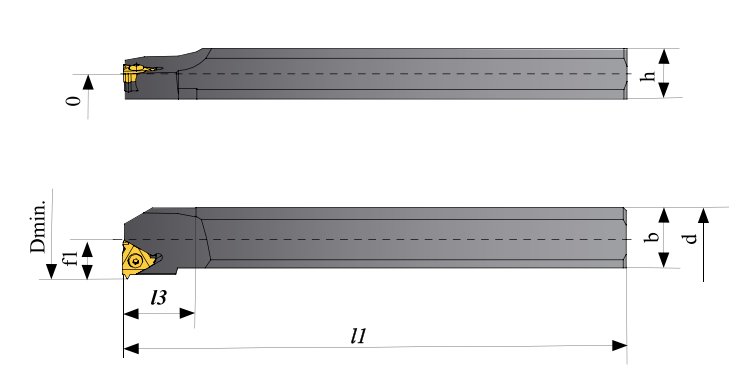
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ				
Код инструмента	 1 Пластина опорная	 2 Футорка	 1 Винт	 2 Ключ
T-S20P-STFNR16-Q	1) 741124.053.01-R	1) 713561.002-03	1) 5513 020-01 (Coromant)	764433.001-14 5680 043-13 (Coromant)
T-S32S-STFNR/L22-X	2) 741114.045 -R 741114.045.01-L	2) 713561.009	2) 5513 020-18 (Coromant)	764433.001-07

*Размеры, отличные от указанных согласовываются при заказе.



Резец для внутреннего резьбонарезания

T-S...-STFNR



Передний угол $-\gamma^\circ$
Угол наклона режущей кромки $-\lambda^\circ$
На рисунке изображено правое исполнение

Код инструмента	Размеры *, мм										Эталонная пластина
		Dmin	h	b	d	l2	l3	f1	γ°	λ°	
T-S32S-STFNR22-F	22	36	25	30	32	250	36.4	19.5	-15°	-1°30'	TN 22 NR 350M (Pramet)

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ				
Код инструмента	 1 Пластина опорная	 2 Футорка	 1 Винт	 2 Ключ
T-S32S-STFNR22-F	741114.045	713561.009	5513 020-18 (Coromant)	5680 043.13 (Coromant)

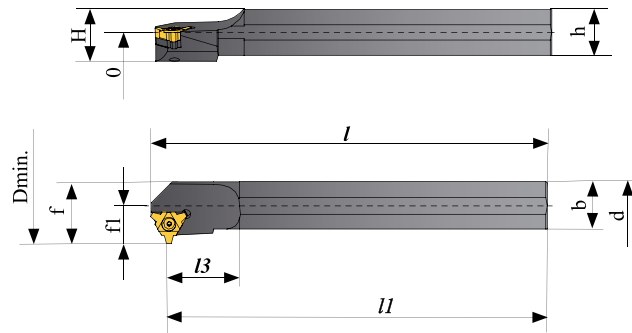
*Размеры, отличные от указанных согласовываются при заказе.



РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЕ

Резец для внутреннего резбонарезания

T-S...-STGNR/L

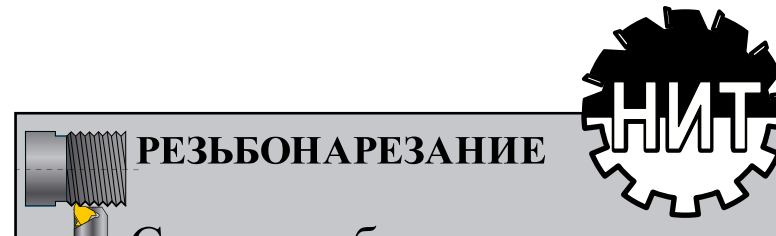


Передний угол - γ°
Угол наклона режущей кромки - λ°
На рисунке изображено правое исполнение

Код инструмента	Размеры *, мм													Эталонная пластина
		Dmin	H	h	b	d	l	l1	l2	l3	fl	f	γ°	
T-S32S-STGNR/L27-L	27	50	33.9	30	31	32	260.4	250	50	24.7	40.7	-10°	-1°30'	27UJRL 9TR IC250 (ISKAR)

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ				
Код инструмента				
	Пластина опорная	Футорка	Винт	Ключ
T-S32S-STGNR/L27-L	741114.046	713561.013-01	5513 020-26 (Coromant)	5680 043.14 (Cromant)

*Размеры, отличные от указанных согласовываются при заказе.



РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЕ

Система обозначения головок для резбонарезания

T	BOR	40	A	P	C	L
Предназначен для нарезания резьбы	Форма хвостовика	Размер хвостовика	Тип хвостовика	Тип крепления пластин	Форма режущей пластины	Тип державки (угол в плане)
	BOR		A	C Прижим сверху (прихватом)	D 55°	90° F
	BOX хвостовик по специальному заказу.		E	D Прижим повышенной жесткости.	L 90°	90° G
			F	P Прижим рычагом в отверстие	S 75°	75° K
			I	S Крепление винтом	T 50°	50° M
					Z $59^\circ 30'$	$62^\circ 30'$ N
						60° W

РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЕ

Система обозначения головок для резбонарезания

N

Задний угол режущей пластины

5°

R

Исполнение головки

R Правая
← подача

12 - **32**

Длина режущей кромки или диаметр вписанной окружности

d

l

80 - **...**

Расстояние от вершины до оси хвостовика

$f1$

Длина головки по вершине режущей пластины

$l1$

Дополнительное обозначение смотрите стр.70

C

7°

E

20°

N

0°

P

11°

L Левая
← подача

S

d

l

T

d

l

Z

d

l

О - специальная конструкция

Для правой или левой подачи

Размер пластины

Длина l , мм = диам. впис. окружности d , мм

11 = 6,35 мм

16 = 9,52 мм

22 = 12,70 мм

27 = 15,88 мм

РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЕ

T-BOR...-DTGNR/L

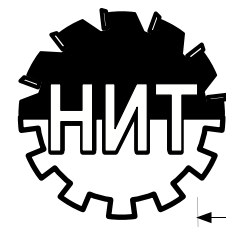
Головка для резбонарезания

Передний угол $-\gamma^\circ$
Угол наклона режущей кромки $-\lambda^\circ$
На рисунке изображено правое исполнение

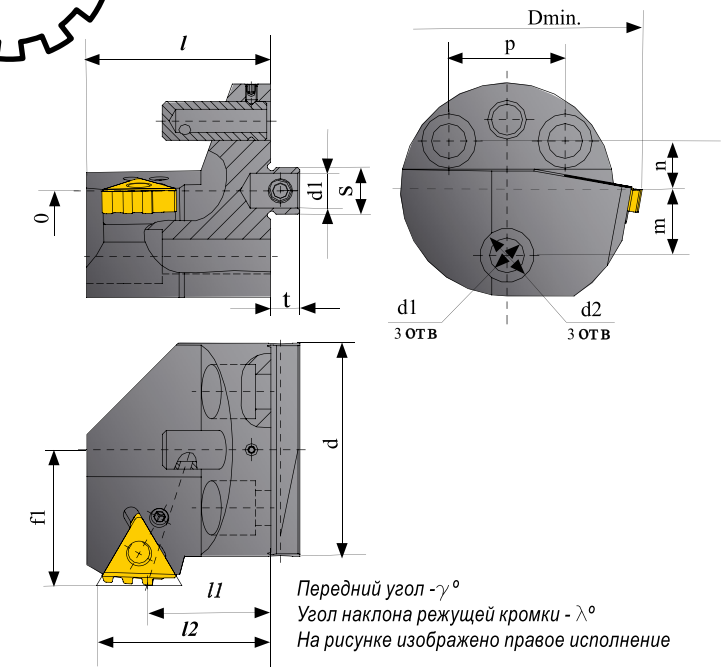
Код инструмента	Размеры *, мм																	Эталонная пластина			
		Dmin	h	d	d1	d2	d3	l1	l2	f1	m	n	p	q	s	t	γ°		λ°		
T-Bor40A-DTGNR/L22-2744	22	50	41.6	40	7	12.5	8.5	44.5	35.5	27	13.5	9.1	9.8	1.2	12	3.5	-10°	-1°			

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ							
Код инструмента	Пластина опорная	Прихват	Винт прихвата	Пружина	Винт	Винт	Ключ
T-Bor40A-DTGNR/L22-2744	741114.047	758572.077	M6-6gx20.109 .05 ГОСТ11738-84	753512.016	758181.001	758213.011-05	7812-0371x9; 7812-0375x9 ГОСТ11737-93

РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЕ
T-BOR...-PTG NR/L



Головка для резбонарезания

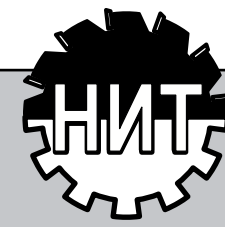


Код инструмента	Размеры *, мм															Эталонная пластина	
		Dmin	d	d1	d2	l	l1	l2	fl	m	n	p	s	t	γ°		λ°
T-Bor55A-PTG NR12-3531-P	22	66	55	9	14	55	31.8	45	35	17	12.5	30	12	7.5	-10°	-1°	T-22.1 NR-5.08 TROMKTC

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ							
Код инструмента	Пластина опорная	Тяга	Винт	Штифт	Труба	Винт	Ключ
T-Bor55A-PTG NR12-3531-P	741114.010.01	758189.005	758213.011-01	758341.001-01	723654.001	M3x5; M6x20 СТП 01.05-2002	764433.001-04 764433.001-05 764433.001-17

*Размеры, отличные от указанных согласовываются при заказе.

РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЕ



Система обозначения головок комбинированных для резбонарезания

T	BOR	40	A	P	L	G
Предназначен для нарезания резьбы	Форма хвостовика	Размер хвостовика	Тип хвостовика	C	T	F
				Тип крепления пластин	Форма режущей пластины	Тип державки (угол в плане)

BOR

BOX хвостовик по специальному заказу.

A

C Прижим сверху (прихватом)

D 55° 90°

L 90°

G 90°

S Прижим повышенной жесткости.

K 75°

F

D Прижим рычагом в отверстие

T 50°

M

I

Z 59°30'

N 62°30'

S Крепление винтом

W 60°

РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЕ

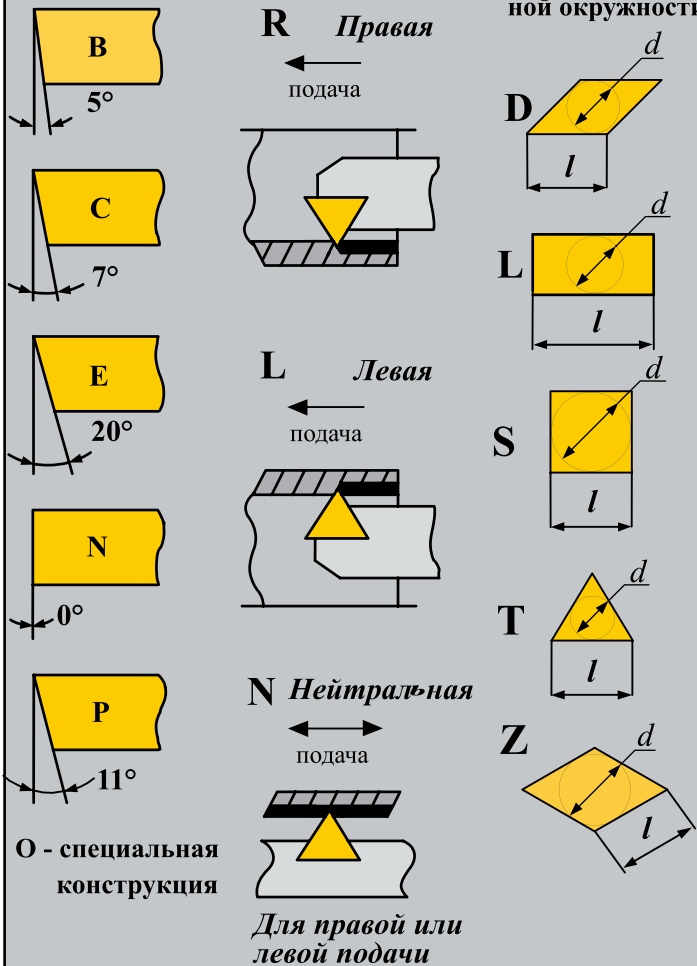


Система обозначения головок комбинированных для резбонарезания

N R 12 - 32 80 - ...

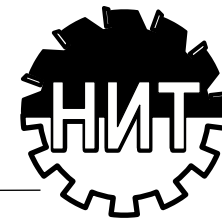
N R 12 - 32 32 - ...

Задний угол режущей пластины | Исполнение головки | Длина режущей кромки или диаметр вписанной окружности | Расстояние от вершины до оси хвостовика | Длина головки по вершине режущей пластины | Дополнительное обозначение смотрите стр.70

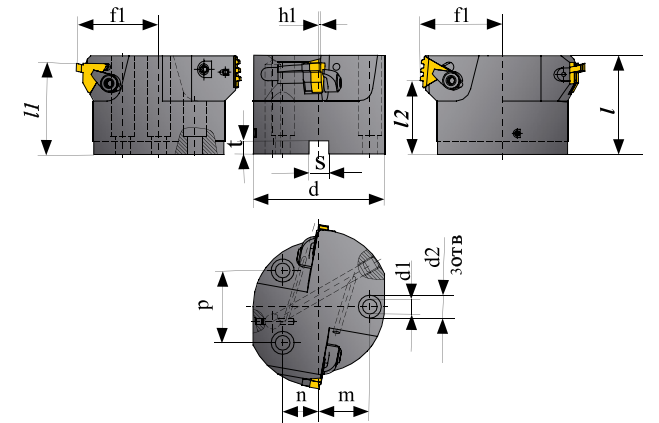
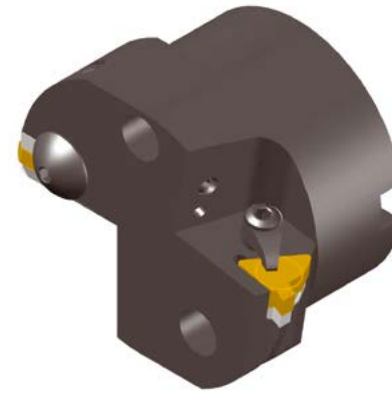


Размер пластины	
Длина l , мм	= диам. впис. окружности d , мм
11	= 6,35 мм
16	= 9,52 мм
22	= 12,70 мм
27	= 15,88 мм

РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЕ T-BOR...-CTGNR CTGNR



Головка комбинированная для резбонарезания



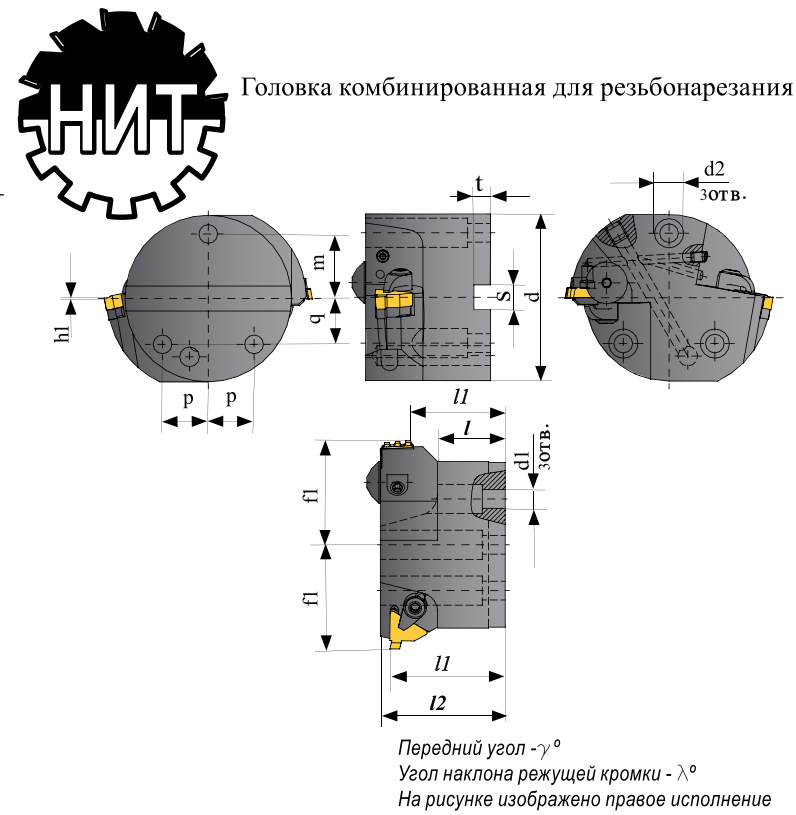
Передний угол $-\gamma^\circ$
Угол наклона режущей кромки $-\lambda^\circ$
На рисунке изображено правое исполнение

Код инструмента	Размеры *, мм															Эталонная пластина	
		h1	d	d1	d2	l	l1	l2	f1	m	n	p	s	t	γ°		λ°
T-Bor80E-CTGNR22-5055-Л CTGNR15-5045	22 / 15	0.2	80	9	12	60	55.4	45.4	50	31	22	44	12	8	-10°	-1°	4.332ACeratzit РП-087-МИЗ

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ							
Код инструмента	Пластина опорная	Прихват	Винт прихвата	Замок	Винт	Винт	Ключ
T-Bor80E-CTGNR22-5055-Л CTGNR15-5045	741114.002 741124.054	758573.002	758189.018	753616.003	М3-6gx10.109. 05ГОСТ17475-80	СТП 01.03-2002 М4x4 и М8x8	764433.001-03 764433.001-06

*Размеры, отличные от указанных согласовываются при заказе.

РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЕ
T-BOR...-CTGNR
CSGNR

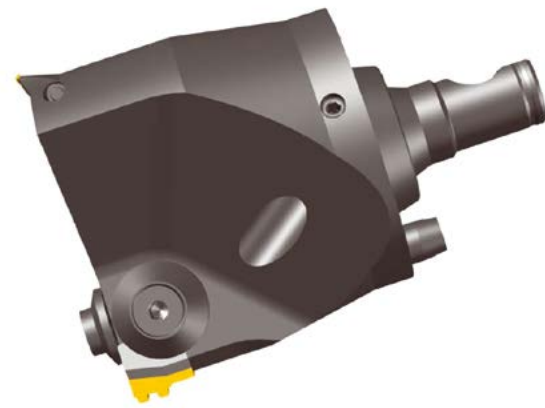
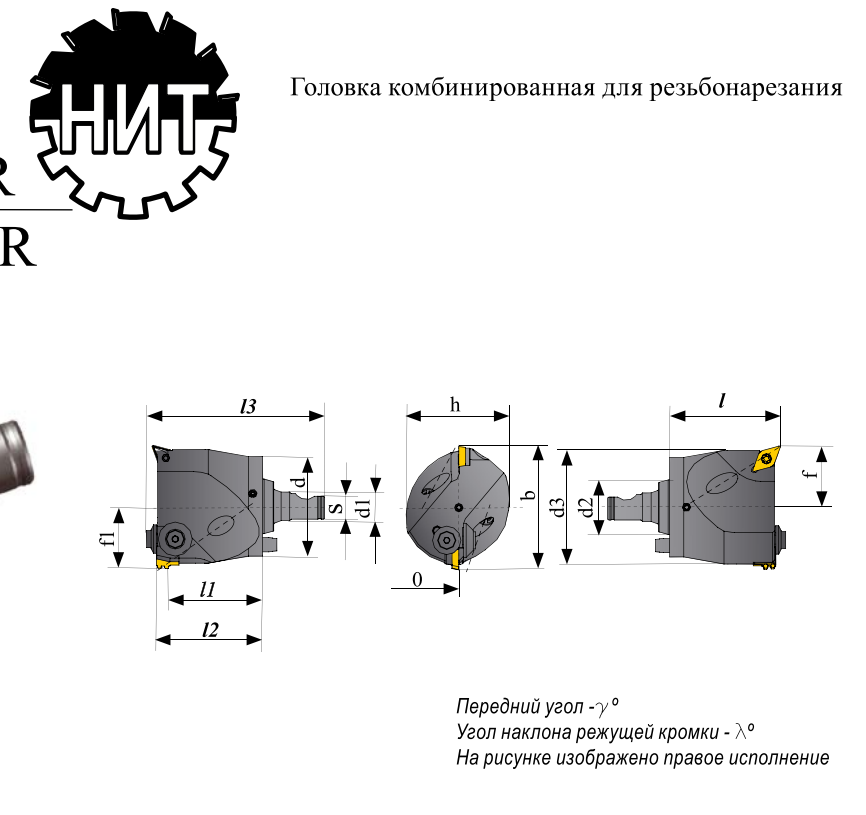


Код инструмента	Размеры *, мм																	Эталонная пластина	
			dmin	d	dl	d2	h1	l	ll	l2	fl	m	p	q	s	t	γ°		λ°
T-Bor80E-CTGNR22-5055-JI CSGNR15-5045-C	22	15	100	80	9	14	0.2	32.5	55.4/45.4	60	50	31	22	22	12	8	-10°/0°	-1°/-1°	РП-087МИЗ 4.332(Ceratizit)

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ									
Код инструмента									
Код инструмента	Пластина опорная	Прихват	Винт прихвата	Замок	Винт	Винт	Штифт	Стружколом	Ключ
T-Bor80E-CTGNR22-5055-JI CSGNR15-5045-C	741114.002 741124.054	758573.002	758189.018	753616.003	M3-6gx10. 109.05 ГОСТ 17475-80	СТП 01.03- 2002 M5x6 и M8x8	753619.002	761892.014	764433.001 -04 и -06

*Размеры, отличные от указанных согласовываются при заказе.


РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЕ
T-BOR...-CSGPR
SDQCR



Код инструмента	Размеры *, мм																	Эталонная пластина
			h	b	d	dl	d2	d3	l	ll	l2	l3	f1	f	s	γ°	λ°	
T-Bor70X-CSGPR15-4366-C SDQCR15-4378-U	15	15	72.7	86.7	70	20.1	38.3	80	78	66.5	74.8	125.4	73.7	43	16	0°	0°	4.241Ceramet (761844.008)/ DC..150408

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ									
Код инструмента									
Код инструмента	Пластина опорная	Шайба прихват	Винт	Футорка	Винт	Втулка и гайка	Штифт	Стружколом	Ключ
T-Bor70X-CSGPR15-4366-C SDQCR15-4378-U	1)741124.009 2)741144.010	1)758493.001 2)758493.005	758189.014-01 758189.014-02	713561.009	1)M6x6 СТП 01.03-2002 2)758189.002- 25 (5513 020- 18Coromant)	1)714241.001 2)711243.001	1)758365.005 2)758343.003 3)753619.002	761892.092	764433.001- 04; 05 и 06 (5680 043-18 Coromant)

*Размеры, отличные от указанных согласовываются при заказе.

РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЕ 

Система обозначения вставок для резбонарезания

T - **C** **T** **F** **N** **R**

Предназначен для нарезания резьбы | Тип крепления | Форма пластины | Тип державки (угол в плане) | Задний угол пластины | Исполнение державки

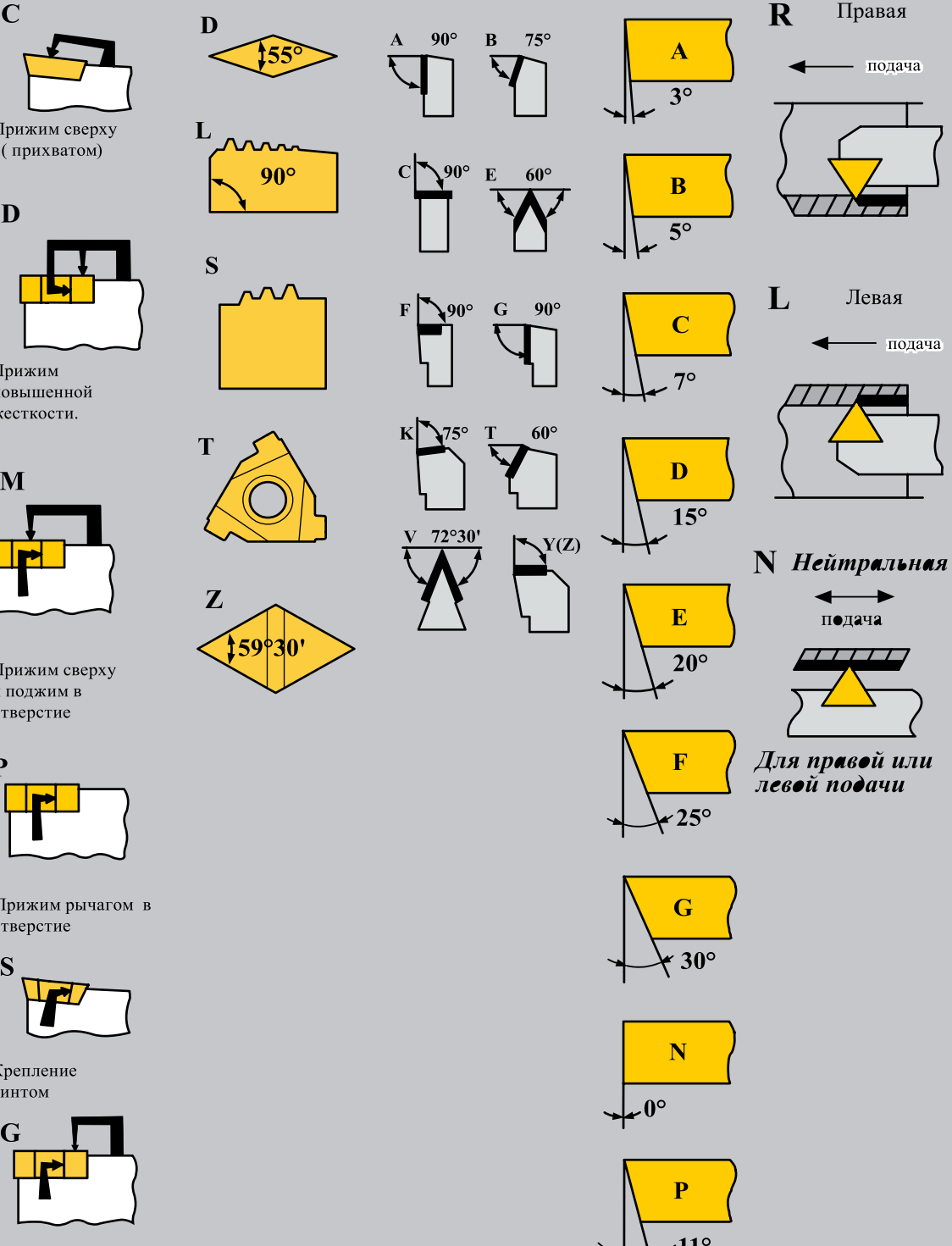
C Прижим сверху (прихватом)
D Прижим повышенной жесткости.
M Прижим сверху и поджим в отверстие
P Прижим рычагом в отверстие
S Крепление винтом
G Прижим сверху поджим в отверстие


D $\downarrow 55^\circ$
L 90°
S
T
Z $\downarrow 59^\circ 30'$

A 90° **B** 75°
C 90° **E** 60°
F 90° **G** 90°
K 75° **T** 60°
V $72^\circ 30'$ **Y(Z)**

A 3°
B 5°
C 7°
D 15°
E 20°
F 25°
G 30°
N 0°
P 11°

R Правая подача
L Левая подача
N Нейтральная подача
Для правой или левой подачи



РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЕ 

Система обозначения вставок для резбонарезания

20 **C** **X** **12** **-** **...**

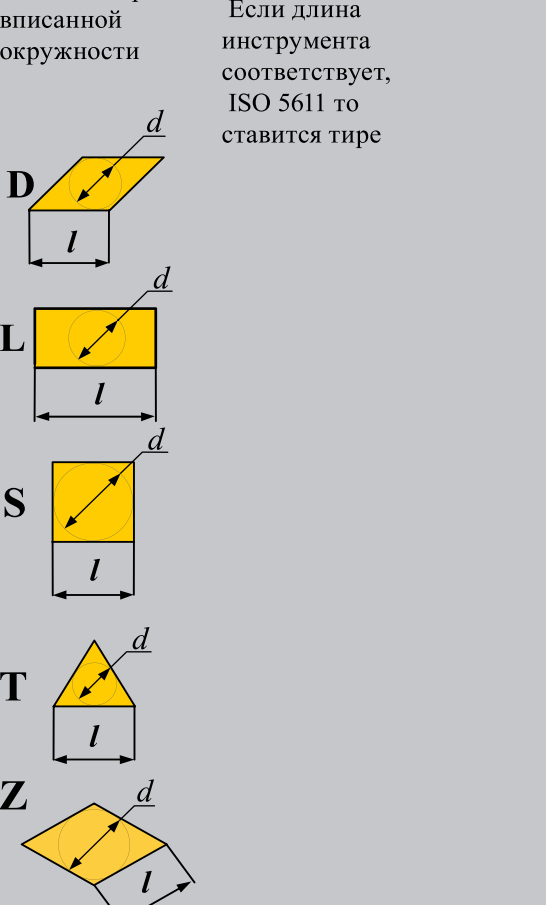
Высота режущей кромки, - h1 мм | Тип инструмента | Вариант конструкции | Длина режущей кромки мм. или диаметр вписанной окружности | Длина инструмента | Дополнительное обозначение смотрите стр. 70

С- Резцовая вставка
А-стандартный вариант конструкции хвостовика согласно ISO 5611. N,X-специальный вариант конструкции по согласованию с заказчиком.

Выражается целым числом, например, если $h1=8$, то ставится 08

Если длина инструмента соответствует, ISO 5611 то ставится тире

D
L
S
T
Z



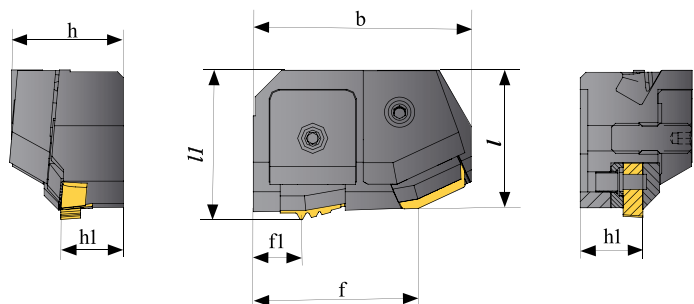
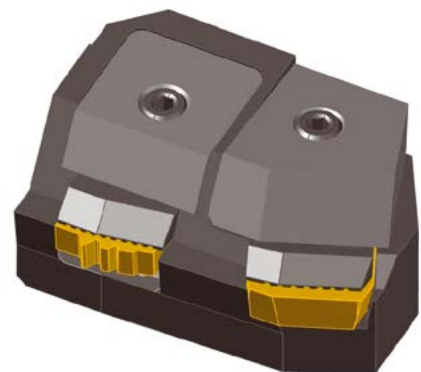
Размер пластины
Длина l , мм = диам. впис. окружности d , мм

11	=	6,35	мм
16	=	9,52	мм
22	=	12,70	мм
27	=	15,88	мм

РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЕ
T- CSABR-CX
CSNCR-CX



Вставка для резбонарезания



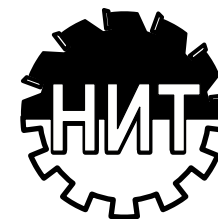
Передний угол - γ°
Угол наклона режущей кромки - λ°
На рисунке изображено правое исполнение

Код инструмента	Размеры *, мм										Эталонная пластина
		h1	h	b	l	II	fl	f	γ°	λ°	
T- CSABR16CX1516-H CSNCR16CX4319-HU	16/16	16.5	29.5	57.5	36.4	39.4	12.7	43.5	0°	0°	4.182-3 Cerametal C/32155 Ceratizit

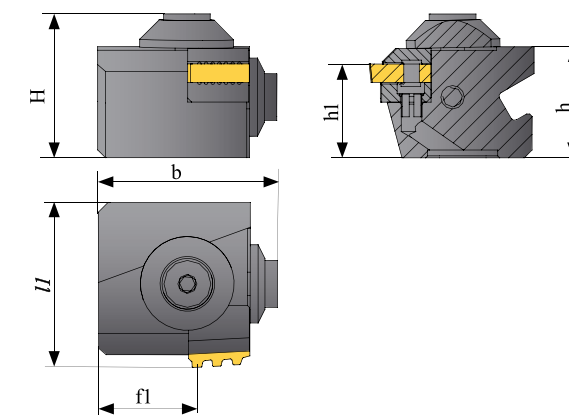
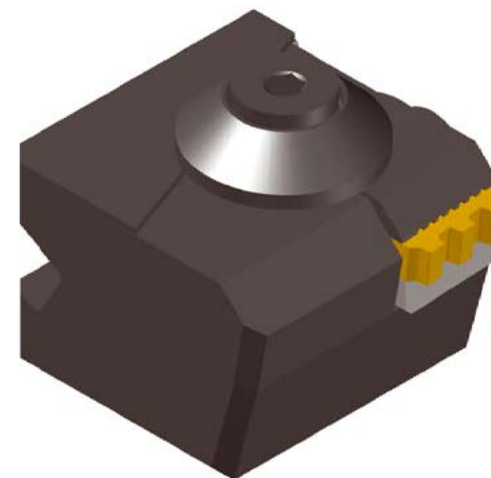
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ						
Код инструмента	Пластина опорная	Прихват	Винт	Стружколом	штифт	Ключ
T- CSABR16CX1516-H CSNCR16CX4319-HU	741124.062 или C/26356Ceratzit	1)758573.056 2)758573.057	758282.004	761892.030 и 031 или C-26355 и C-32155 Ceratizit	753619.002	764433.001-05

*Размеры, отличные от указанных согласовываются при заказе.

РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЕ
T-CSGNR-CX



Вставка для резбонарезания



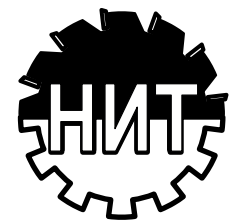
Передний угол - γ°
Угол наклона режущей кромки - λ°
На рисунке изображено правое исполнение

Код инструмента	Размеры *, мм									Эталонная пластина
		H	h1	h	b	II	fl	γ°	λ°	
T-CSGNR24CX-15-CL	15	36.5	28.4	24	45.9	42.2	25.3	0°	0°	4.147CE-F-Ceratizit

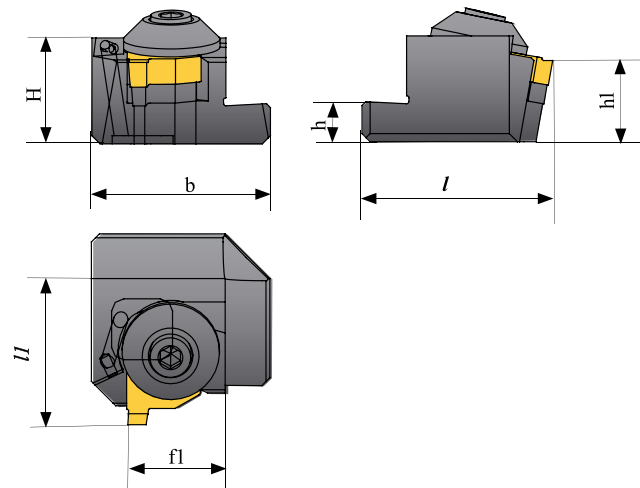
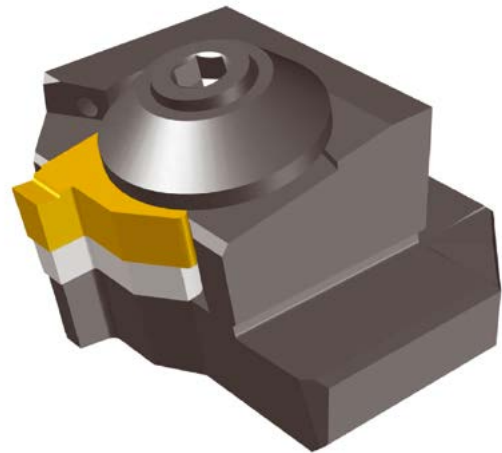
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ						
Код инструмента	Пластина опорная	Шайба прихват	Винт	Стружколом	штифт	Ключ
T-CSGNR24CX-15-CL	741124.059 (C/27526Ceratzit)	1)758493.001 2)758493.005	758189.014-01	761892.027 C-27525 Ceratizit)	753619.002	764433.001-06

*Размеры, отличные от указанных согласовываются при заказе.

РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЕ
T-CTGNR-CX



Вставка для резбонарезания



Передний угол $-\gamma^\circ$
Угол наклона режущей кромки $-\lambda^\circ$
На рисунке изображено правое исполнение

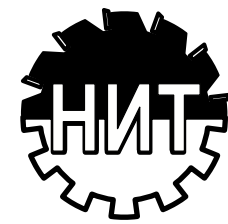
Код инструмента	Размеры *, мм											Эталонная пластина
		H	h1	h	b	l2	l	II	fl	γ°	λ°	
T-CTGN R20CX-22Л	22	31.9	26.4	26	26.8	31.5	66	56.5	28.1	0°	0°	IR4.73SPS30BH- "РЕМИЗ"

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ

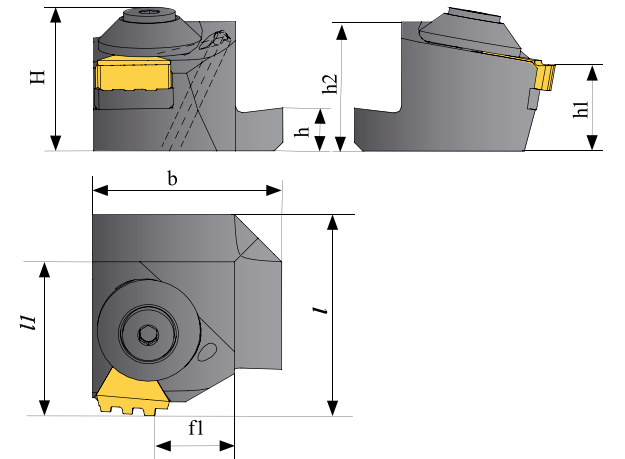
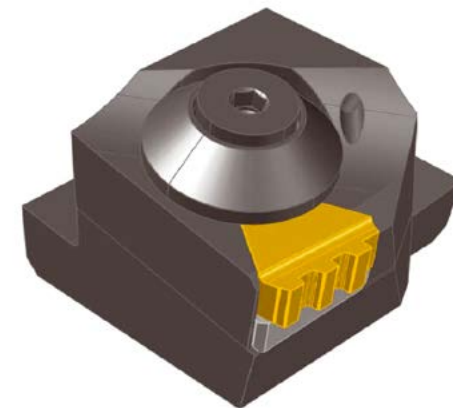
Код инструмента	Пластина опорная	Шайба прихват	Винт	Винт	Ключ
T-CTGN R20CX-22Л	741114.057	758493.006	M6x16ГОСТ 11738-85	A.M3-6gx10.48.056ГОСТ17475-80	7812-3074 ГОСТ11737-87

*Размеры, отличные от указанных согласовываются при заказе.

РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЕ
T-CTGNR-CX



Вставка для резбонарезания



Передний угол $-\gamma^\circ$
Угол наклона режущей кромки $-\lambda^\circ$
На рисунке изображено правое исполнение

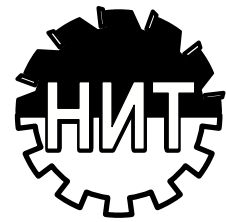
Код инструмента	Размеры *, мм											Эталонная пластина
		H	h2	h1	h	b	II	l	fl	γ°	λ°	
T-CTGNR20CX-22-L	22	33.3	30	20	10	44	35.7	46.7	18.5	-10°	-1°	T1 22IR5.08 ВИЗРП -043 (761844.024)

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ

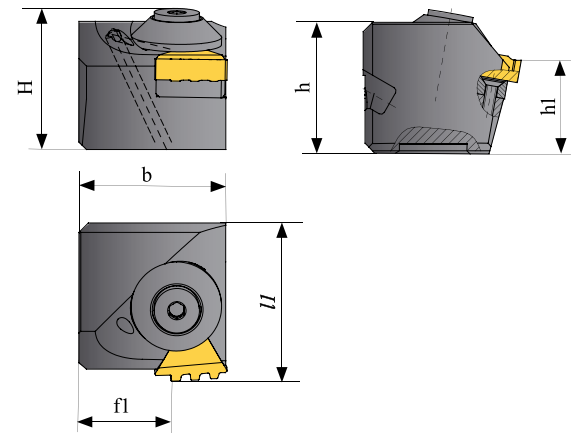
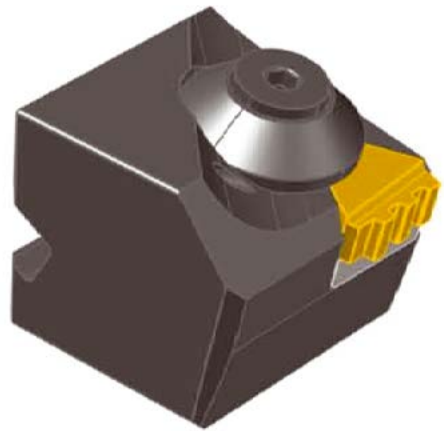
Код инструмента	Пластина опорная	Шайба прихват	Винт	Винт	Ключ
T-CTGNR20CX-22-L	741114.002-01	758493.001	758189.014-01	A.M3-6gx10.48.059 ГОСТ17475-80	764433.001-06

*Размеры, отличные от указанных согласовываются при заказе.

РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЕ
T-CTGNR-CX



Вставка для резбонарезания



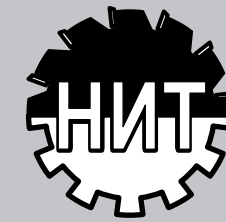
Передний угол - γ°
Угол наклона режущей кромки - λ°
На рисунке изображено правое исполнение

Код инструмента	Размеры *, мм									Эталонная пластина
		H	h1	h	b	l	fl	γ°	λ°	
T-CTGNR24CX-22-L	22	37.4	24	34	39	42	24.5	-10°	-1°	T1 22ER5.08 ВИЗРП-043

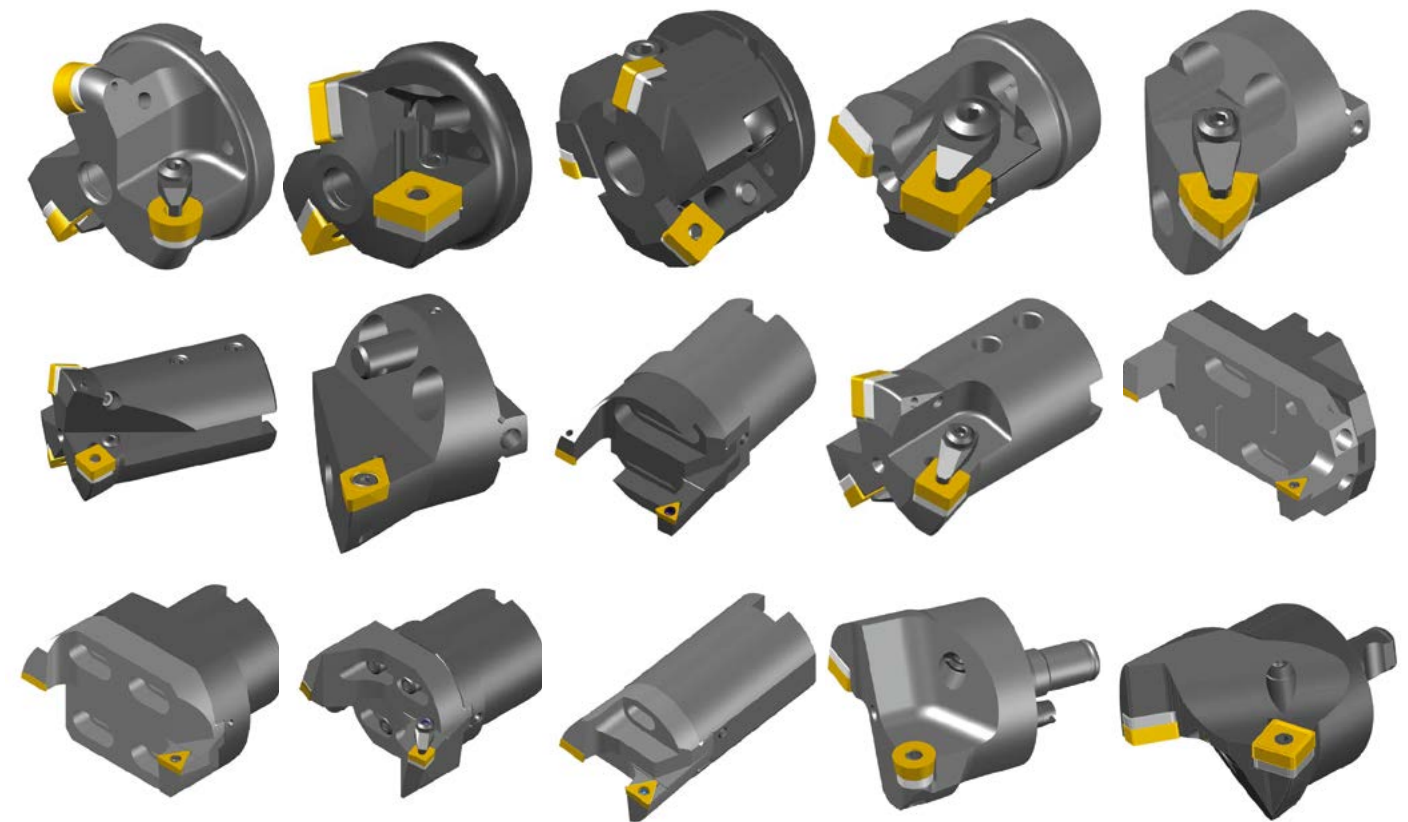
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ

Код инструмента	Пластина опорная	Шайба прихват	Винт	Винт	Ключ
T-CTGNR24CX-22-L	741114.002-01	758493.001	758189.014-01	A.M3-6gx10.48. 059 ГОСТ17475-80	764433.001-06

*Размеры, отличные от указанных согласовываются при заказе.



Головки расточные со сменными режущими пластинами



ООО «Новая инструментальная технология»
2018 г

МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

СО СМЕННЫМИ
ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ
ПЛАСТИНАМИ

357827,
Ставропольский край,
г. Георгиевск,
ул. Калинина, 162/2

тел.: +7(87951) 6-41-19, 6-29-08
факс: +7 (87951) 6-42-75, 6-72-38
e-mail: mail@spinstrument.ru
www.spinstrument.ru



РАЗРАБОТКА И ПРОИЗВОДСТВО ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ ОБРАБОТКИ БАНДАЖЕЙ Ж/Д КОЛЁС

Кассеты железнодорожные

Резцы с ж/д кассетами

Блоки (фланцевая система крепления)

Фрезы (обработка без выкатки из-под локомотива)



Новая
Инструментальная
Технология



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

ООО «Техцентр-Регистр»

Система добровольной сертификации систем менеджмента ТЦР
«Регистр систем менеджмента»

рег. № РОСС RU.31575.04ТЦР1

№ 00044

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

Выпуск 2. СМК сертифицирована с марта 2015

Выдан органом по сертификации систем менеджмента
ООО «Ставропольский краевой центр сертификации»
(аттестат РОСС RU.04ТЦР1.СМ25)

355042, Российская Федерация, г. Ставрополь, ул. 50 лет ВЛКСМ, 35/5

обществу с ограниченной ответственностью «Новая инструментальная технология»

Юридический адрес: 620100, Российская Федерация, Свердловская область,
г. Екатеринбург, ул. Ткачей, д.23, офис 1016

Фактический адрес: 357827, Российская Федерация, Ставропольский край,
г. Георгиевск, ул. Калинина, 162/2

НАСТОЯЩИЙ СЕРТИФИКАТ УДОСТОВЕРЯЕТ:

система менеджмента качества применительно к проектированию, производству
и поставке инструмента металлорежущего со сменными режущими пластинами

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ
ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015)**

(Разъяснения, касающиеся области сертификации СМК,
могут быть получены путем консультаций с ООО «Новая инструментальная технология»)

Регистрационный № РОСС RU.СМ25.К00004

Дата регистрации 16.03.2018

Срок действия до 16.03.2021

Руководитель
органа по сертификации
систем менеджмента



Т.А. СВИРИДОВА

Председатель комиссии

А.В. РОМАНЦОВА



КЛАССИФИКАТОР ЕСКД

КЛАСС	280000	Оснастка технологическая. Инструмент режущий.
ПОДКЛАСС	281000	Резцы
ГРУППА	281100	Токарные проходные и подрезные

281110 Проходные прямые прямоугольного сечения	281111 2 3 4 5 6	С напаянной режущей частью С механически закрепленной неперетачиваемой пластиной С механически закрепленной вставкой с неперетачиваемой пластиной С запрессованной режущей вставкой С клееной режущей частью С приваренной рабочей частью
281120 Проходные прямые круглого сечения	281121 2 3 4 5 6	С напаянной режущей частью С механически закрепленной неперетачиваемой пластиной С механически закрепленной вставкой с неперетачиваемой пластиной С запрессованной режущей вставкой С клееной режущей частью С приваренной рабочей частью
281130 Проходные отогну- тые прямоугольного сечения	281131 2 3 4 5 6	С напаянной режущей частью С механически закрепленной неперетачиваемой пластиной С механически закрепленной вставкой с неперетачиваемой пластиной С запрессованной режущей вставкой С клееной режущей частью С приваренной рабочей частью
281140 Проходные отогну- тые круглого се- чения	281141 2 3 4 5 6	С напаянной режущей частью С механически закрепленной неперетачиваемой пластиной С механически закрепленной вставкой с неперетачиваемой пластиной С запрессованной режущей вставкой С клееной режущей частью С приваренной рабочей частью
281150 Подрезные прямые	281151 2 3 4 5 6	С напаянной режущей частью С механически закрепленной напаянной режущей частью С механически закрепленной режущей пластиной С запрессованной режущей вставкой С клееной режущей частью С приваренной рабочей частью
281160 Подрезные отогнутые	281161 2 3 4 5 6	С напаянной режущей частью С механически закрепленной напаянной режущей частью С механически закрепленной режущей пластиной С запрессованной режущей вставкой С клееной режущей частью С приваренной рабочей частью



C1644 - 281153.064

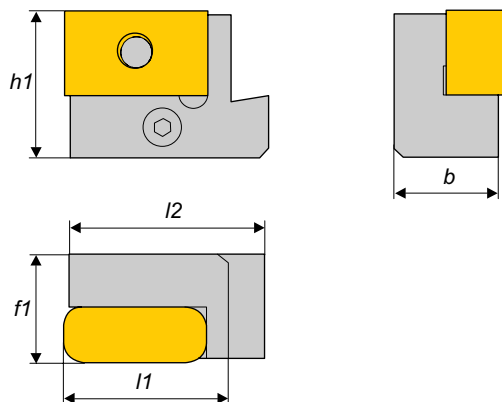
Размеры*, мм

Пластина
режущая,
МКТС

$h1$ b $l2$ $l1$ $f1$

32 22,6 42,5 35 23

LNMX301940-22



C1819 - 281153.067

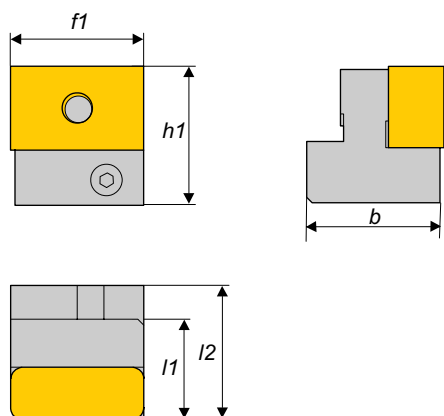
Размеры*, мм

Пластина
режущая,
МКТС

$h1$ b $l2$ $l1$ $f1$

32 29,7 30,5 23 30

LNMX301940-22



C1316 - 281153.058

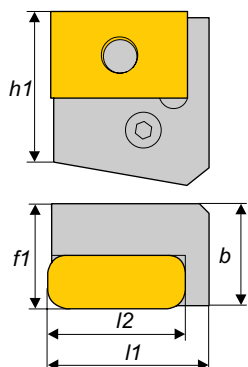
Размеры*, мм

Пластина
режущая,
МКТС

$h1$ b $l2$ $l1$ $f1$

33 22,5 35 30 23

LNMX301940-22



* Размеры, отличные от указанных, оговариваются при заказе.



C1341 - 281153.059	Размеры*, мм					Пластина режущая, МКТС
	<i>h1</i>	<i>b</i>	<i>l 2</i>	<i>l1</i>	<i>f1</i>	
	33	24,5	30	30	25	LNMX301940-22

C2347 - 281153.070	Размеры*, мм					Пластина режущая, МКТС
	<i>h1</i>	<i>b</i>	<i>l 2</i>	<i>l1</i>	<i>f1</i>	
	32	30,1	34	34	30,5	LNMX301940-22

C1776 - 281153.066	Размеры*, мм					Пластина режущая, МКТС
	<i>h1</i>	<i>b</i>	<i>l 2</i>	<i>l1</i>	<i>f1</i>	
	32	18,6	42,5	35	19,05	LNMX191940-22

* Размеры, отличные от указанных, оговариваются при заказе.



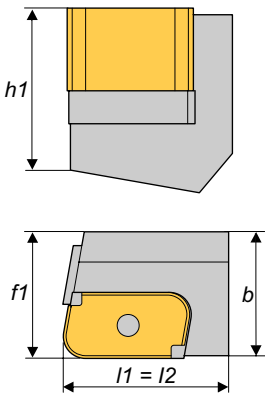
C2109 - 281153.069	Размеры*, мм					Пластина режущая, МКТС
	<i>h1</i>	<i>b</i>	<i>l 2</i>	<i>l1</i>	<i>f1</i>	
	32	18,6	30,5	23	19,05	ЛНМХ191940-22

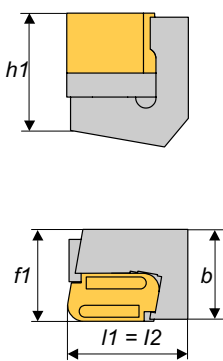
C3375-281153.075	Размеры*, мм					Пластина режущая, МКТС
	<i>h1</i>	<i>b</i>	<i>l 2</i>	<i>l1</i>	<i>f1</i>	
	31,25	20,7	31	31,25	21	ЛНМХ191940

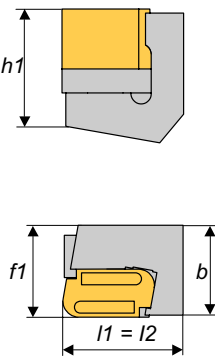
C1129 - 281112.221	Размеры*, мм					Пластина режущая, МКТС
	<i>h1</i>	<i>b</i>	<i>l 2</i>	<i>l1</i>	<i>f1</i>	
	32	23	35,5	35,5	23,5	ВНМХ201540 SR

* Размеры, отличные от указанных, оговариваются при заказе.



C1123 - 281112.219	Размеры*, мм					Пластина режущая, МКТС
	<i>h1</i>	<i>b</i>	<i>l 2</i>	<i>l1</i>	<i>f1</i>	
	29,4	22,5	30	30	23	ВНМХ201540 SR

C1197 - 281112.229	Размеры*, мм					Пластина режущая, МКТС
	<i>h1</i>	<i>b</i>	<i>l 2</i>	<i>l1</i>	<i>f1</i>	
	29,3	22,5	30,1	30,1	23	ВНМХ201540 SR

C1199 - 281112.230	Размеры*, мм					Пластина режущая, МКТС
	<i>h1</i>	<i>b</i>	<i>l 2</i>	<i>l1</i>	<i>f1</i>	
	32,2	22,5	35,6	35,6	23	ВНМХ201540 SR

* Размеры, отличные от указанных, оговариваются при заказе.



C1992 - 281112.240	Размеры*, мм					Пластина режущая, МКТС
	<i>h1</i>	<i>b</i>	<i>l2</i>	<i>l1</i>	<i>f1</i>	
	28	22,5	38	38	23,5	141-028 ТУ48-19-141-75

C1479 - 281153.062	Размеры*, мм					Пластина режущая, МКТС
	<i>h1</i>	<i>b</i>	<i>l2</i>	<i>l1</i>	<i>f1</i>	
	32	-	32,4	25	27,8	РСМТ2709МО

C1459 - 281153.061	Размеры*, мм					Пластина режущая, МКТС
	<i>h1</i>	<i>b</i>	<i>l2</i>	<i>l1</i>	<i>f1</i>	
	21	24,5	40	40	25	ТНММ-270616

* Размеры, отличные от указанных, оговариваются при заказе.



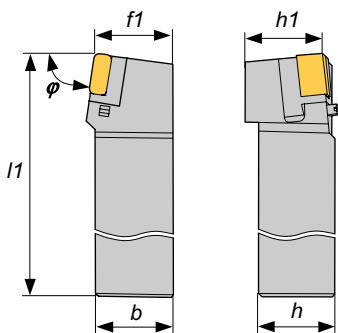
Резец однокассетный

C1815 - 281112.285

Размеры*, мм

Кассета в комплекте	h	h1	b	l1	f	1	γ	λ
------------------------	---	----	---	----	---	---	---	---

φ 82°



Передний угол - γ
Угол наклона режущей кромки - λ
На рисунке изображено правое исполнение.

281153.064	60	60	40	350	40,5		-6°	-6°
------------	----	----	----	-----	------	--	-----	-----

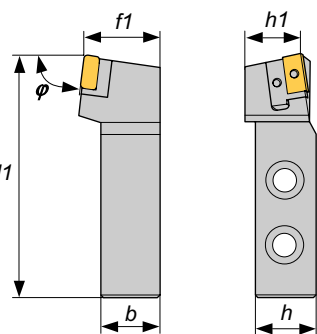
Резец однокассетный

C2122 - 281112.295

Размеры*, мм

Кассета в комплекте	h	h1	b	l1	f	1	γ	λ
------------------------	---	----	---	----	---	---	---	---

φ 84°



Передний угол - γ
Угол наклона режущей кромки - λ
На рисунке изображено правое исполнение.

281153.064	55	42	55	220	66,9		-6°	-6°
------------	----	----	----	-----	------	--	-----	-----

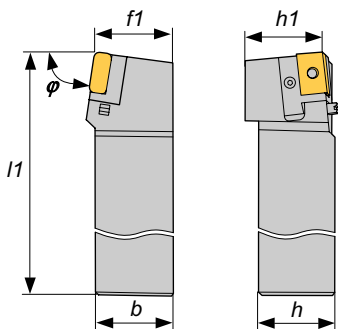
Резец однокассетный

C1868 - 281112.288

Размеры*, мм

Кассета в комплекте	h	h1	b	b1	l1	f	1s	γ	λ
------------------------	---	----	---	----	----	---	----	---	---

φ 82°



Передний угол - γ
Угол наклона режущей кромки - λ
На рисунке изображено правое исполнение.

281153.064	55	45	55	210	55,5			-6°	-6°
------------	----	----	----	-----	------	--	--	-----	-----

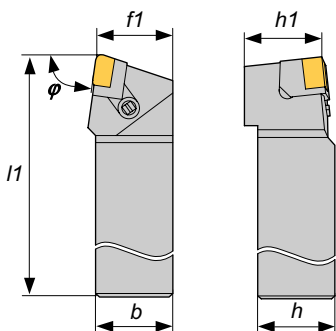
* Размеры, отличные от указанных, оговариваются при заказе.



Резец однокассетный

C1794 - 281112.282

$\varphi 82^\circ$



Передний угол - γ
Угол наклона режущей кромки - λ
На рисунке изображено правое исполнение.

Кассета
в комплекте

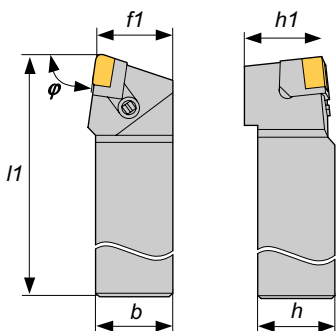
Размеры*, мм

Кассета в комплекте	h	h1	b	l1	f	1	γ	λ
281112.219	55	45	55	210	55,5		-6°	-6°

Резец однокассетный

C1790 - 281112.281

$\varphi 82^\circ$



Передний угол - γ
Угол наклона режущей кромки - λ
На рисунке изображено правое исполнение.

Кассета
в комплекте

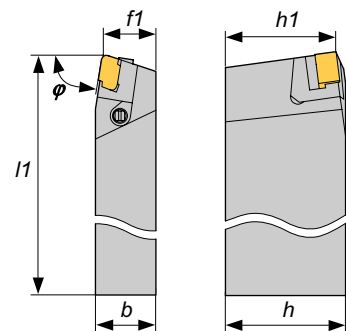
Размеры*, мм

Кассета в комплекте	h	h1	b	l1	f	1	γ	λ
281112.219	60	60	40	350	40,5		-6°	-6°

Резец однокассетный

C1382 - 281112.254

$\varphi 82^\circ$



Передний угол - γ
Угол наклона режущей кромки - λ
На рисунке изображено правое исполнение.

Кассета
в комплекте

Размеры*, мм

Кассета в комплекте	h	h1	b	b1	l1	f	1s	γ	λ
281112.219	80	74	40	350	36			-6°	-6°

* Размеры, отличные от указанных, оговариваются при заказе.



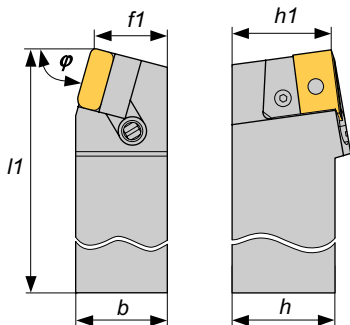
Резец однокассетный

C1428 - 281112.259

Размеры*, мм

Кассета в комплекте	h	h1	b	l1	f	1	γ	λ
------------------------	---	----	---	----	---	---	---	---

φ 75°



Передний угол - γ
Угол наклона режущей кромки - λ
На рисунке изображено правое исполнение.

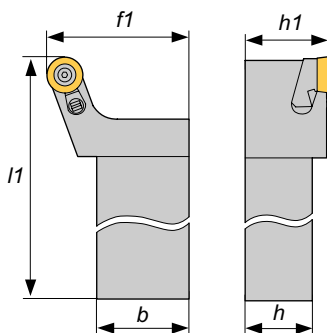
281153.059	50	49	45	399,1	37		-6°	-6°
------------	----	----	----	-------	----	--	-----	-----

Резец однокассетный

C1482 - 281163.030

Размеры*, мм

Кассета в комплекте	h	h1	b	l1	f	1	γ	λ
------------------------	---	----	---	----	---	---	---	---



Передний угол - γ
Угол наклона режущей кромки - λ
На рисунке изображено правое исполнение.

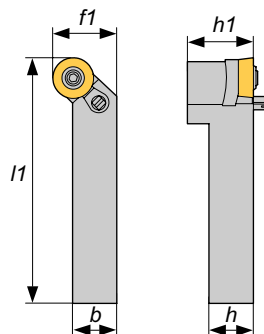
281153.062	30	64	70	236	109		-6°	-6°
------------	----	----	----	-----	-----	--	-----	-----

Резец однокассетный

C1480 - 281163.029

Размеры*, мм

Кассета в комплекте	h	h1	b	b1	l1	f	1s	γ	λ
------------------------	---	----	---	----	----	---	----	---	---



Передний угол - γ
Угол наклона режущей кромки - λ
На рисунке изображено правое исполнение.

281153.062	30	30	30	170	45			-6°	-6°
------------	----	----	----	-----	----	--	--	-----	-----

* Размеры, отличные от указанных, оговариваются при заказе.



Резец однокассетный

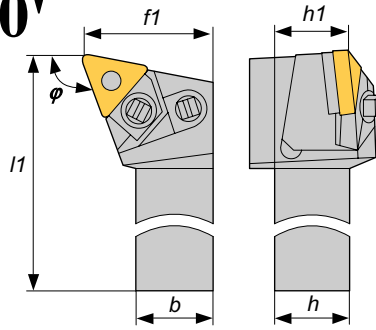
C1475 - 281163.028

Размеры*, мм

Кассета
в комплекте

h h1 b l1 f 1 γ λ

φ 108°30'



281163.028	30	30	30	170	51,2	-6°	-6°
------------	----	----	----	-----	------	-----	-----

Передний угол - γ

Угол наклона режущей кромки - λ

На рисунке изображено правое исполнение.

* Размеры, отличные от указанных, оговариваются при заказе.



Резец двухкассетный

C1811 - 281112.284

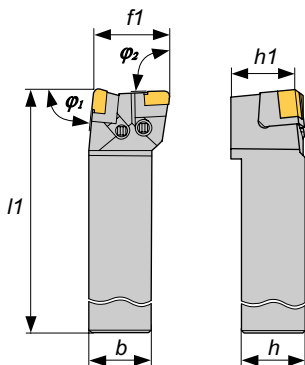
Размеры*, мм

Кассета
в комплекте

h h1 b l1 f 1 γ λ

$\varphi_1 85^\circ$

$\varphi_2 93^\circ$



Передний угол - γ

Угол наклона режущей кромки - λ

На рисунке изображено правое исполнение.

281112.219
281112.219

55 45 55 222 66 -6° -6°

Резец двухкассетный

C1866 - 281112.287

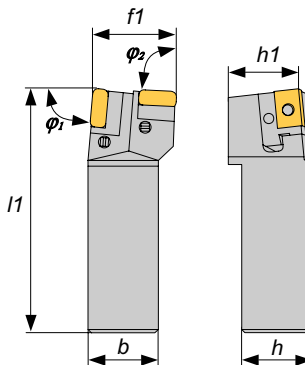
Размеры*, мм

Кассета
в комплекте

h h1 b l1 f 1 γ λ

$\varphi_1 85^\circ$

$\varphi_2 87^\circ$



Передний угол - γ

Угол наклона режущей кромки - λ

На рисунке изображено правое исполнение.

281153.064
281153.067

55 45 55 222 66 -6° -6°

Резец двухкассетный

C2114 - 281112.294

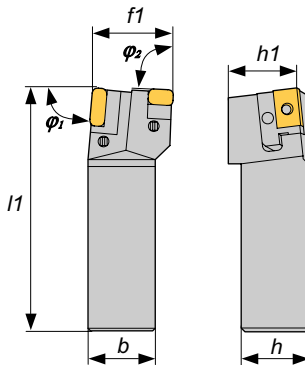
Размеры*, мм

Кассета
в комплекте

h h1 b b1 l1 f ts γ λ

$\varphi_1 85^\circ$

$\varphi_2 87^\circ$



Передний угол - γ

Угол наклона режущей кромки - λ

На рисунке изображено правое исполнение.

281153.064
281153.069.01

55 45 55 222 66 -6° -6°

* Размеры, отличные от указанных, оговариваются при заказе.



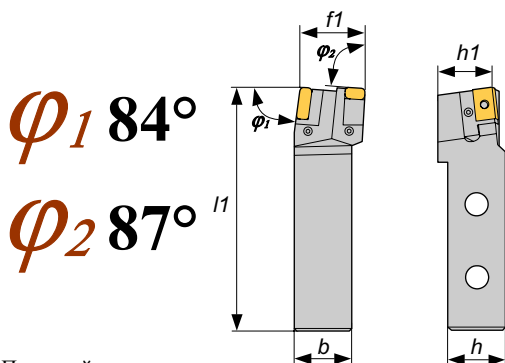
Резец двухкассетный

C2127 - 281112.296

Размеры*, мм

Кассета в комплекте	h	h1	b	l1	f	1	γ	λ
------------------------	---	----	---	----	---	---	---	---

281153.064	55	42	55	230	63,8	-6°	-6°
281153.066.01							



Передний угол - γ
Угол наклона режущей кромки - λ
На рисунке изображено правое исполнение.

Резец двухкассетный

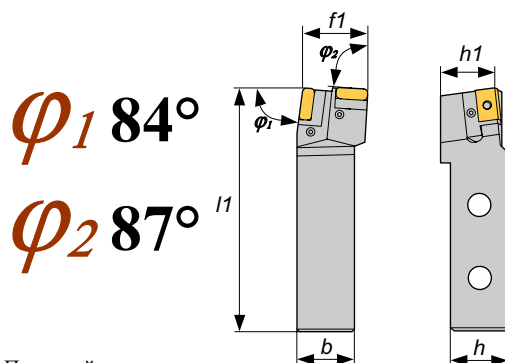
C3159-281112.309

C3160-281112.309.01 - левое исполнение

Размеры*, мм

Кассета в комплекте	h	h1	b	l1	f	1	γ	λ
------------------------	---	----	---	----	---	---	---	---

281153.064	55	42	55	230	63,8	-6°	-6°
281153.067							



Передний угол - γ
Угол наклона режущей кромки - λ
На рисунке изображено правое исполнение.

Резец двухкассетный

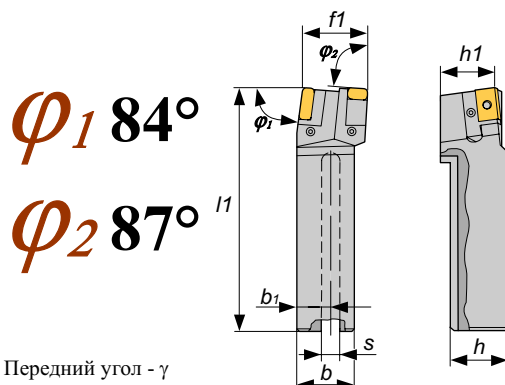
C3161-281112.310

C3161-281112.310.01 - левое исполнение

Размеры*, мм

Кассета в комплекте	h	h1	b	b1	l1	f	ts	γ	λ
------------------------	---	----	---	----	----	---	----	---	---

281153.064	55	42	55	30,3	220	65	15,8	-6°	-6°
281153.066.01									



Передний угол - γ
Угол наклона режущей кромки - λ
На рисунке изображено правое исполнение.

* Размеры, отличные от указанных, оговариваются при заказе.



Блок двухкассетный

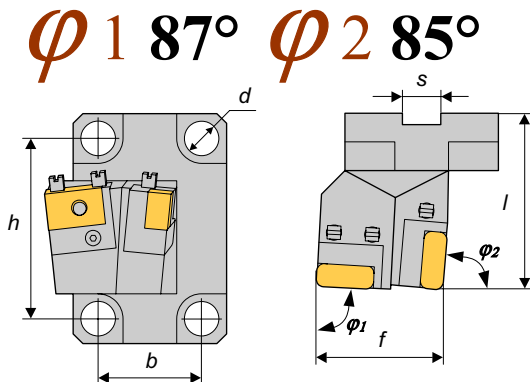
C2349 - 281112.301

C1818 - 28112.301.01 - левое исполнение

Размеры*, мм

Кассеты
в комплекте

Кассеты в комплекте	<i>h</i>	<i>b</i>	<i>d</i>	<i>l</i>	<i>f</i>	<i>s</i>	γ	λ
281153.064 281153.070	94	54	18	92	66	20	-6°	-6°



Передний угол - γ , угол наклона режущей кромки - λ .
На рисунке показано правое исполнение.

Блок двухкассетный

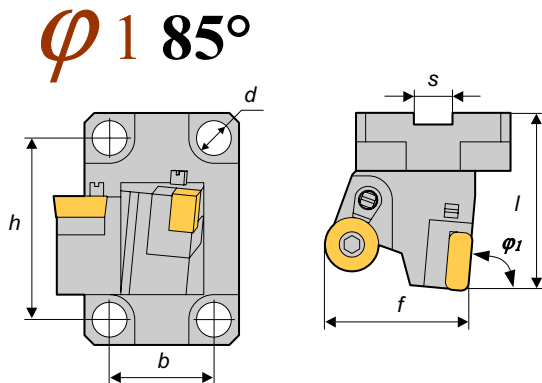
C2337 - 281112.300

C2338 - 28112.300.01 - левое исполнение

Размеры*, мм

Кассеты
в комплекте

Кассеты в комплекте	<i>h</i>	<i>b</i>	<i>d</i>	<i>l</i>	<i>f</i>	<i>s</i>	γ	λ
281153.062 281153.064	94	54	18	92	74	20	0° -6°	0° -6°



Передний угол - γ , угол наклона режущей кромки - λ .
На рисунке показано правое исполнение.

Блок двухкассетный

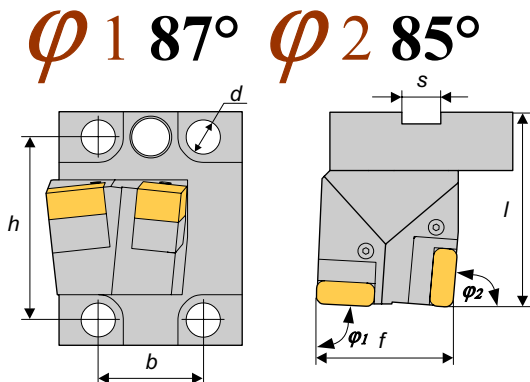
C2196 - 281112.298

C2197 - 28112.298.01 - левое исполнение

Размеры*, мм

Кассеты
в комплекте

Кассеты в комплекте	<i>h</i>	<i>b</i>	<i>d</i>	<i>l</i>	<i>f</i>	<i>s</i>	γ	λ
281153.064 281153.067	94	54	18	100	70	20	-6°	-6°



Передний угол - γ , угол наклона режущей кромки - λ .
На рисунке показано правое исполнение.

* Размеры, отличные от указанных, оговариваются при заказе.



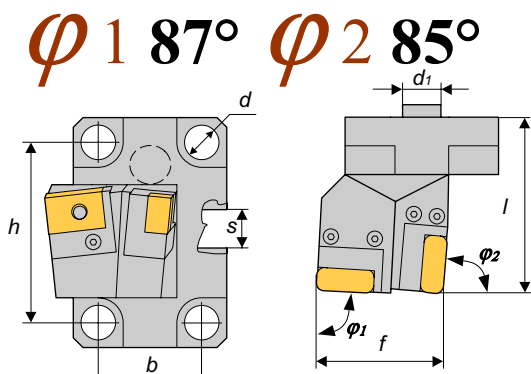
Блок двухкассетный

C4095-281112.320

C4096-281112.320.01 - левое исполнение

Размеры*, мм

Кассеты в комплекте	h	b	d	l	f	s	d ₁	γ	λ
281153.064 281153.067	94	54	18	100	70	20	20	-6°	-6°



Передний угол - γ, угол наклона режущей кромки - λ.
На рисунке показано правое исполнение.

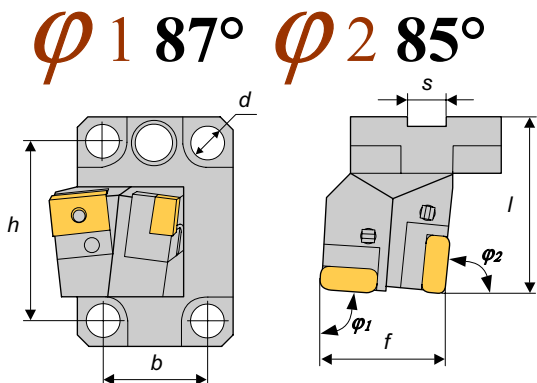
Блок двухкассетный

C1817 - 281112.286

C18181 - 28112.286.01 - левое исполнение

Размеры*, мм

Кассеты в комплекте	h	b	d	l	f	s	γ	λ
281153.064 281153.067	94	54	18	92	66	20	-6°	-6°



Передний угол - γ, угол наклона режущей кромки - λ.
На рисунке показано правое исполнение.

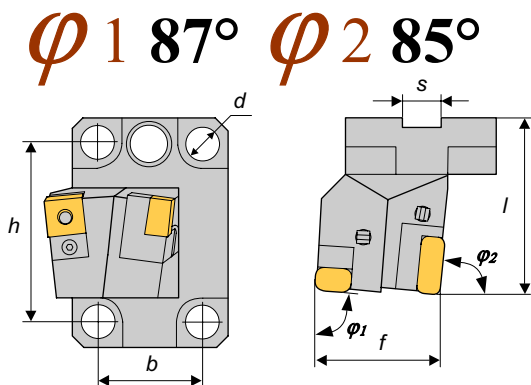
Блок двухкассетный

C2110 - 281112.293

C2111 - 28112.293.01 - левое исполнение

Размеры*, мм

Кассеты в комплекте	h	b	d	l	f	s	γ	λ
281153.064 281153.069.01	94	54	18	92	66	20	-6°	-6°



Передний угол - γ, угол наклона режущей кромки - λ.
На рисунке показано правое исполнение.

* Размеры, отличные от указанных, оговариваются при заказе.



Блок двухкассетный

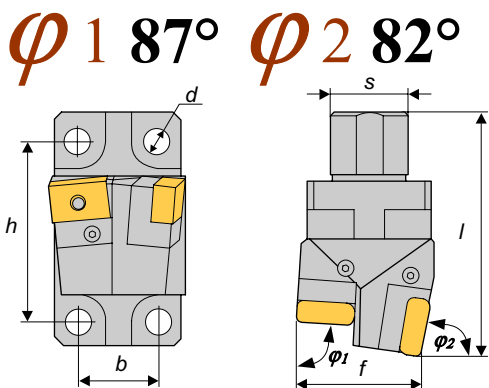
C2089 - 281112.290

C2090 - 28112.290.01 - левое исполнение

Размеры*, мм

Кассеты
в комплекте

h	b	d	l	f	s	γ	λ
93	40	16,5	125	65	40	-6°	-6°



Передний угол - γ , угол наклона режущей кромки - λ .
На рисунке показано правое исполнение.

Блок двухкассетный

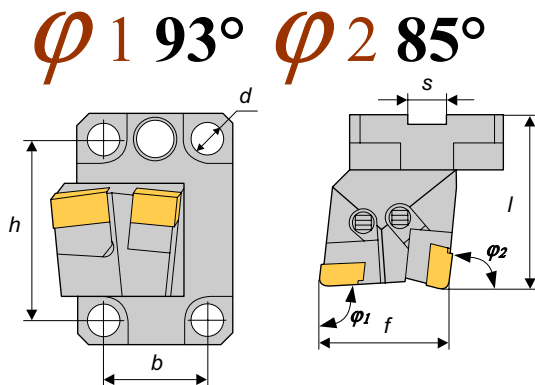
C1782 - 281112.278

C1783 - 28112.278.01 - левое исполнение

Размеры*, мм

Кассеты
в комплекте

h	b	d	l	f	s	γ	λ
94	54	18	92	66	20	-6°	-6°



Передний угол - γ , угол наклона режущей кромки - λ .
На рисунке показано правое исполнение.

Блок двухкассетный

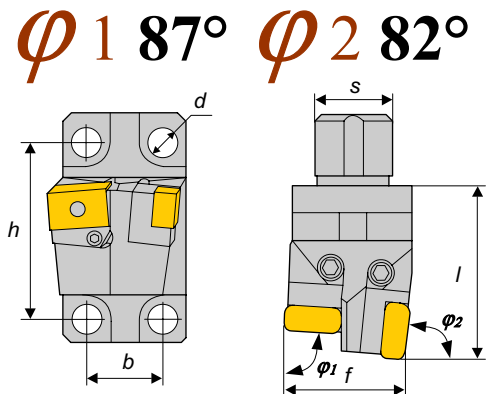
C1772 - 281112.275

C1773 - 28112.275.01 - левое исполнение

Размеры*, мм

Кассеты
в комплекте

h	b	d	l	f	s	γ	λ
93	40	16,5	90	65	40	-6°	-6°



Передний угол - γ , угол наклона режущей кромки - λ .
На рисунке показано правое исполнение.

* Размеры, отличные от указанных, оговариваются при заказе.



Блок двухкассетный

C1318 - 281112.239

C1919 - 28112.239.01 - левое исполнение

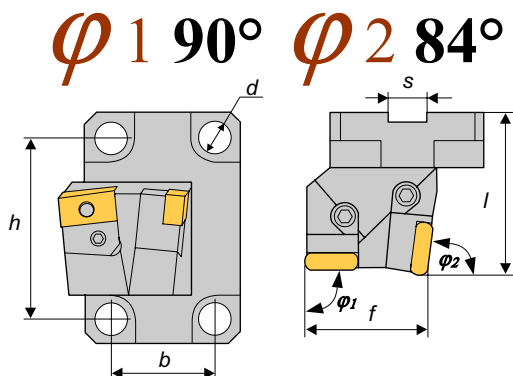
Размеры*, мм

Кассеты
в комплекте

h b d l f s γ λ

281153.058
281153.059

94 54 18 92 65 20 -6° -6°



Передний угол - γ , угол наклона режущей кромки - λ .
На рисунке показано правое исполнение.

Блок двухкассетный

C1315 - 281112.238

C1326 - 28112.238.01 - левое исполнение

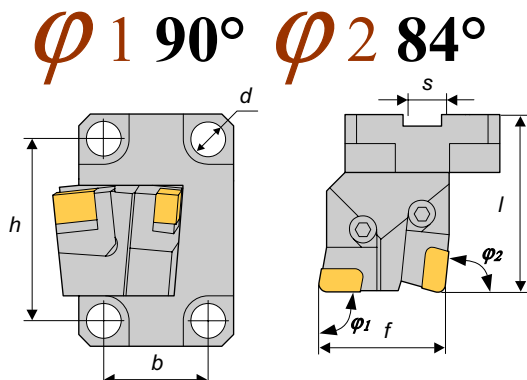
Размеры*, мм

Кассеты
в комплекте

h b d l f s γ λ

281112.219
281112.219

94 54 18 92 65 20 -6° -6°



Передний угол - γ , угол наклона режущей кромки - λ .
На рисунке показано правое исполнение.

Блок однокассетный

C2377 - 281112.302

C2378 - 28112.302.01 - левое исполнение

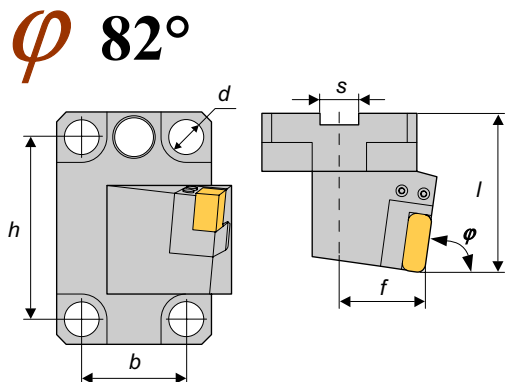
Размеры*, мм

Кассеты
в комплекте

h b d l f s γ λ

281153.064

94 54 18 82 44 20 -6° -6°



Передний угол - γ , угол наклона режущей кромки - λ .
На рисунке показано правое исполнение.

* Размеры, отличные от указанных, оговариваются при заказе.



Блок однокассетный

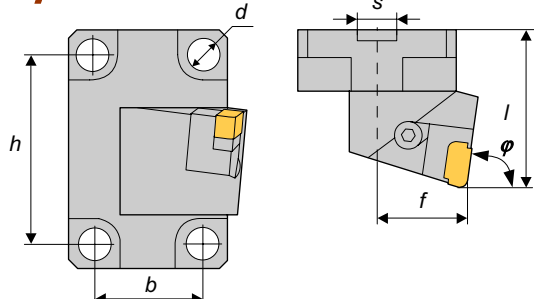
C1354 - 281112.245

C1355 - 28112.245.01 - левое исполнение

Размеры*, мм

Кассеты в комплекте *h* *b* *d* *l* *f* *s* γ λ

ϕ 82°



Передний угол - γ , угол наклона режущей кромки - λ .
На рисунке показано правое исполнение.

281112.219 94 54 18 79,5 45,2 20 -6° -6°

Блок однокассетный

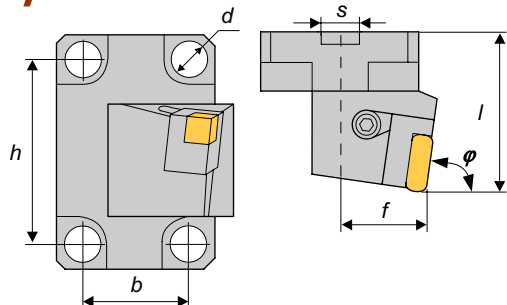
C1339 - 281112.244

C1340 - 28112.244.01 - левое исполнение

Размеры*, мм

Кассеты в комплекте *h* *b* *d* *l* *f* *s* γ λ

ϕ 82°



Передний угол - γ , угол наклона режущей кромки - λ .
На рисунке показано правое исполнение.

281153.058 94 54 18 79,5 44 20 -6°30' -6°30'

Блок однокассетный

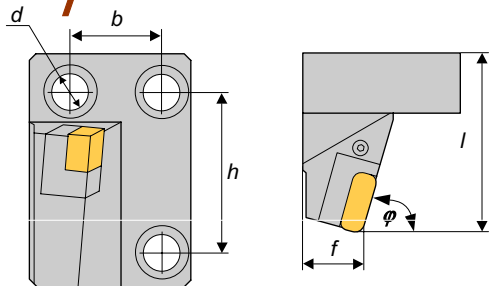
C2091 - 281112.291

C2092 - 28112.291.01 - левое исполнение

Размеры*, мм

Кассеты в комплекте *h* *b* *d* *l* *f* *s* γ λ

ϕ 75°



Передний угол - γ , угол наклона режущей кромки - λ .
На рисунке показано правое исполнение.

281153.064 82 45 18 90 31** - -6° -6°

** - Размер указан от боковой поверхности

* Размеры, отличные от указанных, оговариваются при заказе.



Блок однокассетный

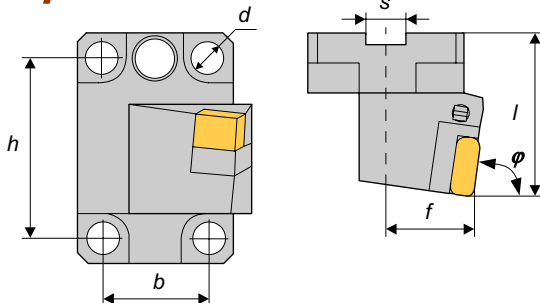
C1809 - 281112.283

C1810 - 28112.283.01 - левое исполнение

Размеры*, мм

Кассеты в комплекте *h* *b* *d* *l* *f* *s* γ λ

ϕ 82°



Передний угол - γ , угол наклона режущей кромки - λ .
На рисунке показано правое исполнение.

281153.064 94 54 18 82 44 20 -6° -6°

Блок однокассетный

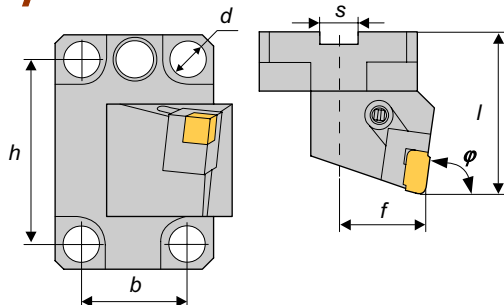
C1780 - 281112.277

C1781 - 28112.277.01 - левое исполнение

Размеры*, мм

Кассеты в комплекте *h* *b* *d* *l* *f* *s* γ λ

ϕ 82°



Передний угол - γ , угол наклона режущей кромки - λ .
На рисунке показано правое исполнение.

281112.219 94 54 18 82 44 20 -6° -6°

Блок однокассетный

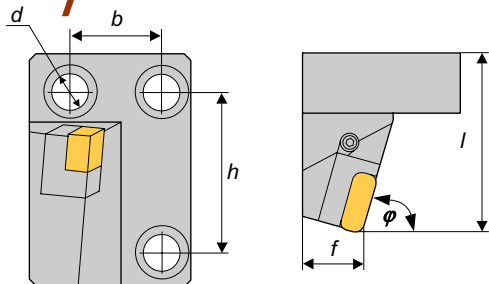
C1770 - 281112.274

C1771 - 28112.274.01 - левое исполнение

Размеры*, мм

Кассеты в комплекте *h* *b* *d* *l* *f* *s* γ λ

ϕ 75°



Передний угол - γ , угол наклона режущей кромки - λ .
На рисунке показано правое исполнение.

281153.058 82 45 18 90 31** - -6° -6°

** - Размер указан от боковой поверхности

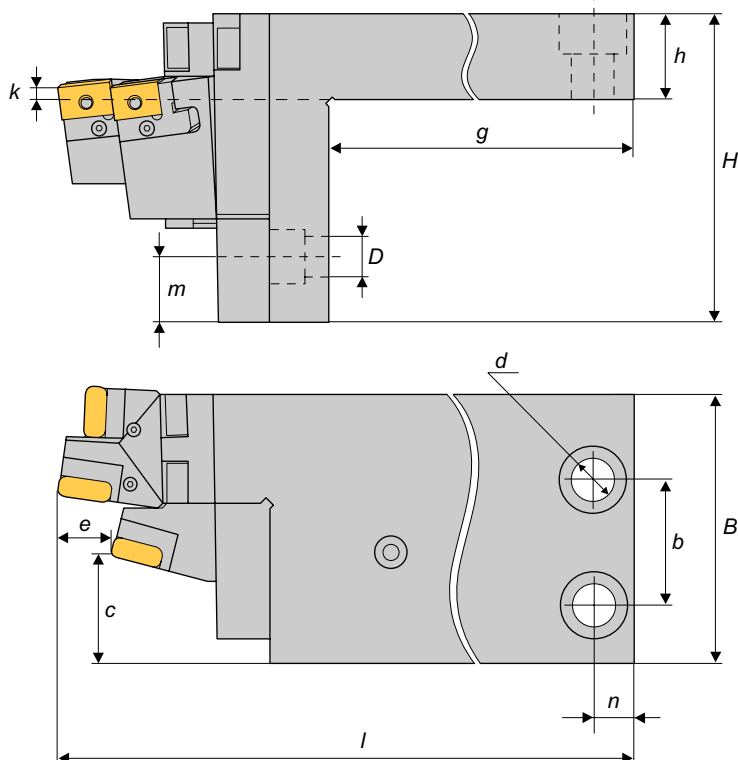
* Размеры, отличные от указанных, оговариваются при заказе.



Блок трехлезвийный

C2093 - 281112.292

(C2094 - 28112.292.01 - левое исполнение)



Блоки резцовые

Кассеты

Для правого исполнения

281112.290	281153.064 281153.067
281112.291	281153.064

Для левого исполнения

281112.290.01	281153.064.01 281153.067.01
281112.291.01	281153.064.01

Размеры*, мм

<i>h</i>	<i>H</i>	<i>k</i>	<i>g</i>	<i>m</i>	<i>D</i>
50	180	7,5	195	37	22

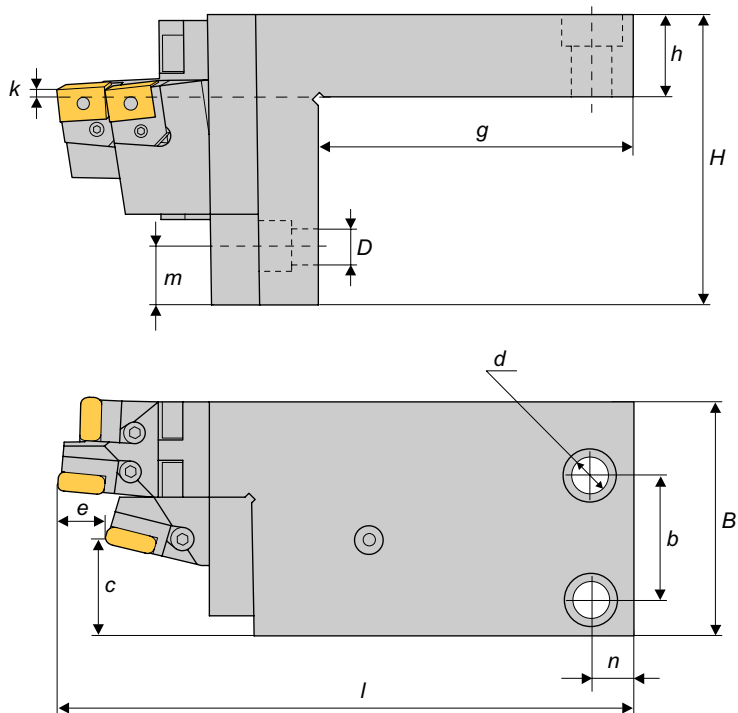
Размеры*, мм

<i>c</i>	<i>l</i>	<i>b</i>	<i>B</i>	<i>n₁</i>	<i>n₂</i>	<i>d</i>
30	65	350	85	160	25	26

Блок трехлезвийный

C1774 - 281112.276

(C1775 - 28112.276.01 - левое исполнение)



Блоки резцовые

Кассеты

Для правого исполнения

281112.274	281153.058
281112.275	281153.058 281153.059

Для левого исполнения

281112.274.01	281153.058.01
281112.275.01	281153.058.01 281153.059.01

Размеры*, мм

<i>h</i>	<i>H</i>	<i>k</i>	<i>g</i>	<i>m</i>	<i>D</i>
50	180	7,5	195	37	22

Размеры*, мм

<i>c</i>	<i>l</i>	<i>b</i>	<i>B</i>	<i>n₁</i>	<i>n₂</i>	<i>d</i>
30	65	350	85	160	25	26

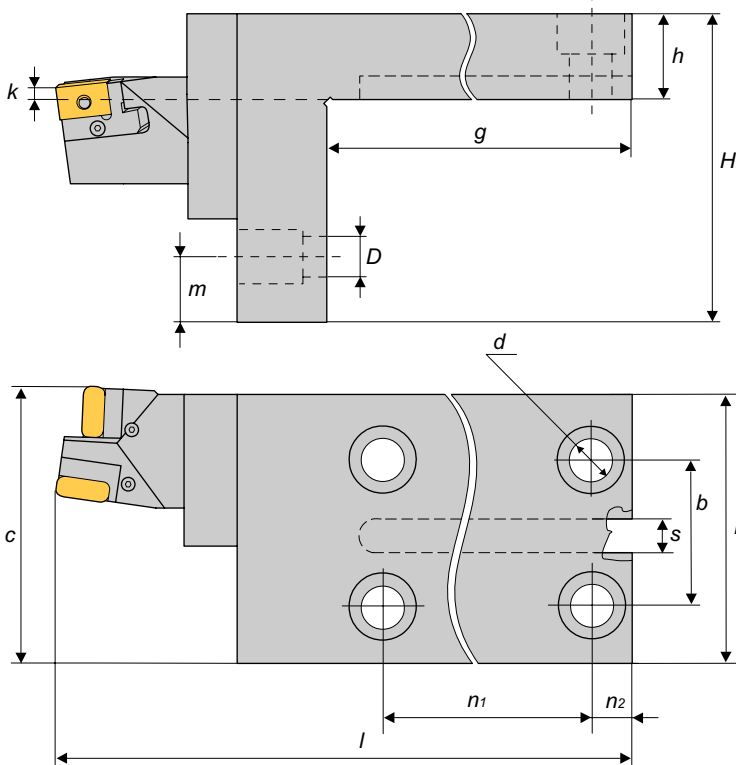
* Размеры, отличные от указанных, оговариваются при заказе.



Блок двухлезвийный

C2201 - 281112.299

(C2202 - 28112.299.01 - левое исполнение)



Блок резцовый

Кассеты

Для правого исполнения

281112.298

281153.064
281153.067

Для левого исполнения

281112.298.01

281153.064.01
281153.067.01

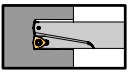
Размеры*, мм

<i>h</i>	<i>H</i>	<i>k</i>	<i>g</i>	<i>m</i>	<i>D</i>	<i>s</i>
50	180	9	200	35	22	20

Размеры*, мм

<i>c</i>	<i>l</i>	<i>b</i>	<i>B</i>	<i>n₁</i>	<i>n₂</i>	<i>d</i>
167	355	90	160	140	30	26

* Размеры, отличные от указанных, оговариваются при заказе.



Сверло трепанирующее

C3932-282412.002

Размеры*, мм

Режущая
пластина

Dc

dmm

l

l1

l2

s

WCMX-06T308

36,6

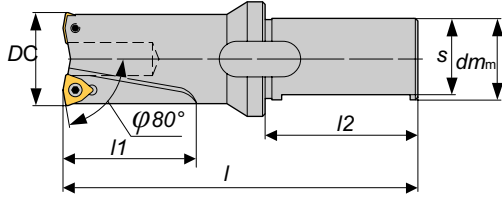
32

139,4

52,6

60

30



* Размеры, отличные от указанных, оговариваются при заказе.